



ASPIRATEUR INDUSTRIEL

Aspirateur Triphasé Extraction directe sur machines

Applications : aspirateur industriel pour traitement des déchets d'emballage /industries textiles

Avantages : compact et mobile

Conception : acier peint époxy

Filtration : sac en nylon

Points forts : moteur sans entretien pour service continu



		AS 70
Tension	V - Hz	400 - 50 3~ 32A
Puissance	kW - A	5,5 - 11
Protection moteur	iP	65
Dépression max	mmH ² O	3 600
Dépression en continu	mmH ² O	3 000
Débit max	m ³ /h	530
Entrée d'air	mm	80
Capacité	lt	210
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB (A)	71
Dimensions	cm	63x100x125h
Poids	kg	125
Filtre primaire : Sac		
Diamètre, hauteur	mm-mm	560 - 820
Classe filtrante (IEC 60335-2-69)		Nylon - L





ASPIRATEUR INDUSTRIEL

Aspirateur Triphasé Extraction directe sur machines

Points forts :

- + **Unité d'aspiration** : l'aspiration est générée par une turbine à canal latéral triphasée 400 Volts adaptée à un fonctionnement en continu sur les lignes de production. Elle ne nécessite que peu d'entretien.
- + **Unité de filtration** : le sac de récolte en nylon permet de collecter une grande quantité de déchets et de poussières aspirés. Léger et de grande contenance, la vidange est facilitée et ergonomique. Le hublot transparent situé sur le couvercle permet de contrôler le niveau de remplissage du sac.
- + **Unité de récolte** : les matériaux aspirés sont collectés par le haut de l'aspirateur via l'entrée de cuve positionnée sur la tête de l'appareil. Ce système de récupération vertical permet d'éviter l'obstruction du système d'aspiration par les matières aspirées qui s'accumulent dans le sac au fur et à mesure de l'utilisation.
- + **Compact et mobile**
- + **Niveau sonore faible**

APPLICATIONS



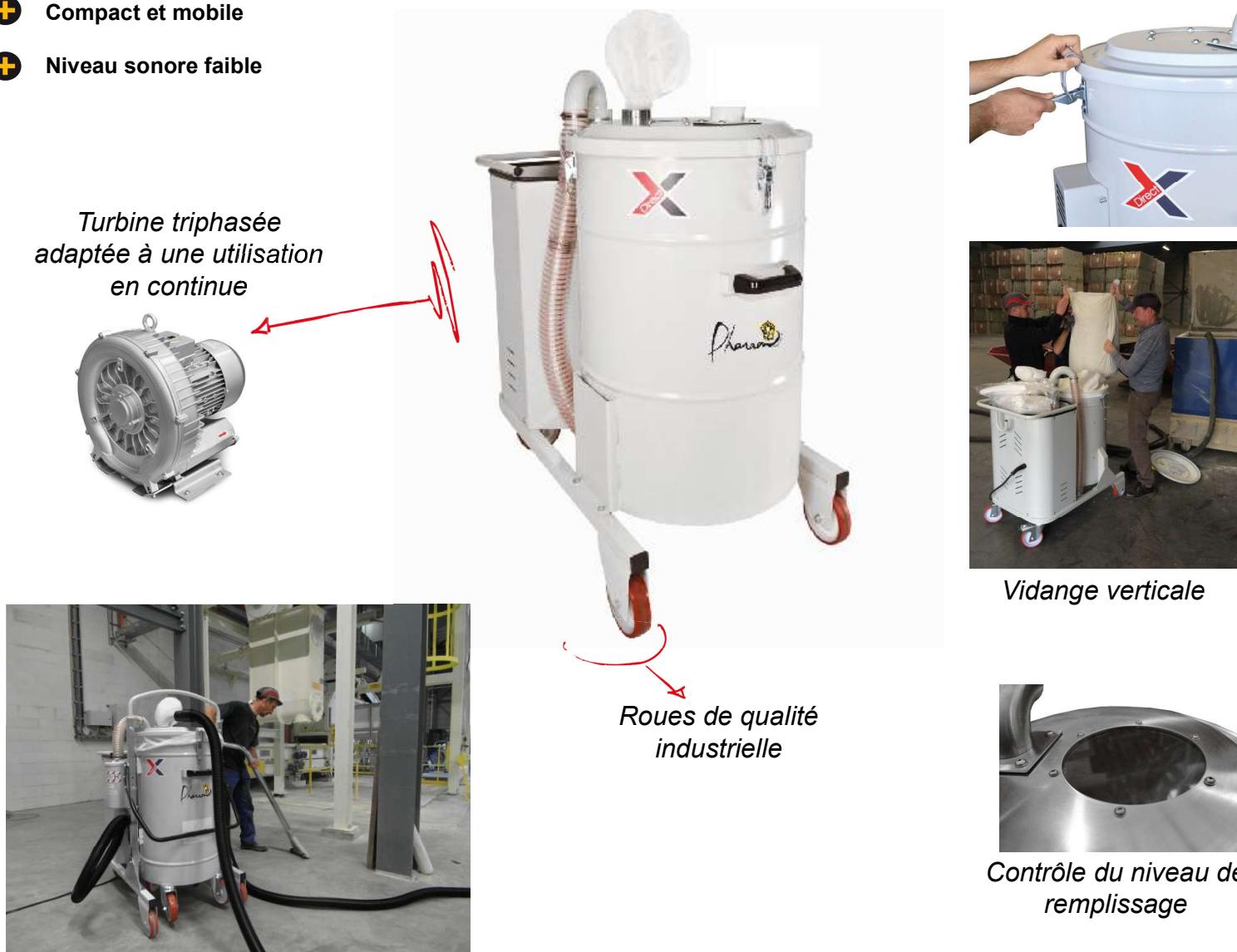
Emballage



Plastique



Textile



Juillet 2025 - Photos non contractuelles - annule et remplace les éditions précédentes

