

Pâte Décapafond®

Décapage des cordons de soudure réalisés en acier inoxydable.
Action ultra-rapide.



UTILISATION

La pâte décapante ultra puissante permet un décapage localisé des cordons de soudure sur les surfaces en aciers inoxydables. Elle s'applique à l'aide d'un pinceau sur les zones à traiter.

SÉCURITÉ

Avant toute utilisation, consultez la fiche de donnée de sécurité.
Disponible sur decapant-pro.com



DONNÉES TECHNIQUE

Rendement :

Environ 75 ml de cordons de soudure / kg

Temps d'action :

10 minutes minimum.
La température optimale de décapage devrait être aux alentours de 15°C à 22°C.

Rinçage : En fin de traitement un rinçage haute pression eau froide (120 bars) mini. en fin de traitement un rinçage avec de l'eau sera effectué pour retirer les résidus acides.

Contrôle qualité de rinçage TEST PH à l'aide d'un Papier PH faire un contrôle en fin de rinçage le PH doit être > 6

Conditionnement :

Carton de 6 pots de 2 kg + 6 pinceaux - **AR02152**
1 pot de 2 kg + 1 pinceau - **AR02163**

ANALYSE CHIMIQUE

	Acide Fluorhydrique	Acide Nitrique
Concentration	10-15 %	20-25 %
Numéro C.E	231-634-8	231-714-2
Numéro reach	01-2119458860-33	01-2119487297-23
Numéro index	009-003-00-1	007-004-00-1