

Bride coulissante

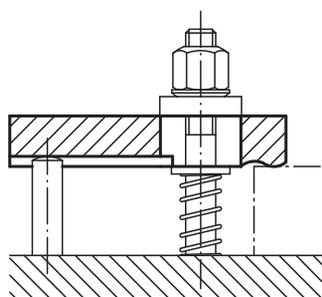
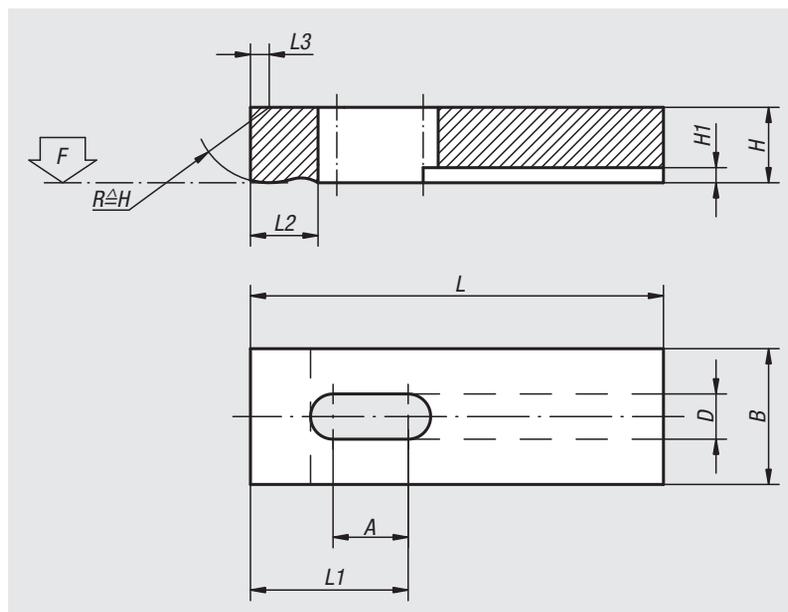


Matière :
Acier de traitement 1.1191.

Finition :
Bruni.

Exemple de commande :
nlm 04010-101

Nota :
Appui de bride recommandé : 02130 et 02150.



Référence	A	B	D	H	H1	L	L1	L2	L3	F kN
04010-05	8	12	5,5	8	3	32	14	8	1,2	3,42
04010-051	13	12	5,5	8	3	50	23	8	1,2	3,42
04010-06	10	16	7	10	3	40	17	10	1,6	4,82
04010-061	17	16	7	10	3	63	29	10	1,6	4,82
04010-08	12	20	9	12	4	50	22	12	2	8,77
04010-081	21	20	9	12	4	80	37	12	2	8,77
04010-10	16	25	11	16	4,5	63	28	16	2,5	13,9
04010-101	26	25	11	16	4,5	100	46	16	2,5	13,9
04010-12	20	32	14	20	5	80	35	20	3	20,2
04010-121	33	32	14	20	5	125	58	20	3	20,2
04010-14	25	40	16	25	6	100	44	25	4	27,6
04010-141	42	40	16	30	6	160	74	25	4	27,6
04010-16	42	50	18	30	6	160	73	32	5	37,8
04010-20	52	60	22	30	8	200	92	40	6	58,8

Bride de serrage pivotante

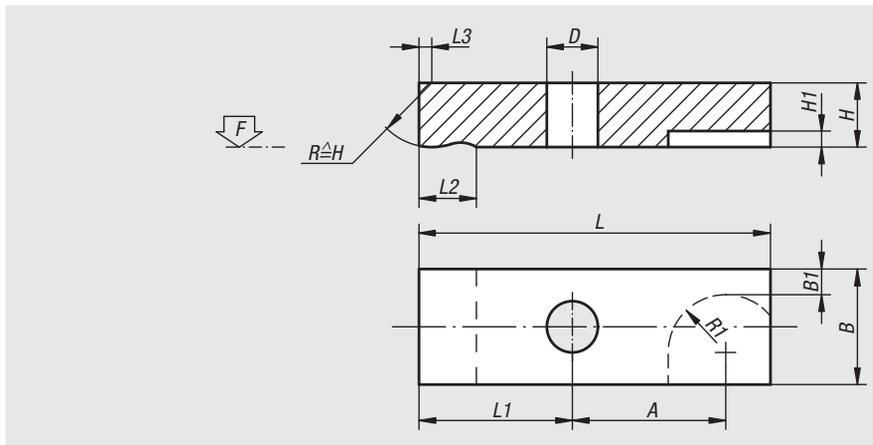


Matière :
Acier de traitement 1.1191.

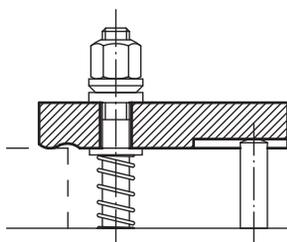
Finition :
Bruni.

Exemple de commande :
nlm 04030-10

Nota :
Appui de bride recommandé: 02130 et 02150.



Référence	L	L1	L2	L3	B	B1	H	H1	D	A	R1	F kN
04030-05	32	14	8	1,2	12	2,5	8	3	5,5	14	7	3,42
04030-06	40	17	10	1,6	16	4	10	3	7	18	8	4,82
04030-08	50	22	12	2	20	5	12	4	9	22	10	8,77
04030-10	63	28	16	2,5	25	6,5	16	4	11	27	12	13,9
04030-12	80	35	20	3	32	9	20	5	14	35	14	20,2
04030-14	100	44	25	4	40	12	25	6	16	44	16	27,6
04030-16	125	55	32	5	50	16	30	6	18	54	18	37,8
04030-20	160	75	40	6	60	20,5	30	8	22	65	22	58,8



Bride à vis

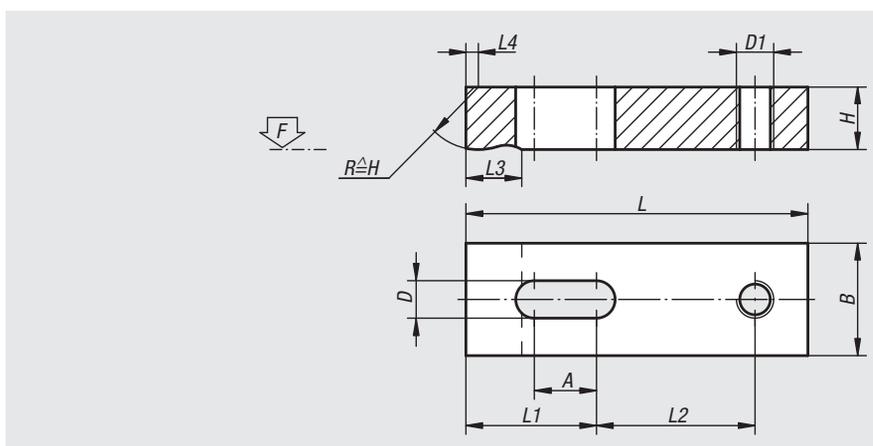


Matière :
Acier de traitement 1.1191.

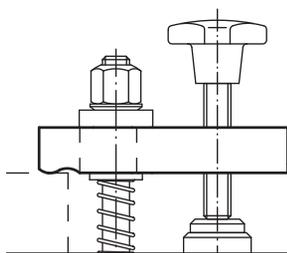
Finition :
Bruni.

Exemple de commande :
nlm 04050-08

Nota :
Pour l'utilisation avec les rondelles concaves il est recommandé d'utiliser la série large 07420 Forme G.



Référence	L	L1	L2	L3	L4	B	H	D	D1	A	F kN
04050-05	40	18	18	8	1,2	12	8	5,5	M6	10	3,42
04050-06	50	22	23	10	1,6	16	10	7	M6	12	4,82
04050-08	63	28	29	12	2	20	12	9	M8	16	8,77
04050-10	80	36	36	16	2,5	25	16	11	M10	20	13,9
04050-12	100	45	45	20	3	32	20	14	M12	25	20,2
04050-14	125	57	56	25	4	40	25	16	M14	32	27,6
04050-16	160	72	72	32	5	50	30	18	M16	40	37,8
04050-20	200	90	90	40	6	60	30	22	M20	50	58,8



Bride crénelée

acier et aluminium



Matière :

Acier de traitement ou aluminium EN AW-7022.

Finition :

Acier : peint.

Aluminium : naturel.

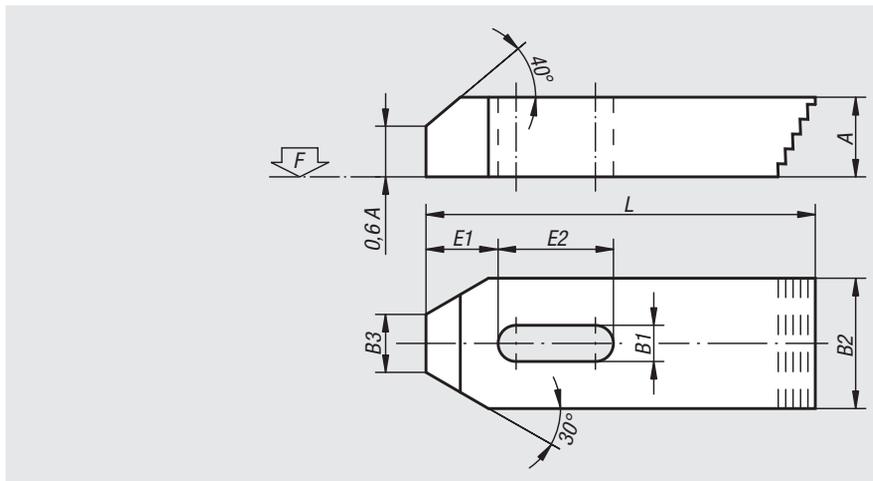
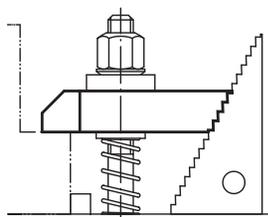
Exemple de commande :

nlm 04070-12

Nota :

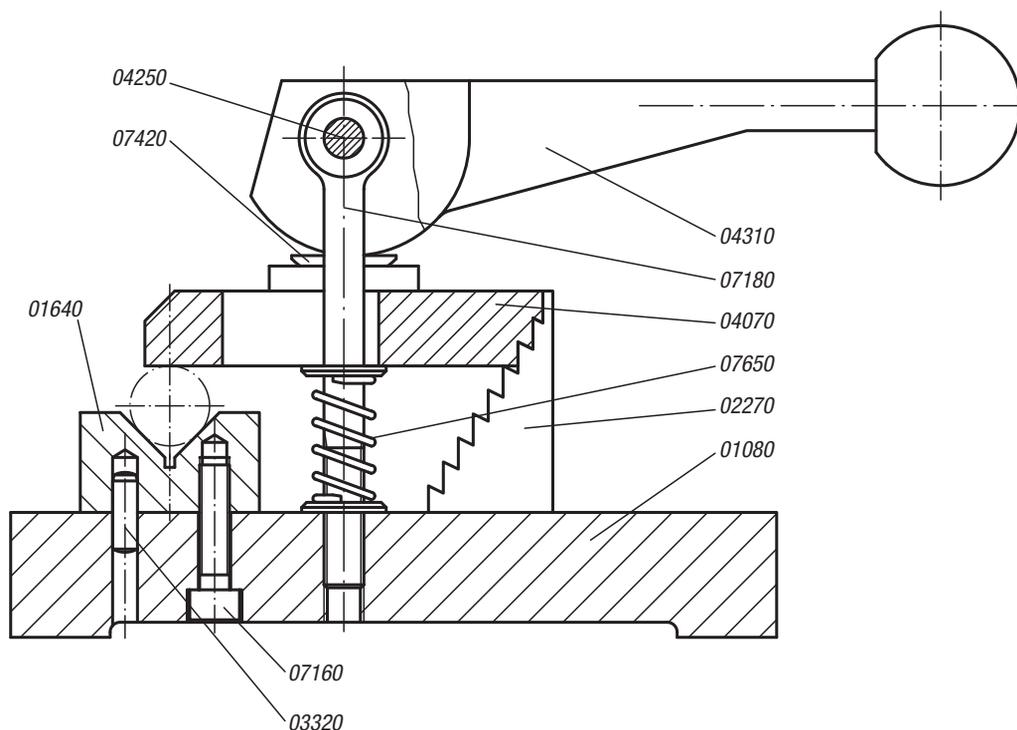
A utiliser exclusivement avec la cale crénelée 02270.

Pour l'utilisation avec les rondelles concaves il est recommandé d'utiliser la série large 07420 Forme G.



Référence acier de traitement	Référence aluminium	L	A	B1	B2	B3	E1	E2	F kN	pour vis
04070-06	04070-206	50	10	7	20	8	10	20	4,82	M6
04070-08	04070-208	60	12	9	25	10	13	22	8,77	M8
04070-10	04070-210	80	15	11	30	12	15	30	13,9	M10
04070-12	04070-212	100	20	14	40	14	21	40	20,2	M12/M14
04070-16	04070-216	125	25	18	50	18	26	45	37,8	M16/M18
04070-20	04070-220	160	30	22	60	22	30	60	58,8	M20/M22
04070-24	04070-224	200	30	26	70	26	35	80	84,7	M24

Exemple d'application : dispositif réalisé avec des composants norelem



Bride droite

acier et aluminium DIN 6314



Matière :

Acier de traitement ou aluminium EN AW-7022.

Finition :

Acier : peint.

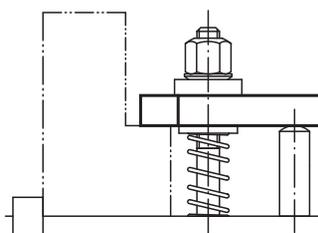
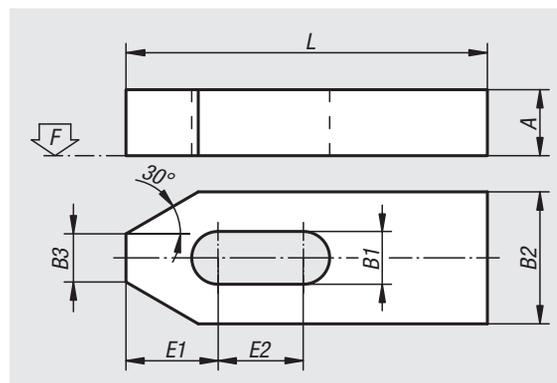
Aluminium : naturel.

Exemple de commande :

nIm 04080-16

Nota :

Pour l'utilisation avec les rondelles concaves il est recommandé d'utiliser la série large 07420 Forme G.



Référence acier de traitement	Référence aluminium	L	A	B1	B2	B3	E1	E2	F kN	pour vis
04080-06	04080-206	50	10	7	20	8	13,5	13	4,82	M6
04080-08	04080-208	60	12	9	25	10	14,5	13	8,77	M8
04080-10	04080-210	80	15	11	30	12	20,5	19	13,9	M10
04080-12	04080-212	100	20	14	40	14	28	26	20,2	M12/M14
04080-14	04080-214	125	20	14	40	14	28	36	20,2	M12/M14
04080-16	04080-216	125	25	18	50	18	35	27	37,8	M16/M18
04080-18	04080-218	160	25	18	50	18	35	47	37,8	M16/M18
04080-20	04080-220	160	30	22	60	22	41	38	58,8	M20/M22
04080-201	04080-2201	200	30	22	60	22	41	58	58,8	M20/M22
04080-24	04080-224	200	30	26	70	26	48	54	84,7	M24
04080-241	04080-2241	250	35	26	70	26	48	79	84,7	M24
04080-30	04080-230	250	40	34	80	34	62	66	135	M30/M32
04080-301	04080-2301	315	50	34	80	34	62	96	135	M30/M32

Bride à bille

avec plat



Matière :

Bride : acier de traitement.

Bille : acier à roulement.

Finition :

Bride : acier bruni.

Bille : trempé et poli.

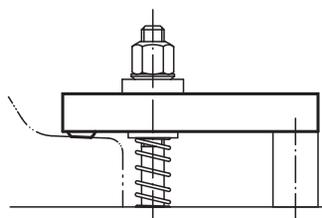
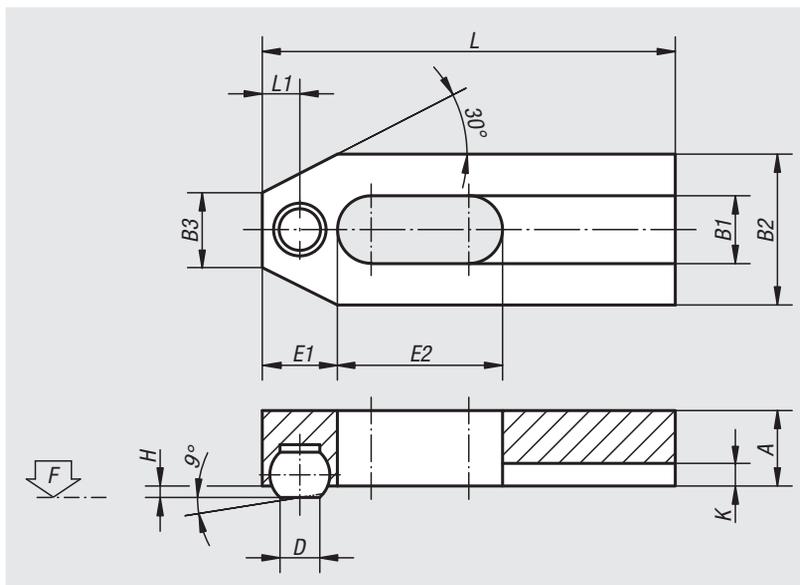
Exemple de commande :

n/m 04081-08

Nota :

Pour l'utilisation avec les rondelles concaves il est recommandé d'utiliser la série large 07420 Forme G.

Bille avec protection anti-retournement intégrée.



Référence	L	L1	A	B1	B2	B3	D	H	K	Bille-Ø	E1	E2	F kN	pour vis
04081-06	50	5	10	7	20	8	5,5	1,6	2,5	8,5	10	20	4,82	M6
04081-08	60	6,5	12	9	25	10	7,2	2	3	10	13	22	8,77	M8
04081-10	80	7,5	15	11	30	12	8,6	2,7	3,5	12	15	30	13,9	M10
04081-12	125	10,5	20	13	40	14	10,5	3,5	4	16	21	50	20,2	M12

Bride coudée

à nez fin

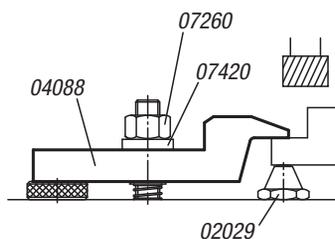
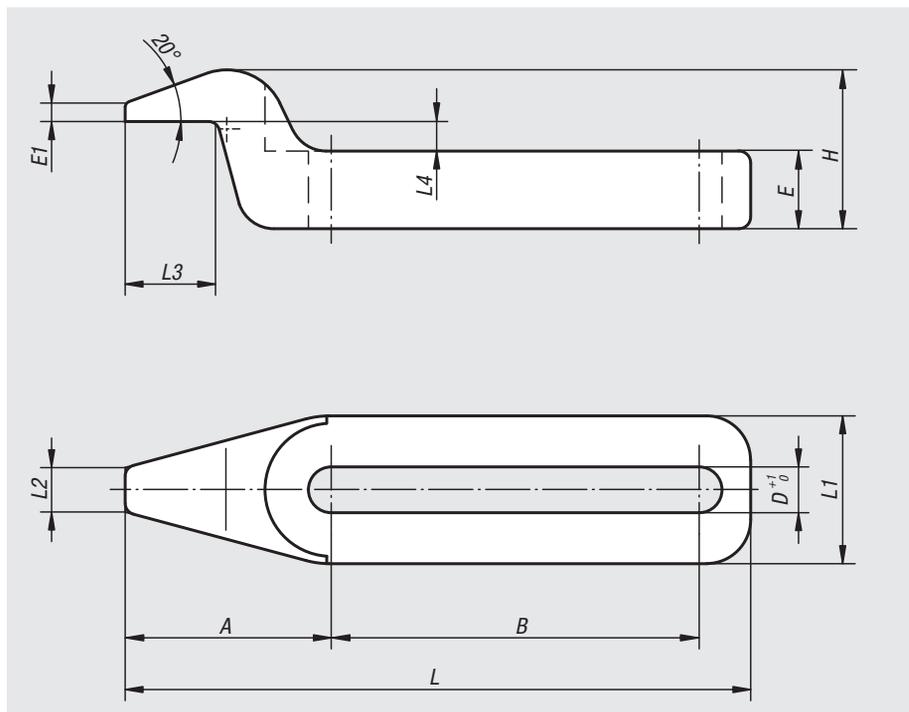


Matière :
Acier de traitement.

Finition :
Traité et bruni.

Exemple de commande :
nlm 04088-06010

Nota :
Le nez plat et fin permet de serrer et d'usiner des pièces de faible dimension. Pour l'utilisation avec les rondelles concaves il est recommandé d'utiliser la série large 07420 Forme G.



Référence	A	B	D	E	E1	H	L	L1	L2	L3	L4	Force de serrage kN
04088-06005	28	32	6,2	7,5	2,5	18,5	67	20	6	12,5	4	4,82
04088-06010	28	50	6,2	10,5	2,5	21,5	85	20	6	12,5	4	4,82
04088-08005	28	32	8,2	7,5	2,5	18,5	67	20	6	12,5	4	8,77
04088-08010	28	50	8,2	10,5	2,5	21,5	85	20	6	12,5	4	8,77
04088-10005	45	50	10,2	12	4	30	105	30	10	20	6	13,9
04088-10010	45	80	10,2	17	4	35	135	30	10	20	6	13,9
04088-12005	45	50	12,2	12	4	30	105	30	10	20	6	20,2
04088-12010	45	80	12,2	17	4	35	135	30	10	20	6	20,2
04088-16005	72	80	16,2	19	7	48	168	48	16	32	9,5	37,8
04088-16010	72	128	16,2	27	7	56	216	48	16	32	9,5	37,8
04088-20005	72	80	20,2	19	7	48	168	48	16	32	9,5	58,8
04088-20010	72	128	20,2	27	7	56	216	48	16	32	9,5	58,8

Bride coudée

acier et aluminium DIN 6316



Matière :

Acier de traitement ou aluminium EN AW-7022.

Finition :

Acier : peint.

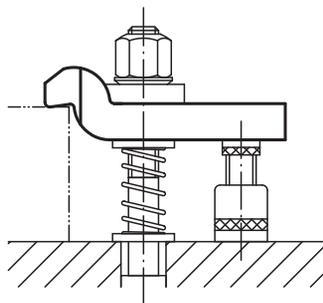
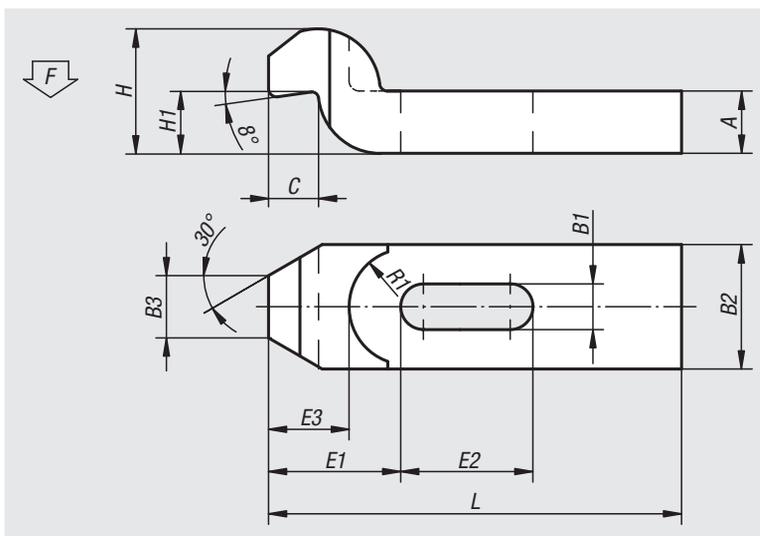
Aluminium : naturel.

Exemple de commande :

nIm 04090-10

Nota :

Pour l'utilisation avec les rondelles concaves il est recommandé d'utiliser la série large 07420 Forme G.



Référence acier de traitement	Référence aluminium	L	B1	B2	B3	H max.	H1	A	C	E1	E2	E3	R1	F kN	pour vis
04090-06	04090-206	60	7	20	10	20	9	10	8	20	20	14	11	4,82	M6
04090-08	04090-208	80	9	25	12	24	11	12	9	25	25	17	14	8,77	M8
04090-10	04090-210	100	11	30	15	30	14	15	12	32	32	22	18	13,9	M10
04090-12	04090-212	125	14	40	20	40	18	20	16	40	40	28	20	20,2	M12/M14
04090-16	04090-216	125	18	50	25	46	23	25	20	49	40	38	25	37,8	M16/M18
04090-161	04090-2161	160	18	50	25	46	23	25	20	49	50	38	25	37,8	M16/M18
04090-20	04090-220	160	22	60	30	60	28	30	24	55	55	40	28	58,8	M20/M22
04090-201	04090-2201	200	22	60	30	60	28	30	24	55	70	40	28	58,8	M20/M22
04090-24	04090-224	200	26	70	35	70	32	35	28	72	60	54	34	84,7	M24
04090-241	04090-2241	250	26	70	35	70	32	35	28	72	80	54	34	84,7	M24
04090-30	04090-230	250	34	80	40	80	37	40	40	91	80	72	40	135	M30/M32
04090-301	04090-2301	315	34	80	40	100	56	50	40	91	100	72	40	135	M30/M32

Bride coudée

à fente longue

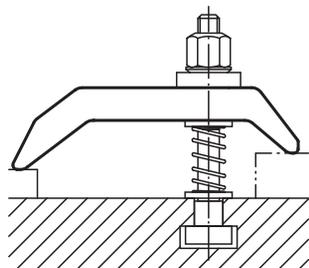
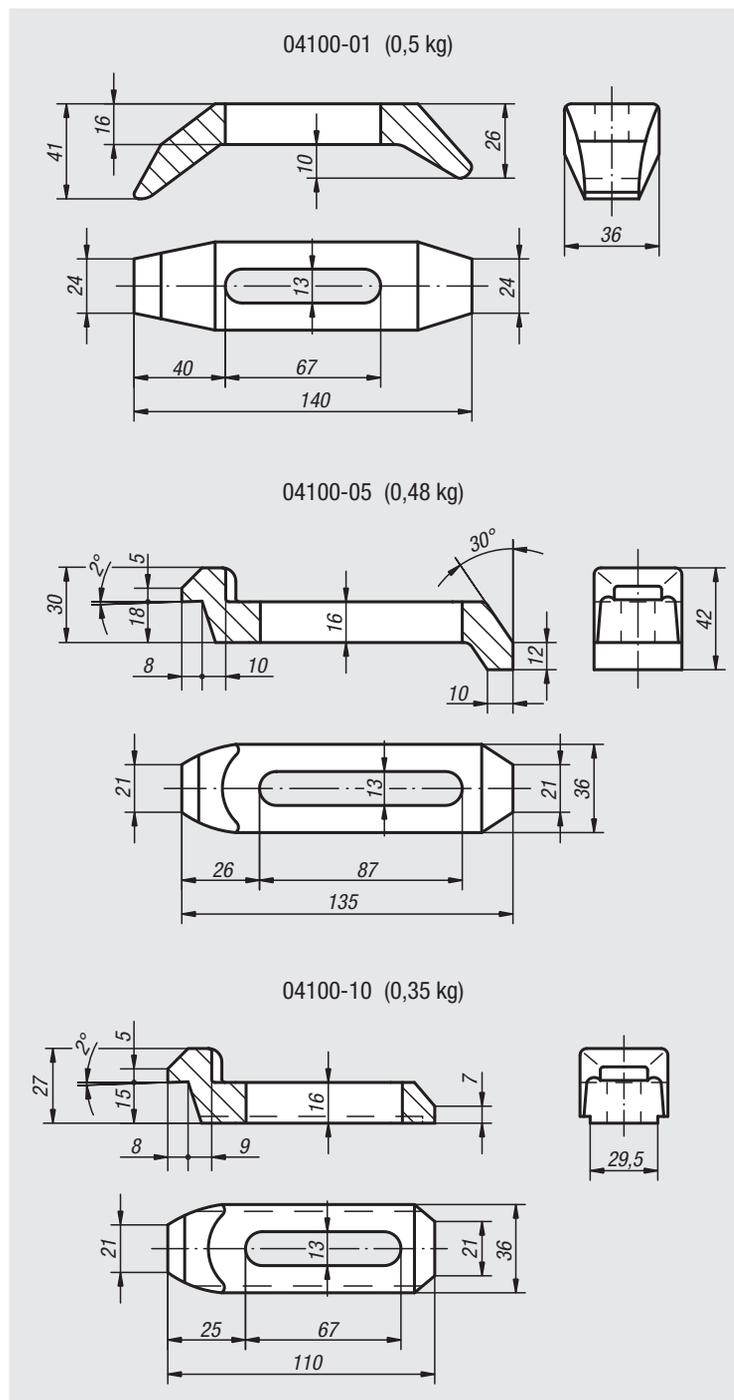


Matière :
Acier de traitement 1.7225.

Finition :
Acier traité, résistance 1000 N/mm², bruni.

Exemple de commande :
nlm 04100-10

Nota :
Les brides coudées à fente longue sont également utilisées pour les ensembles de bridage rapides 04200.



Référence	Désignation
04100-01	Bride de serrage
04100-05	Bride de serrage
04100-10	Bride de serrage

Bride ouverte

acier et aluminium DIN 6315



Matière :

Acier de traitement ou aluminium EN AW-7022.

Finition :

Acier : peint.

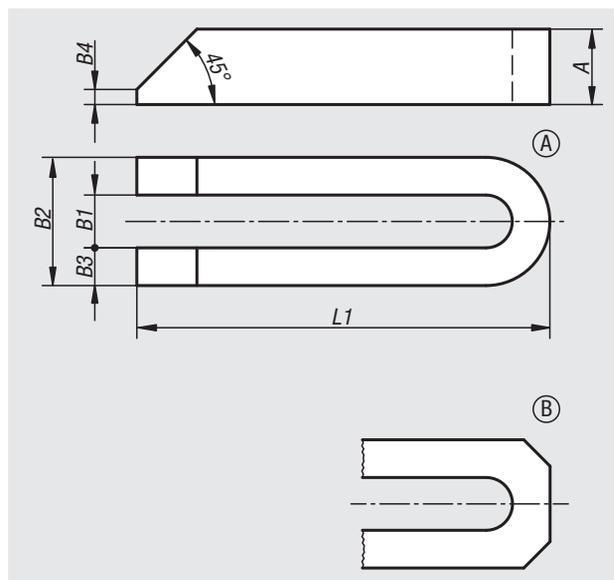
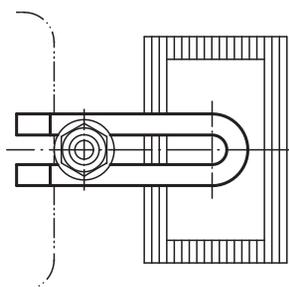
Aluminium : naturel.

Exemple de commande :

nIm 04110-06

Nota :

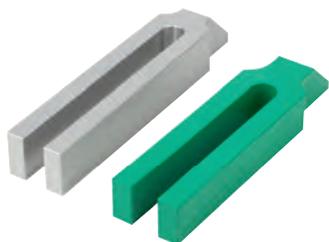
Pour l'utilisation avec les rondelles concaves il est recommandé d'utiliser la série large 07420 Forme G.



Référence	Matière du corps de base	Forme	L1	A	B1	B2	B3	B4	pour vis
04110-06	acier de traitement	A	60	12	6,6	18	6	3	M6
04110-08	acier de traitement	A	80	15	9	25	8	4	M8
04110-10	acier de traitement	A	100	20	11	31	10	5	M10
04110-12	acier de traitement	A	125	25	14	38	12	6	M12/M14
04110-121	acier de traitement	A	160	25	14	38	12	6	M12/M14
04110-122	acier de traitement	A	200	25	14	38	12	6	M12/M14
04110-16	acier de traitement	A	160	30	18	48	15	8	M16/M18
04110-161	acier de traitement	A	200	30	18	48	15	8	M16/M18
04110-162	acier de traitement	A	250	40	18	48	15	10	M16/M18
04110-20	acier de traitement	A	200	40	22	52	15	10	M20/M22
04110-201	acier de traitement	A	250	40	22	62	20	10	M20/M22
04110-202	acier de traitement	A	315	40	22	62	20	10	M20/M22
04110-24	acier de traitement	A	200	40	26	66	20	10	M24
04110-241	acier de traitement	A	250	40	26	66	20	10	M24
04110-242	acier de traitement	A	315	40	26	66	20	10	M24
04110-301	acier de traitement	A	250	50	33	73	20	12	M30/M32
04110-30	acier de traitement	A	315	50	33	73	20	12	M30/M32
04110-302	acier de traitement	A	400	50	33	73	20	12	M30/M32
04110-40	acier de traitement	A	400	60	40	100	30	12	M36
04110-401	acier de traitement	A	600	60	40	100	30	12	M36
04110-206	aluminium	B	60	12	7	19	6	3	M6
04110-208	aluminium	B	80	15	9	25	8	4	M8
04110-210	aluminium	B	100	20	11	31	10	5	M10
04110-212	aluminium	B	125	25	14	38	12	6	M12/M14
04110-2121	aluminium	B	160	28	14	38	12	6	M12/M14
04110-216	aluminium	B	160	30	18	48	15	8	M16/M18
04110-2161	aluminium	B	200	36	18	48	15	8	M16/M18
04110-220	aluminium	B	200	40	22	52	15	10	M20/M22
04110-2201	aluminium	B	250	40	22	62	20	10	M20/M22
04110-224	aluminium	B	200	40	26	66	20	10	M24
04110-2241	aluminium	B	250	40	26	66	20	10	M24
04110-230	aluminium	B	315	50	34	74	20	12	M30/M32

Bride ouverte à nez

acier et aluminium



Matière :

Acier de traitement ou aluminium EN AW-7022.

Finition :

Acier : peint.

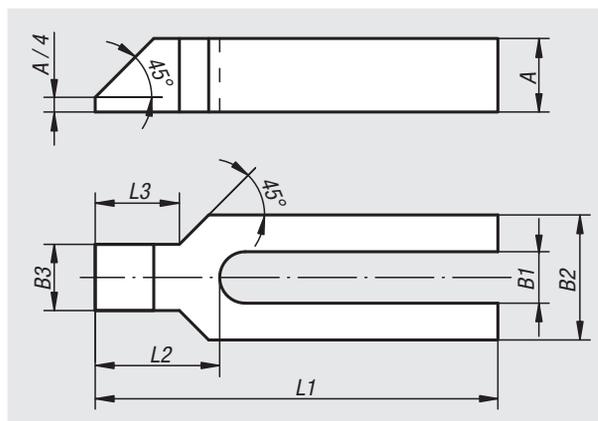
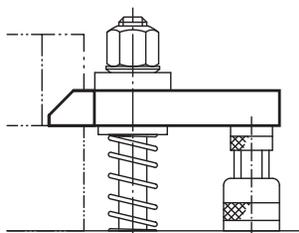
Aluminium : naturel.

Exemple de commande :

nlm 04130-12

Nota :

Pour l'utilisation avec les rondelles concaves il est recommandé d'utiliser la série large 07420 Forme G.



Référence	Matière du corps de base	L1	A	B1	B2	B3	L2	L3	pour vis
04130-08	acier de traitement	100	15	9	30	16	32	18	M8
04130-10	acier de traitement	125	20	11	30	20	38	24	M10
04130-12	acier de traitement	160	25	14	40	24	47	30	M12/M14
04130-121	acier de traitement	200	25	14	40	24	47	30	M12/M14
04130-16	acier de traitement	200	30	18	50	28	57	36	M16/M18
04130-161	acier de traitement	250	30	18	50	28	57	36	M16/M18
04130-20	acier de traitement	250	40	22	60	35	68	45	M20/M22
04130-201	acier de traitement	315	40	22	60	35	68	45	M20/M22
04130-24	acier de traitement	250	40	26	70	43	83	56	M24
04130-241	acier de traitement	315	40	26	70	43	83	56	M24
04130-30	acier de traitement	315	60	34	80	50	88	56	M30/M32
04130-301	acier de traitement	400	60	34	80	50	88	56	M30/M32
04130-208	aluminium	100	15	9	30	16	32	18	M8
04130-210	aluminium	125	20	11	30	20	38	24	M10
04130-212	aluminium	160	28	14	40	24	47	30	M12/M14
04130-2121	aluminium	200	36	14	40	24	47	30	M12/M14
04130-216	aluminium	200	36	18	50	28	57	36	M16/M18
04130-2161	aluminium	250	40	18	50	28	57	36	M16/M18
04130-220	aluminium	250	40	22	60	35	68	45	M20/M22
04130-2201	aluminium	315	48	22	60	35	68	45	M20/M22
04130-224	aluminium	250	40	26	70	43	83	56	M24
04130-2241	aluminium	315	48	26	70	43	83	56	M24
04130-230	aluminium	315	60	34	80	50	88	56	M30/M32
04130-2301	aluminium	400	60	34	80	50	88	56	M30/M32

Bride ouverte

à nez et à insert



Matière :

Acier de traitement.

Insert en POM ou en polyuréthane 99 Shore A.

Finition :

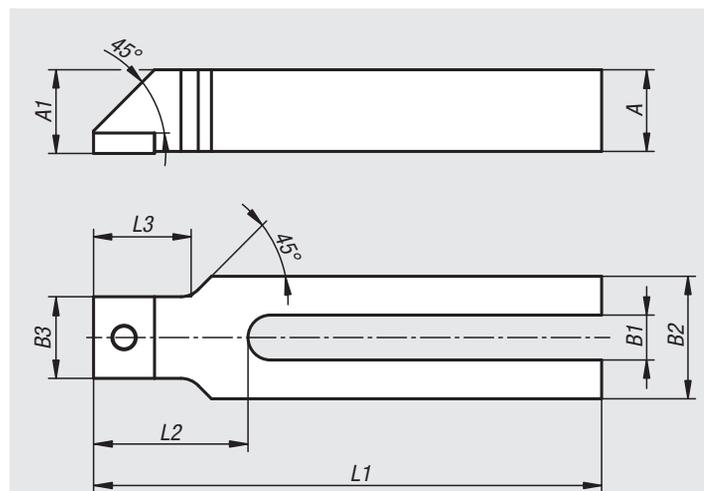
Bruni.

Exemple de commande :

nIm 04131-110008

Nota :

L'insert emmanché en plastique offre une protection maximale contre toute détérioration des surfaces fragiles des pièces usinées.



Référence	Matière de composant	L1	A	A1	B1	B2	B3	L2	L3	pour vis
04131-110008	Polyacetal	100	15	15,5	9	30	16	32	18	M8
04131-112510	Polyacetal	125	20	20,5	11	30	20	38	24	M10
04131-116012	Polyacetal	160	25	25,5	14	40	24	47	30	M12
04131-210008	polyurethane	100	15	15,5	9	30	16	32	18	M8
04131-212510	polyurethane	125	20	20,5	11	30	20	38	24	M10
04131-216012	polyurethane	160	25	25,5	14	40	24	47	30	M12

Bride col de cygne

réglable

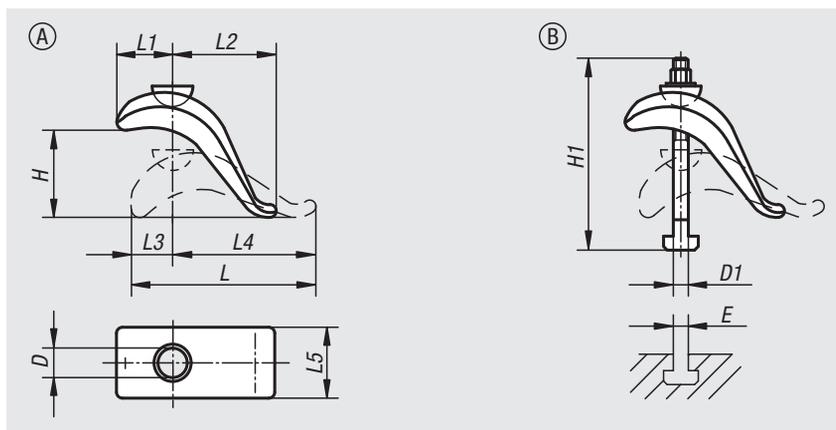


Matière :
Acier.

Finition :
Acier forgé et trempé, peint. Visserie en acier traité, classe de résistance 8.8.

Exemple de commande :
nlm 04140-010

Nota :
La bride col de cygne permet de relier rapidement des hauteurs de serrage différentes sans cale crénelée supplémentaire. Son encombrement sur la table de la machine est faible. Elle a été conçue pour résister à des charges extrêmes et convient particulièrement au serrage d'outils de coupe et de poinçonnage.



Forme A, sans boulon de serrage en T

Référence	Forme	D	H	L	L1	L2	L3	L4	L5	Force de serrage kN
04140-010	A	17	75	140	55	60	30	110	50	20,2
04140-020	A	21	85	175	70	80	40	135	60	37,8

Forme B avec boulon de serrage en T et écrou + rondelle

Référence	Forme	D	D1	E	H	H1	L	L1	L2	L3	L4	L5	Force de serrage kN
04140-030	B	17	M12	12	50	125	140	55	60	30	110	50	20,2
04140-040	B	17	M12	14	50	125	140	55	60	30	110	50	20,2
04140-050	B	17	M16	16	75	160	140	55	60	30	110	50	37,8
04140-060	B	17	M16	18	75	160	140	55	60	30	110	50	37,8
04140-080	B	21	M16	16	65	160	175	70	80	40	135	60	37,8
04140-100	B	21	M16	18	65	160	175	70	80	40	135	60	37,8
04140-120	B	21	M20	22	85	200	175	70	80	40	135	60	58,8

Bride ouverte à tourillon

acier et aluminium DIN 6315 C



Matière :

Acier de traitement ou aluminium EN AW-7022.

Finition :

Acier : peint.

Aluminium : naturel.

Exemple de commande :

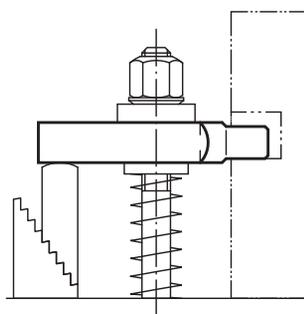
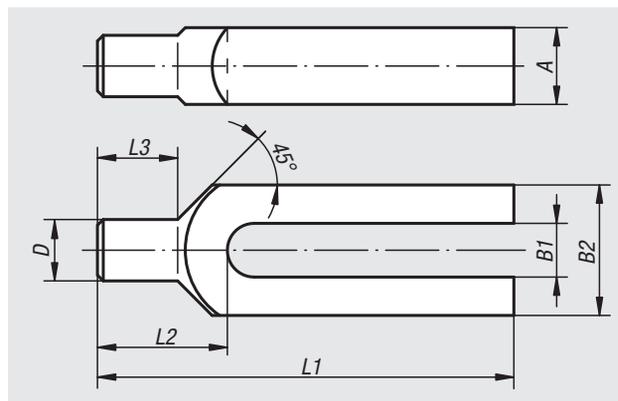
nIm 04150-161

Nota :

Pour l'utilisation avec les rondelles concaves il est recommandé d'utiliser la série large 07420

Forme G.

Les forces de serrage correspondent uniquement aux versions en acier.



Référence	Matière du corps de base	L1	A	B1	B2	D	L2	L3	pour vis	Force de serrage kN
04150-08	acier de traitement	100	15	9	30	12	30	18	M8	8,77
04150-10	acier de traitement	125	20	11	30	16	36	24	M10	13,9
04150-12	acier de traitement	160	25	14	40	20	45	30	M12/M14	20,2
04150-121	acier de traitement	200	25	14	40	20	45	30	M12/M14	20,2
04150-16	acier de traitement	200	30	18	50	24	55	36	M16/M18	37,8
04150-161	acier de traitement	250	30	18	50	24	55	36	M16/M18	37,8
04150-20	acier de traitement	250	40	22	60	30	65	45	M20/M22	58,8
04150-201	acier de traitement	315	40	22	60	30	65	45	M20/M22	58,8
04150-208	aluminium	100	15	9	30	12	30	18	M8	-
04150-210	aluminium	125	20	11	30	16	36	24	M10	-
04150-212	aluminium	160	28	14	40	20	45	30	M12/M14	-
04150-216	aluminium	200	30	18	50	24	55	36	M16/M18	-
04150-2161	aluminium	250	30	18	50	24	55	36	M16/M18	-
04150-220	aluminium	250	40	22	60	30	65	45	M20/M22	-

Bride à chape

avec fente

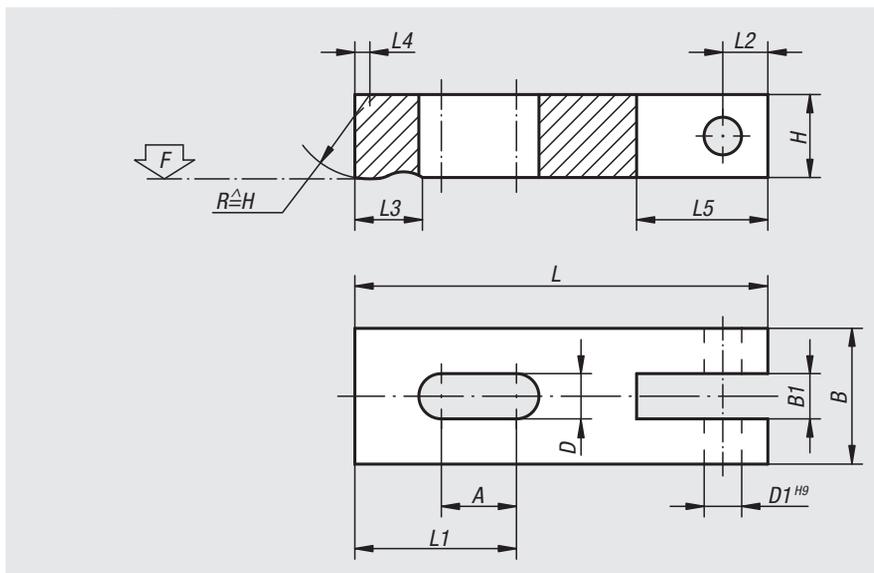
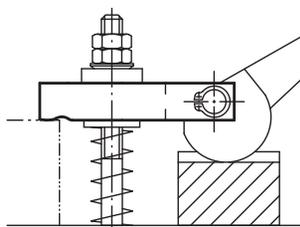


Matière :
Acier de traitement 1.1191.

Finition :
Traité et bruni.

Exemple de commande :
nlm 04170-12

Nota :
Axe d'articulation assorti : 04250. Levier à came simple, voir 04290. Pour l'utilisation avec les rondelles concaves il est recommandé d'utiliser la série large 07420 Forme G.



Référence	L	L1	L2	L3	L4	L5	B	B1	H	D	D1	A	F max. kN
04170-08	63	28	8	12	2	24	25	9,5	16	9	8	16	8,77
04170-10	80	36	10	16	2,5	29	32	12,5	20	11	10	20	13,9
04170-12	100	45	12	22	3	36	40	14,5	25	14	12	25	20,2

Mini bride

double

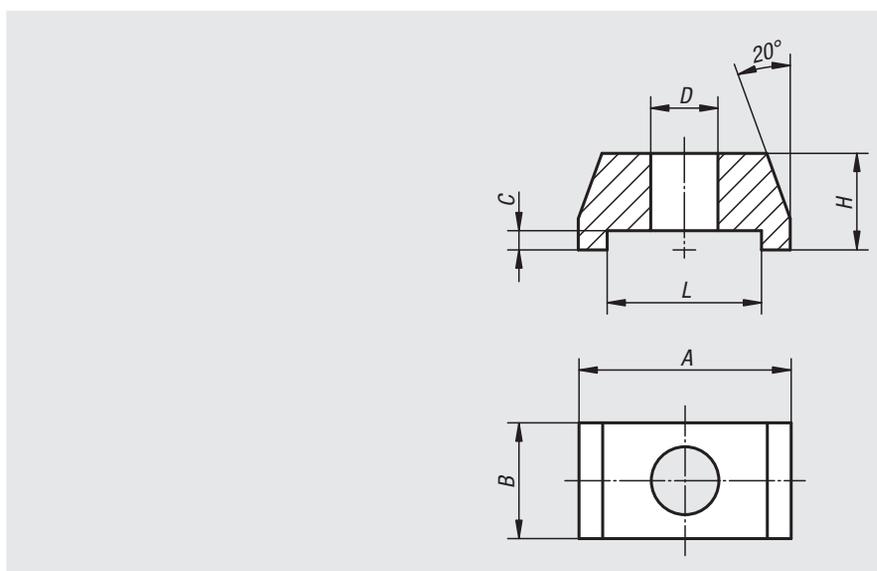
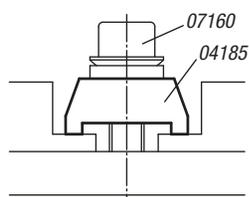


Matière :
Acier.

Finition :
Bruni.

Exemple de commande :
nlm 04185-012

Nota :
La mini bride permet de serrer simultanément deux pièces à usiner.



Référence	A	B	C	D	H	L	Force de serrage kN
04185-006	22	12	2	7	10	16	4,82
04185-008	22	12	2	9	10	16	8,77
04185-010	35	19	3	11	15	24	13,9
04185-012	35	19	3	13	15	24	20,2
04185-016	50	29	5	17	25	36	37,8

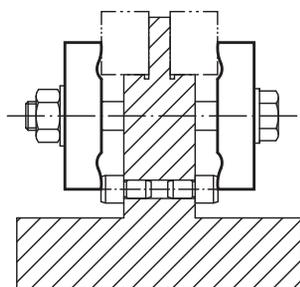
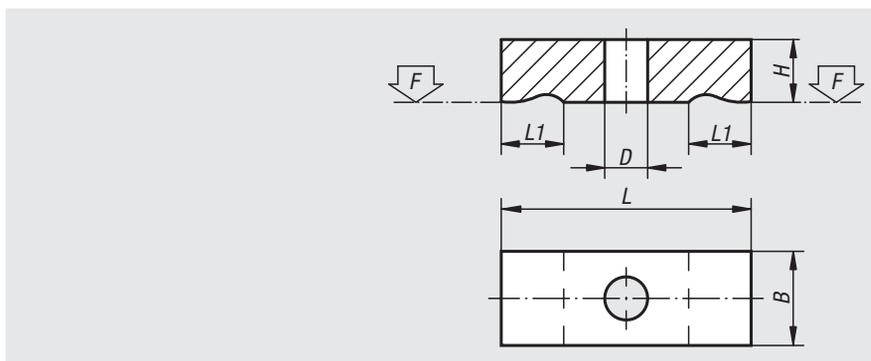
Palonnier



Matière :
Acier de traitement 1.1191.

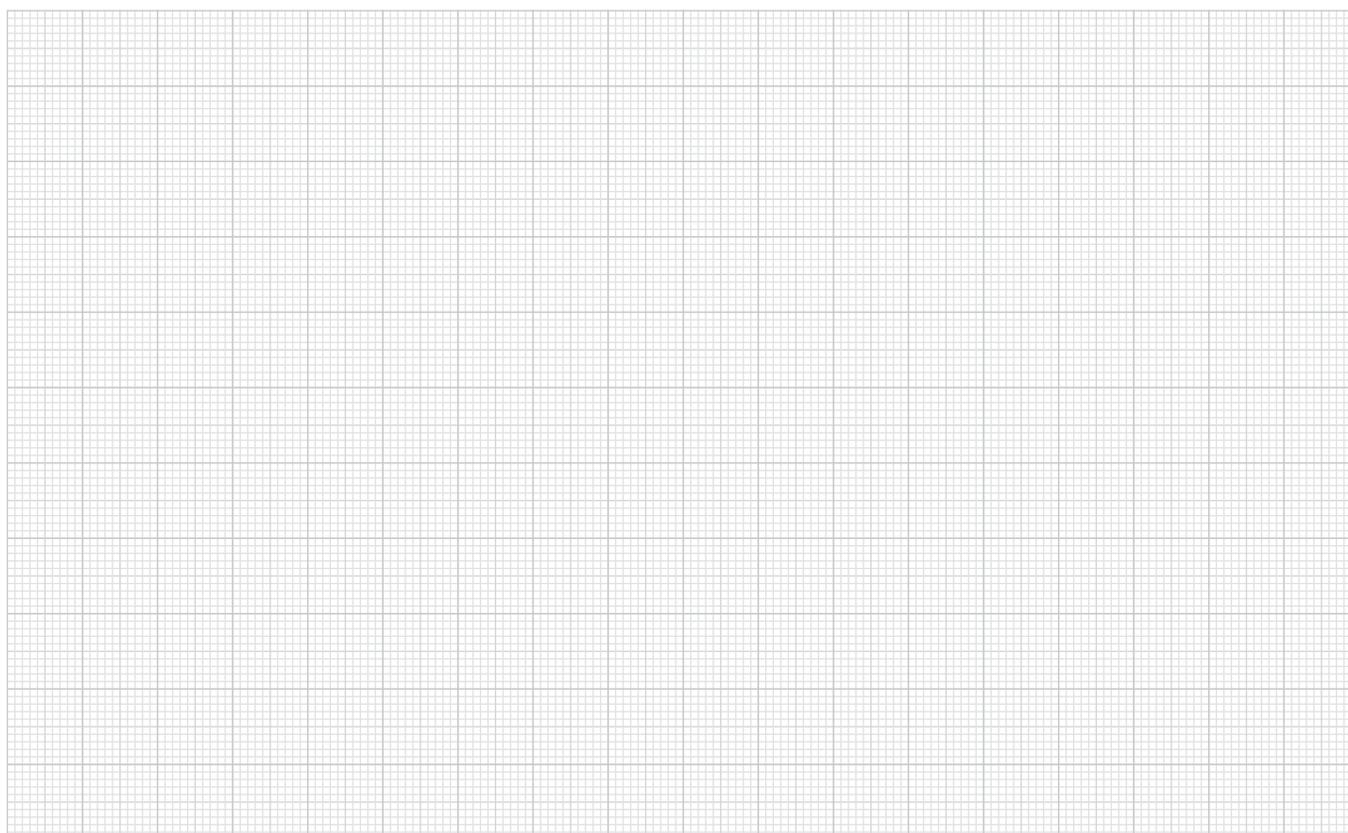
Finition :
Bruni.

Exemple de commande :
nlm 04190-12



Référence	L	L1	B	H	D	F kN
04190-05	32	8	12	8	5,5	3,42
04190-06	40	10	16	10	7	4,82
04190-08	50	12	20	12	9	8,77
04190-10	63	16	25	16	11	13,9
04190-12	80	20	32	20	14	20,2
04190-14	100	25	40	25	16	27,6
04190-16	125	32	50	30	18	37,8
04190-20	160	40	60	30	22	58,8

Notes :



Double bride

pivotante à 90°



Matière :
Acier de traitement.

Finition :
Traité et bruni.

Exemple de commande :
nlm 04191-1640

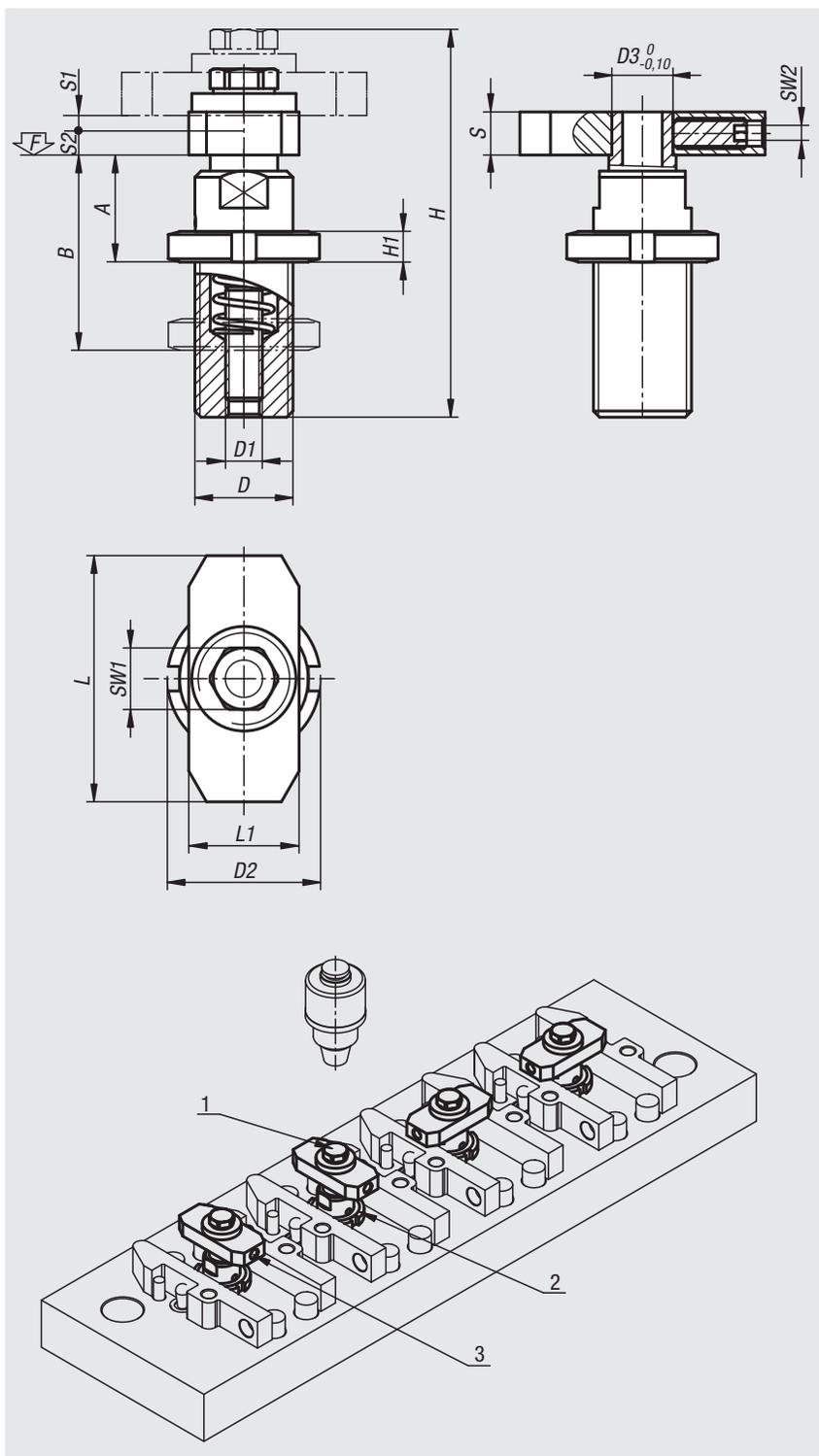
Nota :
La double bride pivotante à 90° permet de serrer simultanément deux pièces à usiner. Elle pivote à 90° automatiquement lors du serrage ou desserrage. En fonction de la géométrie des pièces, la double bride peut être remplacée par une double bride sur mesure. Pour assurer un serrage optimal, il est nécessaire de serrer deux pièces simultanément ou de prendre appui sur un support adapté.

Principe fonctionnel:

1. Serrer la vis H au moyen d'un outil manuel ou automatique (veiller à respecter le couple de serrage maximal). Au cours de cette opération, la double bride effectue automatiquement un quart de tour puis entame sa course de serrage.
2. Pour desserrer, procéder en sens inverse. La double bride reprend automatiquement sa position initiale (La vis de pression permet d'ajuster la position angulaire initiale de la double bride).

Indication de dessin :

- 1) Vis à tête hexagonale
- 2) Écrou à encoches
- 3) Vis de fixation



Référence	D	D1	D2	D3	A	B	H	H1	L	L1	S	S1	S2	SW1	SW2	Couple de serrage max Nm	F max. kN
04191-1640	M16x1	M6	25	10	15	25	61	5	40	18	7	4,5	2,5	10	2,5	10,4	8,97
04191-2460	M24x2	M8	36	14	22	35	87	7	60	28	9	6	4	13	3	25,3	16,5

Bride droite équipée,

avec vis



Matière :

Acier de traitement. Visserie traitée, classe de résistance 8.8.

Finition :

Bride : peinte.

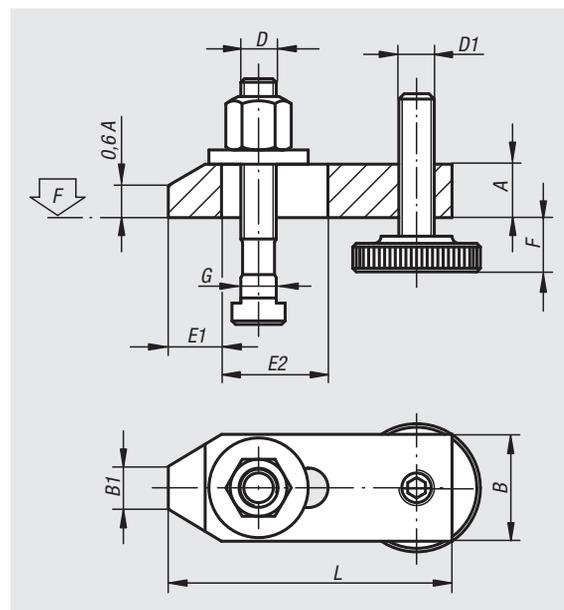
Visserie : brunie.

Exemple de commande :

nlm 04192-1616

Nota :

«F» en fonction de la profondeur de la rainure, conformément à DIN 650.



Référence	L	A	B	B1	E1	E2	F	G pour la rainure en Tête	D	D1	F kN
04192-1010	80	15	30	12	15	30	8-32	10	M10x80	M10	13,9
04192-1212	100	20	40	14	21	40	10-40	12	M12x100	M12	20,2
04192-1214	100	20	40	14	21	40	10-38	14	M12x100	M12	20,2
04192-1616	125	25	50	18	26	45	13-49	16	M16x125	M16	37,8
04192-1618	125	25	50	18	26	45	13-46	18	M16x125	M16	37,8
04192-2020	160	30	60	22	30	60	16-65	20	M20x160	M20	58,8
04192-2022	160	30	60	22	30	60	16-65	22	M20x160	M20	58,8

Bride équipée coudée

avec vis



Matière :

Acier de traitement. Visserie traitée, classe de résistance 8.8.

Finition :

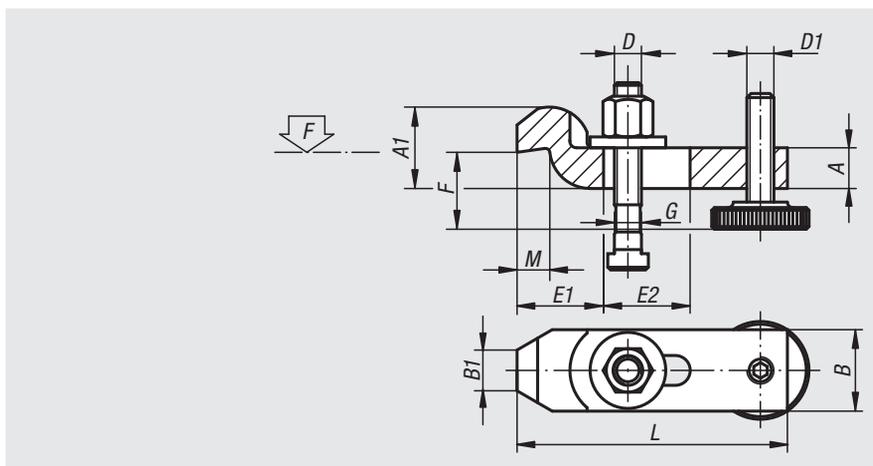
Bride: peinte
Visserie: brunie.

Exemple de commande :

nIm 04193-1616

Nota :

«F» en fonction de la profondeur de la rainure, conformément à DIN 650.



Référence	L	A	A1	B	B1	E1	E2	F	G	D	D1	M	F kN
									pour la rainure en Té				
04193-1010	100	15	30	30	15	32	32	22-46	10	M10x80	M10	12	13,9
04193-1212	125	20	40	40	20	40	40	28-58	12	M12x100	M12	16	20,2
04193-1214	125	20	40	40	20	40	40	28-56	14	M12x100	M12	16	20,2
04193-1616	160	25	50	50	25	49	50	36-72	16	M16x125	M16	20	37,8
04193-1618	160	25	50	50	25	49	50	36-69	18	M16x125	M16	20	37,8
04193-2020	200	30	60	60	30	55	70	43-92	20	M20x160	M20	24	58,8
04193-2022	200	30	60	60	30	55	70	43-92	22	M20x160	M20	24	58,8

Ressort de bride



Matière :

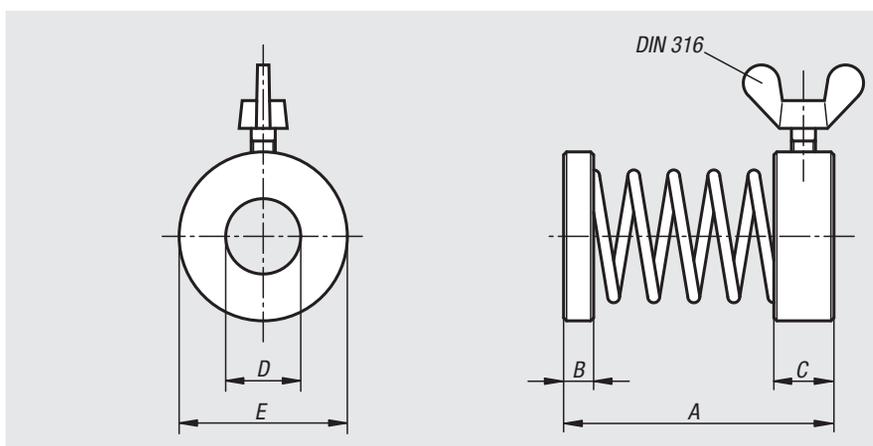
Bague de serrage et support : acier de traitement.
Ressort : acier à ressort.

Finition :

Bague de serrage et support : bruni.
Ressort : poli.

Exemple de commande :

nIm 04195-12046



Référence	A	B	C	D	E	Vis à oreilles DIN 316
04195-08029	29	2	6	8,5	16	M4x6
04195-12046	46	3	8	13	25	M4x10
04195-16050	50	4	8	16,5	28	M5x10

Ensemble de bridage rapide



Matière :

Corps de base, fonte GS.
Brides et vis de serrage en acier de traitement.

Finition :

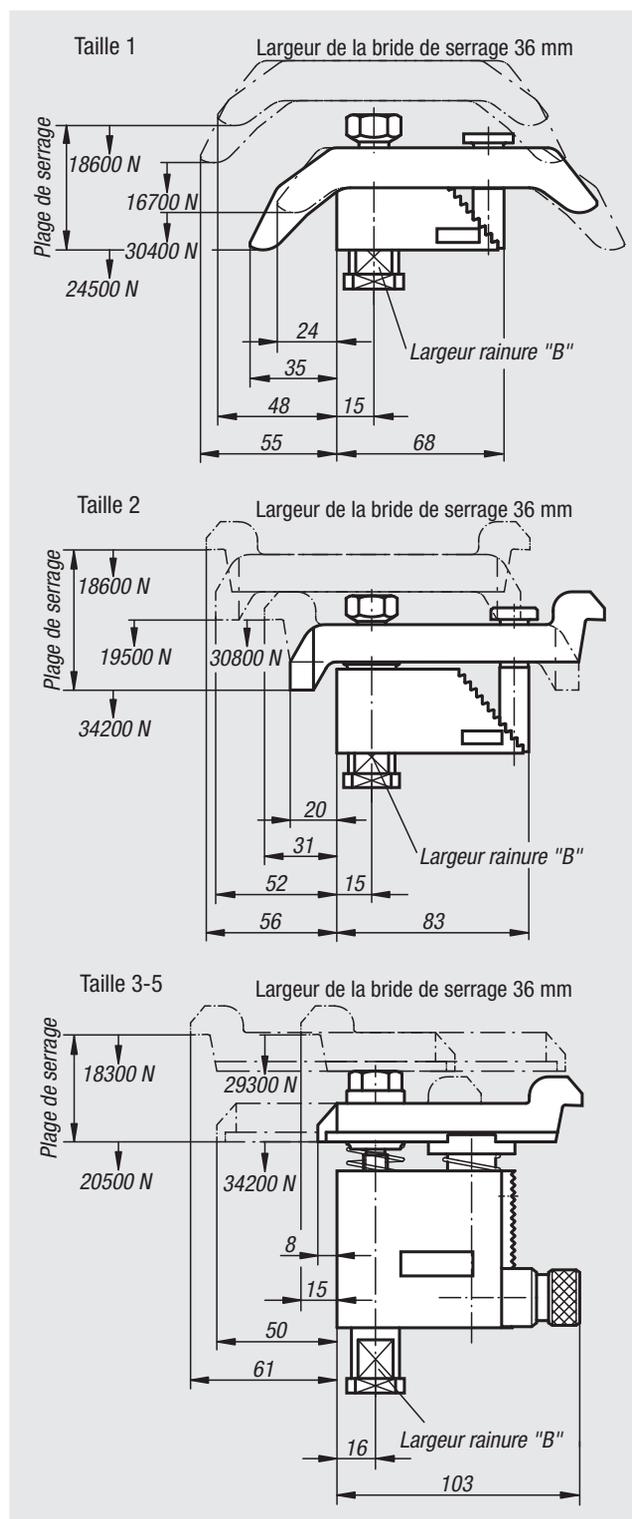
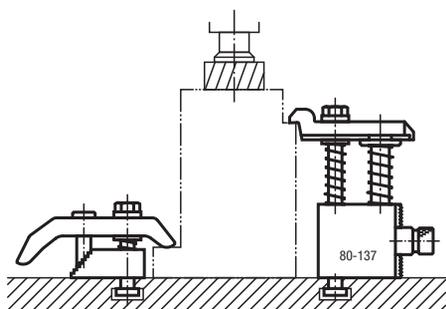
Bruni.

Exemple de commande :

nIm 04200-40X16
(Indiquer la cote «B»)

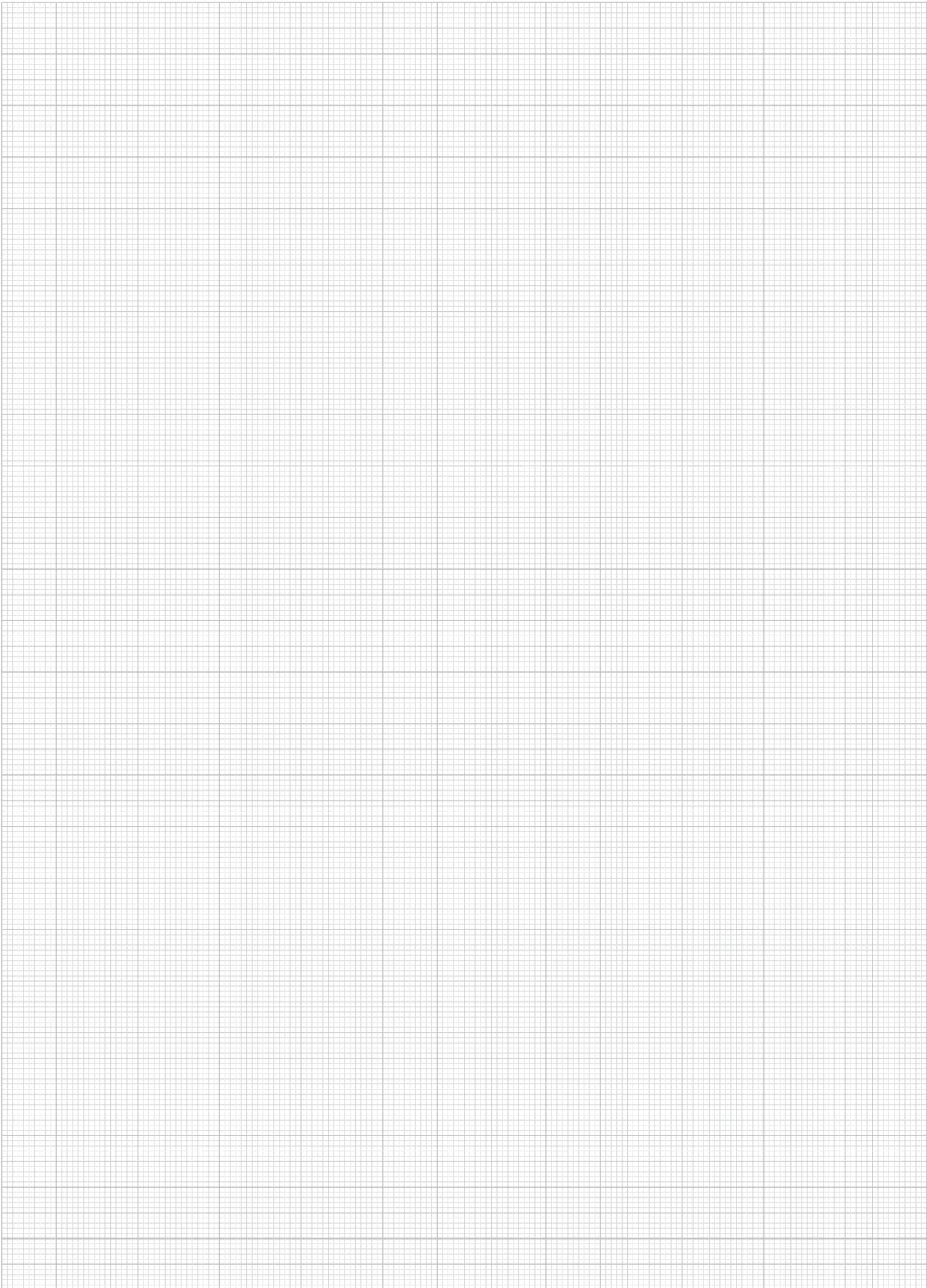
Nota :

Les ensembles de bridage rapide sont des outils de serrage universels et flexibles qui, équipés de divers éléments, forment toujours une unité fixe. Ils ne comprennent aucune pièce libre et doivent être réglés juste avant l'opération de serrage. Leur forme de construction compacte permet un serrage proche de la pièce à usiner, de manière à pouvoir utiliser toute la surface de la table de machine-outil.



Référence	Taille	Plage de serrage	Largeur de la rainure B selon DIN 650
04200-10X	1	0-35	12/14/16/18
04200-20X	2	25-85	12/14/16/18
04200-30X	3	80-137	12/14/16/18
04200-40X	4	125-224	12/14/16/18
04200-50X	5	160-300	12/14/16/18

Notes :



01000

02000

03000

04000

05000

06000

07000

08000

09000

10000

12000



Bride

réglable



Matière :
Acier.

Finition :

Forme A : traité et zingué.

Forme B : traité et zingué.

Complet avec vis pour rainure en T DIN 787,
rondelle DIN 6340 et écrou DIN 6330B.

Forme C : traité et zingué.

Complet avec goujon DIN 6379, rondelle DIN 6340
et écrou DIN 6330B.

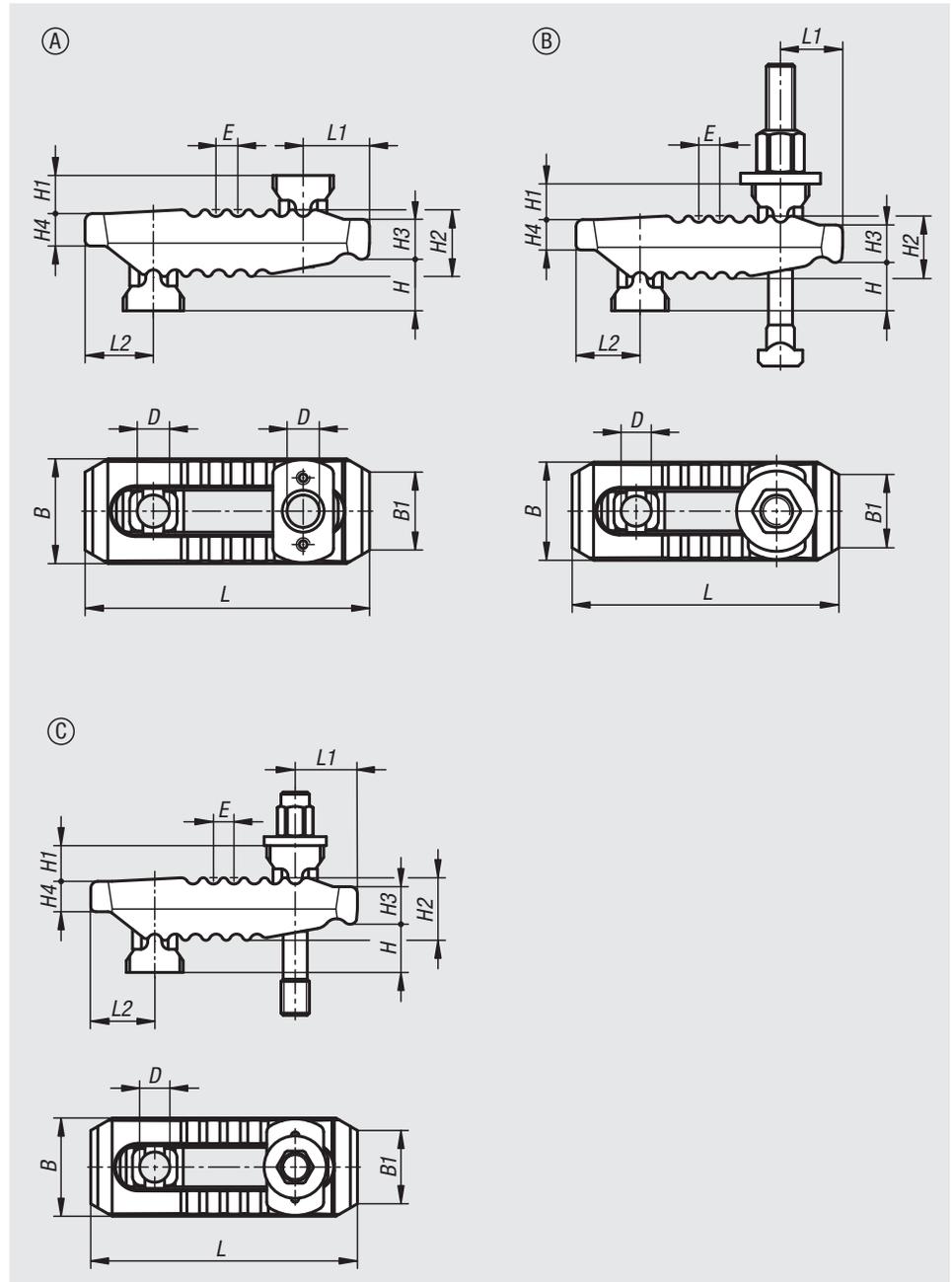
Exemple de commande :
nlm 04203-113115

Nota :

Les brides réglables peuvent être adaptées rapidement et sans cales supplémentaires à la situation de serrage. Les brides possèdent différents nez à leurs extrémités et peuvent ainsi être retournées selon l'application. De ce fait, les brides peuvent être utilisées de multiples façons, non seulement dans l'usinage avec ou sans enlèvement de copeaux, mais aussi dans les secteurs des outillages de presses et du moulage par injection.

Accessoires :

Prolongateur d'appui 04204



Bride

réglable

Référence	Forme	B	B1	D	E	H Plage de serrage	H1	H2	H3	H4	L	L1	L2	Largeur de la rainure	Force de serrage kN
04203-113115	A	44	30	13	11	0-55	18	27	17	12	115	25	30	10-12-14	30
04203-117150	A	55	41	17	12	0-70	20	36	21	17	150	35	36	12-14-16-18	40
04203-121187	A	62	30	21	14	0-80	30	42	27	20	187	44	44	16-18-20-22	60
04203-125235	A	70	30	25	17	0-100	31	51	34	24	235	60	47	20-22-24-28	75
04203-125285	A	73	30	25	17	0-100	35	56	35	24	285	62	51	20-22-24-28	75

Référence avec écrou en t	Forme	B	B1	D	E	H Plage de serrage	H1	H2	H3	H4	L	L1	L2	Largeur de la rainure	Vis de fixation	Force de serrage kN
04203-210115100	B	44	30	13	11	0-40	18	27	17	12	115	25	30	10	M10X100	25
04203-212115125	B	44	30	13	11	0-55	18	27	17	12	115	25	30	12	M12X125	30
04203-214115125	B	44	30	13	11	0-55	18	27	17	12	115	25	30	14	M12X125	30
04203-212150160	B	55	41	17	12	0-70	20	36	21	17	150	35	36	12	M12X160	35
04203-214150160	B	55	41	17	12	0-70	20	36	21	17	150	35	36	14	M12X160	35
04203-216150160	B	55	41	17	12	0-70	20	36	21	17	150	35	36	16	M16X160	40
04203-218150160	B	55	41	17	12	0-70	20	36	21	17	150	35	36	18	M16X160	40
04203-216187200	B	62	30	21	14	0-80	30	42	27	20	187	44	44	16	M16X200	55
04203-218187200	B	62	30	21	14	0-80	30	42	27	20	187	44	44	18	M16X200	55
04203-220187200	B	62	30	21	14	0-80	30	42	27	20	187	44	44	20	M20X200	60
04203-222187200	B	62	30	21	14	0-80	30	42	27	20	187	44	44	22	M20X200	60
04203-220235250	B	70	30	25	17	0-100	31	51	34	24	235	60	47	20	M20X250	70
04203-222235250	B	70	30	25	17	0-100	31	51	34	24	235	60	47	22	M20X250	70
04203-224235250	B	70	30	25	17	0-100	31	51	34	24	235	60	47	24	M24X250	75
04203-228235250	B	70	30	25	17	0-100	31	51	34	24	235	60	47	28	M24X250	75

Référence avec goujon	Forme	B	B1	D	E	H Plage de serrage	H1	H2	H3	H4	L	L1	L2	Vis de fixation	Force de serrage kN
04203-312115100	C	44	30	13	11	0-30	18	27	17	12	115	25	30	M12X100	30
04203-312115125	C	44	30	13	11	0-55	18	27	17	12	115	25	30	M12X125	30
04203-312150125	C	55	41	17	12	0-50	20	36	21	17	150	35	36	M12X125	40
04203-312150160	C	55	41	17	12	0-70	20	36	21	17	150	35	36	M12X160	40
04203-316150125	C	55	41	17	12	0-40	20	36	21	17	150	35	36	M16X125	40
04203-316150160	C	55	41	17	12	0-70	20	36	21	17	150	35	36	M16X160	40
04203-320187160	C	62	30	21	14	0-40	30	42	27	20	187	44	44	M20X160	60
04203-320187200	C	62	30	21	14	0-80	30	42	27	20	187	44	44	M20X200	60
04203-320235200	C	70	30	25	17	0-70	31	51	34	24	235	60	47	M20X200	75
04203-320235250	C	70	30	25	17	0-100	31	51	34	24	235	60	47	M20X250	75
04203-324235200	C	70	30	25	17	0-50	31	51	34	24	235	60	47	M24X200	75
04203-324235250	C	70	30	25	17	0-100	31	51	34	24	235	60	47	M24X250	75

Prolongateur d'appui

pour bride



Matière :

Acier de traitement.

Finition :

Corps de base traité et zingué.

Support réglable traité, classe de résistance 8.8.

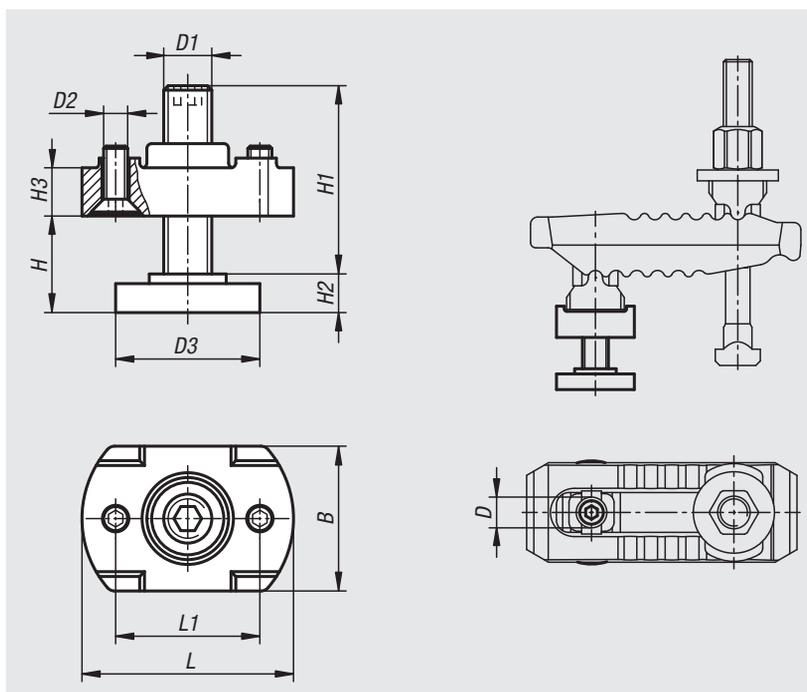
Exemple de commande :

nIm 04204-1039

Nota :

Prolongateur d'appui constitué de : patin, support réglable et vis de fixation pour bride à vis.

Les prolongateurs d'appui sont utilisées pour augmenter la hauteur de serrage des brides à vis.



Référence	B	D	D1	D2	D3	H Plage de serrage	H1	H2	H3	L	L1
04204-1039	30	13	M10	M5	30	8-30	39	8	10	44	30
04204-1249	42	17	M12	M5	36	10-37	49	10	16	54	35
04204-1294	42	17	M12	M5	36	10-80	94	10	16	54	35
04204-1655	50	21	M16	M5	42	13-41	55	13	20	60	40
04204-1690	50	21	M16	M5	42	13-73	90	13	20	60	40
04204-2069	50	25	M20	M6	50	16-52	69	16	25	70	50
04204-20109	50	25	M20	M6	50	16-91	109	16	25	70	50

Bride

réglable

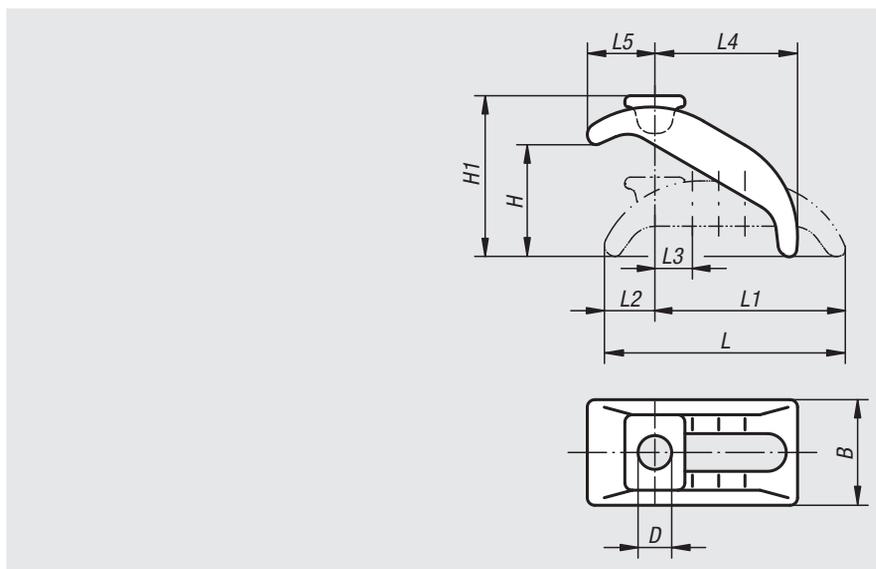


Matière :
Acier de traitement.

Finition :
Acier : zingué bleu.
Sans boulon de serrage.

Exemple de commande :
nlm 04205-20

Nota :
La bride réglable permet de compenser rapidement d'éventuelles différences de hauteur de serrage, sans cales supplémentaires et sans encombrer la table de la machine. La bride est dimensionnée pour supporter des charges extrêmes, et notamment pour le serrage d'outillages de coupe et de poinçonnage. Boulons de serrage assortis à cette bride : voir 07040.



Référence	Pour largeur de rainure	Vis de fixation assortie	D	L	L1	L2	L3	L4	L5	B	H	H1
04205-12	12, 14	M12	13	88	68	23	14	48	28	38	0-40	57
04205-16	16, 18	M16	18	130	101	29	18	74	38	56	0-65	90
04205-20	20, 22	M20	22	144	112	32	20	80	46	66	0-70	103
04205-24	24, 28	M24	25	174	135	39	24	100	52	76	0-85	120

04210

Bride articulée

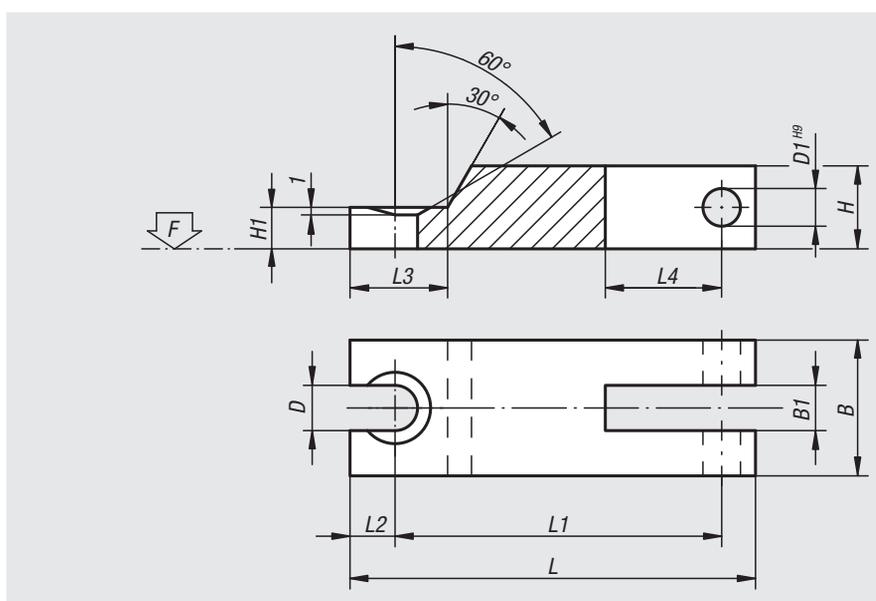


Matière :
Acier de traitement 1.1191.

Finition :
Bruni.

Exemple de commande :
nlm 04210-10

Nota :
Axe d'articulation assorti, voir 04250. Pour le serrage, utiliser un écrou à six pans à portée sphérique 07260.



Référence	L	L1	L2	L3	L4	B	B1	H	H1	D	D1	F kN
04210-08	100	85	7	17	11	25	9,5	16	8	9	8	17,54
04210-10	125	105	10	24	12	32	12,5	20	10	11	10	27,8
04210-12	160	138	10	25	15	40	14,5	25	12,5	14	12	40,4

