

Applications : poussières / granules

Avantages : idéal pour de grandes quantités de matières et un déchargement en big-bag

Conception : acier peint époxy

Points forts : mobile, grande capacité de 600L



Certification
ATEX zone 22 disponible

		SILOVAC600PRO	SILOVAC600PROZ22
Zone Atex			22
Marquage Atex			Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc
Tension	V - Hz	400 - 50	
Puissance	kW	7.5	
Dépression en continue / max	mmH ₂ O	2 700 / 4 000	2 700 / 4 000
Débit max	m ³ /h	700	700
Entrée d'air	mm	80	80
Capacité	lt	600	600
Dimensions	cm	147 x 108 x 350h	147 x 108 x 350h
Poids	kg	500	500
Filtre primaire : à poches			
Surface filtrante	cm ² - mm	50 000 - 560	50 000 - 560
Classe filtrante (IEC 60335-2-69)		L	ANT M
Système de décolmatage		Manuel	
Système de vidange		Vanne papillon manuelle D250mm + goulotte de vidange	

Unité compacte sur châssis big-bag

APPLICATIONS



Acieries
Fonderies



Mécanique



Cimenteries
Briqueteries

Points forts :

- Unité d'aspiration** : moteur triphasé à canal latéral exempt d'entretien et adapté aux opérations de service continu.
- Unité de filtration** : filtre primaire à poches d'une grande surface filtrante. Système de décolmatage intégré pour le nettoyage du filtre, par poignée manuelle, permettant d'assurer des capacités et une efficacité de filtration constantes.
- Système de récolte** : grande capacité de récolte de 600 litres. Le matériau aspiré est facilement déchargé dans un fût ou dans un sac BIG-BAG via une vanne papillon manuelle et une goulotte de vidange, pour optimiser les temps de production et éviter la dispersion des poussières dans l'air.
- Conception industrielle robuste** : acier peint époxy
- Pratique** : Manutention par chariot élévateur facilitée.
- Mobile** : doté de roues multi-directionnelles avec freins

- Turbine à canal latéral, puissante et silencieuse**



- Filtre à poches de grande surface filtrante**



- Idéal pour un ensachage direct en Big-Bag**

