

BLOCS À COLONNES



MARS 2023



■ Blocs standards de stock à colonnes dans l'axe de symétrie D61/D71	7
■ Blocs standards de stock à colonnes arrière D72	8
■ Blocs standards de stock à colonnes en diagonale D63/D73	9
■ Blocs rectangulaires de stock à colonnes dans l'axe de symétrie D81/D91	10 - 11
■ Blocs rectangulaires de stock à colonnes arrière D92	12 - 13
■ Blocs rectangulaires de stock à colonnes en diagonale D83/D93	14 - 15
■ Blocs rectangulaires de stock à quatre colonnes D84/D94	16 - 17
■ Blocs rectangulaires de stock avec guidages à billes dans l'axe de symétrie D86/D96	18 - 19
■ Blocs rectangulaires de stock avec guidages à billes arrière D97	20 - 21
■ Blocs rectangulaires de stock avec guidages à billes en diagonale D88/D98	22 - 23
■ Blocs rectangulaires de stock à quatre guidages à billes D89/D99	24 - 25

Afin de mieux répondre à vos exigences de délais urgents, nous vous proposons trois nouvelles possibilités de blocs à colonnes :

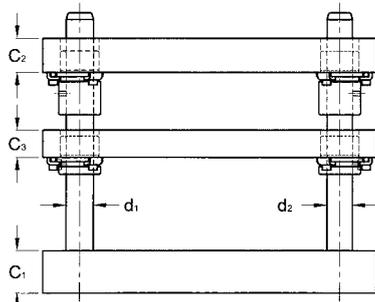
- Les blocs à colonnes standards de stock :
délai de livraison de 48 heures départ usine (Voir pages 3 à 5).
- Les blocs à colonnes rectangulaires de stock :
délai de livraison de 72 heures départ usine (Voir pages 6 à 21).
- Les blocs à colonnes sur mesure : suivant vos plans et vos spécifications.

L'appairage des bagues et colonnes nous permet de vous offrir trois classes d'ajustage :

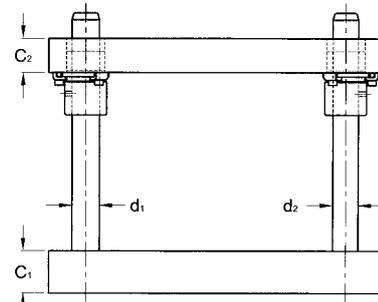
Classe 1 : Pour découpage de tôle très fines.
Pour jeu entre poinçon et matrice inférieur à 0,02 mm par côté.

Classe 2 : Pour découpage de tôle supérieure à 0,4 mm.
Pour jeu entre poinçon et matrice de 0,02 à 0,06 mm par côté.
Pour la majorité des applications.

Classe 3 : Pour jeu entre poinçon et matrice de 0,08 mm par côté.
Pour outils d'emboutissage.



Bloc à colonnes avec plaque intermédiaire
Type D61.xxx.xxx

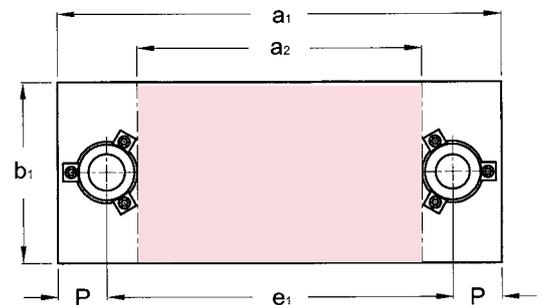


Bloc à colonnes
Type D71.xxx.xxx

Les plaques sont oxycoupées et recuites.
Les éléments de guidage sont à choisir dans nos catalogues :

- Colonnes lisses P10.xxx.xxx
- Colonnes démontables P2x.xxx.xxx
- Bagues acier B1x.xxx.xxx
- Bagues plaquées bronze B2x.xxx.xxx

Délai : 48 heures départ usine

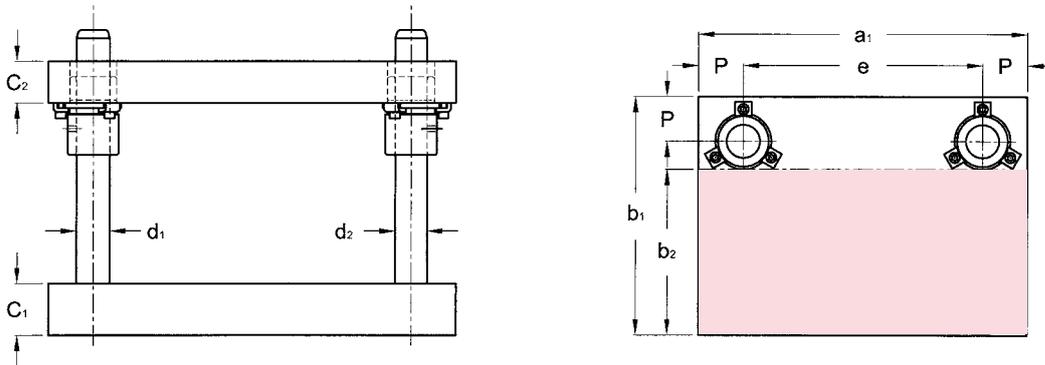


Exemple de commande

Bloc avec plaque intermédiaire : D61.012.010
Bloc identique sans plaque intermédiaire : D71.012.010

Dim. externes			C ₁ ±1	C ₂ ±1	C ₃ ±1	d ₁ /L	d ₂ /L	e ₁	P	Références x = 6 : avec C3 x = 7 : sans C3
a ₂	b ₁	a ₁								
Surface utile										
100	80	225	32	25	25	25/160	24/160	147	39	Dx1.010.008
125		250						172		Dx1.012.008
160		285						207		Dx1.016.008
200		325						247		Dx1.020.008
100	100	225	40	32	28	32/180	30/180	147	43	Dx1.010.010
125		250						172		Dx1.012.010
160		285						207		Dx1.016.010
250		390						304		Dx1.025.010
125	125	265	50	40	32	32/200	30/200	179	52	Dx1.012.012
160		300						214		Dx1.016.012
200		340						254		Dx1.020.012
315		455						369		Dx1.031.012
160	160	300	50	40	32	32/200	30/200	214	52	Dx1.016.016
200		340						254		Dx1.020.016
250		390						304		Dx1.025.016
315		455						369		Dx1.031.016
200	200	367	50	40	32	40/220	38/220	263	52	Dx1.020.020
315		482						378		Dx1.031.020
315		482						378		Dx1.031.025

L : Suggestion de longueur de colonne à reporter sur les pages



Les plaques sont oxycoupées et recuites.

Les éléments de guidage sont à choisir dans nos catalogues :

- Colonnes lisses P10.xxx.xxx
- Colonnes démontables P2x.xxx.xxx
- Bagues acier B1x.xxx.xxx
- Bagues plaquées bronze B2x.xxx.xxx

Délai : 48 heures départ usine

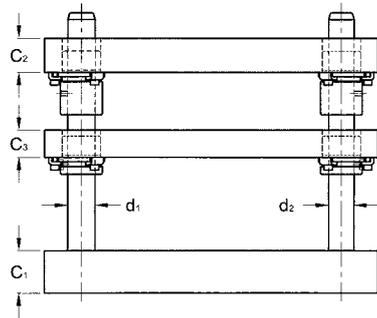
Exemple de commande

Bloc à colonnes arrière :

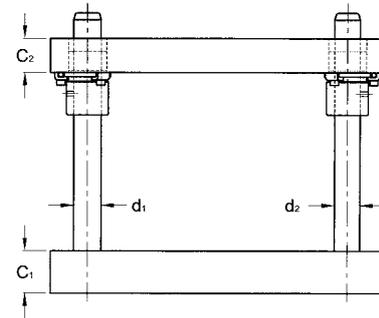
D72.031.010

Dim. externes			C ₁ ±1	C ₂ ±1	d ₁ /L	e	P	Référence
a ₁	b ₂	b ₁						
Surface utile								
125						69		D72.012.006
160	63	108	25	20	20/140	104	28	D72.016.006
200						144		D72.020.006
160						82		D72.016.008
200	80	143	32	25		122		D72.020.008
250						172		D72.025.008
200					25/180	122	39	D72.020.010
250	100	163				172		D72.025.010
315						237		D72.031.010
200			40	32		114		D72.020.012
250	125	195				164		D72.025.012
315					32/200	229	43	D72.031.012
250						164		D72.025.016
315	160	230	50	40		229		D72.031.016
315	200	284	56	50	40/200	211	52	D72.031.020

L : Suggestion de longueur de colonne à reporter sur les pages



**Bloc a colonnes avec plaque intermédiaire
type D63.xxx.xxx**

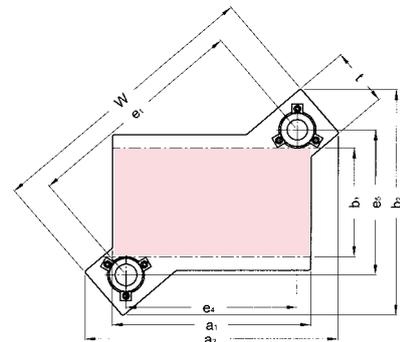


**Bloc a colonnes
type D73.xxx.xxx**

Les plaques sont oxycoupées et recuites.
Les éléments de guidage sont à choisir dans nos catalogues

- Colonnes lisses P10.xxx.xxx
- Colonnes démontables P2x.xxx.xxx
- Bagues acier B1x.xxx.xxx
- Bagues plaquées bronze B2x.xxx.xxx

Délai : 48 heures départ usine

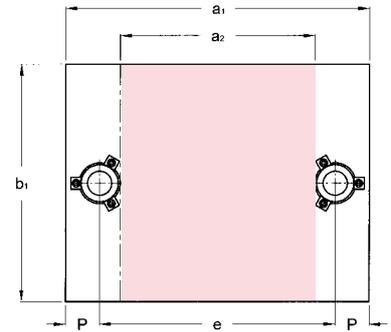
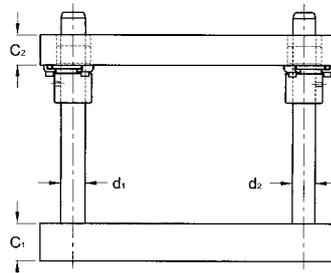
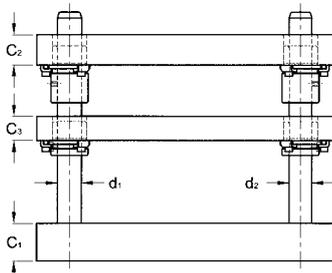


Exemple de commande

Bloc avec plaque intermédiaire : **D63.024.012**
Bloc identique sans plaque intermédiaire : **D73.024.012**

		Dim. externes												Références
a ₁	b ₁	a ₂	b ₂	C ₁ ±1	C ₂ ±1	C ₃ ±1	d ₁ /L	d ₂ /L	e ₁	e ₅ ≈	e ₄ ≈	t	w	x = 6 : avec C3 x = 7 : sans C3
Surface utile				C ₁ ±1	C ₂ ±1	C ₃ ±1	d ₁ /L	d ₂ /L	e ₁	e ₅ ≈	e ₄ ≈	t	w	
165	100	235	260	32	25	25	25/180	24/180	193	147	125	78	271	Dx3.016.010
200		218							160		296		Dx3.020.010	
240		249							200		327		Dx3.024.010	
290		290							250		368		Dx3.029.010	
200	125	282	300	40	32	28	32/200	30/200	240	179	160	86	326	Dx3.020.012
240		269							200		355		Dx3.024.012	
290		308							250		394		Dx3.029.012	
355		363							315		449		Dx3.035.012	
240	160	322	335	50	40	32	40/220	38/220	293	214	200	104	379	Dx3.024.016
290		329							250		415		Dx3.029.016	
355		381							315		467		Dx3.035.016	
290	200	398	410	50	40	32	40/220	38/220	363	263	250	104	467	Dx3.029.020
355		411							315		515		Dx3.035.020	
355	250	462	460	50	40	32	40/220	38/220	444	313	315	104	548	Dx3.035.025

L : Suggestion de longueur de colonne à reporter sur les pages



Montage standard des bagues sur plaque intermédiaire en face inférieure.

Dim. externes		C ₁ ±1	C ₂ ±1	C ₃ ±1	d ₁ /L	d ₂ /L	e	P	Références x = 8 : avec C3 x = 9 : sans C3																			
a ₁	b ₁									a ₂																		
Surface utile																												
250	160	127	32	32	32	25/200	24/200	174	38	Dx1.125.016 Dx1.225.016 Dx1.325.016 Dx1.425.016																		
			32	40																								
			40	32																								
			40	40																								
	200	127	32	32							32	25/200	24/200	174	38	Dx1.125.020 Dx1.225.020 Dx1.325.020 Dx1.425.020												
			32	40																								
			40	32																								
	250	127	40	40													32	25/200	24/200	174	38	Dx1.125.025 Dx1.225.025 Dx1.325.025 Dx1.425.025						
			32	32																								
315	200	171	32	32	32	32/200	30/200	225	45	Dx1.131.020 Dx1.231.020 Dx1.331.020 Dx1.431.020																		
			32	40																								
			40	32																								
			40	40																								
	250	171	32	32							32	32/200	30/200	225	45	Dx1.131.025 Dx1.231.025 Dx1.331.025 Dx1.431.025												
			32	40																								
			40	32																								
			40	40																								
	315	171	40	40													32	32/200	30/200	225	45	Dx1.131.031 Dx1.231.031 Dx1.331.031 Dx1.431.031						
			40	50																								
			50	40																								
			50	50																								
400	200	256	40	40	32	32/220	30/220	310	45	Dx1.140.020 Dx1.240.020 Dx1.340.020 Dx1.440.020																		
			40	50																								
			50	40																								
			50	50																								
	250	256	40	40							32	32/220	30/220	310	45	Dx1.140.025 Dx1.240.025 Dx1.340.025 Dx1.440.025												
			40	50																								
			50	40																								
			50	50																								
	315	256	40	40													32	32/220	30/220	310	45	Dx1.140.031 Dx1.240.031 Dx1.340.031 Dx1.440.031						
			40	50																								
			50	40																								
			50	50																								
	400	256	40	40																			32	32/220	30/220	310	45	Dx1.140.040 Dx1.240.040 Dx1.340.040 Dx1.440.040
			40	50																								
			50	40																								
			50	50																								

L : Suggestion de longueur de colonne à reporter sur les pages

Les plaques sont oxycoupées et recuites. Les éléments de guidage en acier ou en acier plaqué bronze sont à choisir dans nos catalogues "Éléments de guidage".

Délai : 48 heures départ usine

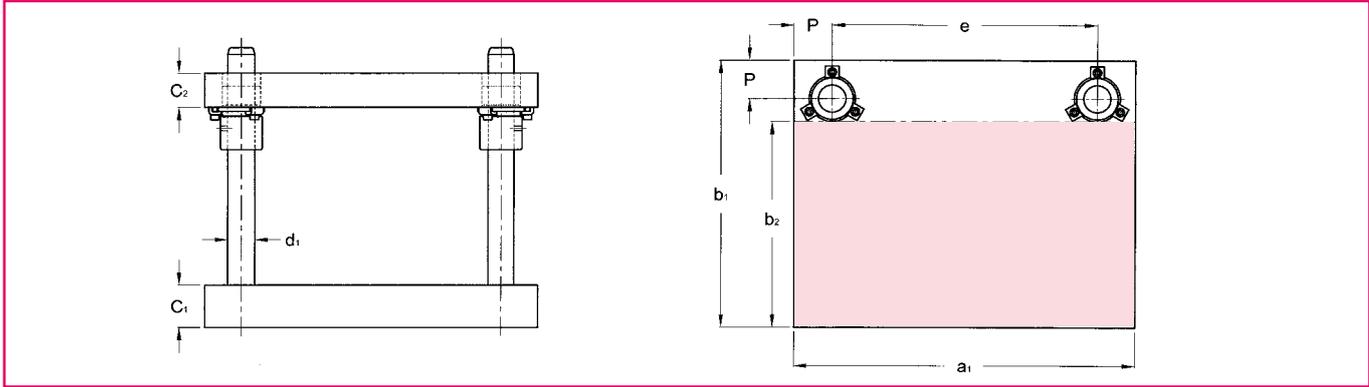
Exemple de commande

Bloc avec plaque intermédiaire : **D81.463.040**

Bloc identique sans plaque intermédiaire : **D91.463.040**

Dim.externes		a ₂	C ₁ ±1	C ₂ ±1	C ₃ ±1	d ₁ /L	d ₂ /L	e	P	Références x = 8 : avec C3 x = 9 : sans C3
a ₁	b ₁									
Surface utile										
500	250	337	40	40	32	40/220	38/220	400	50	Dx1.150.025
			40	50						Dx1.250.025
			50	40						Dx1.350.025
			50	50						Dx1.450.025
	315		40	40						Dx1.150.031
			40	50						Dx1.250.031
			50	40						Dx1.350.031
			50	50						Dx1.450.031
	400		40	40						Dx1.150.040
			40	50						Dx1.250.040
			50	40						Dx1.350.040
			50	50						Dx1.450.040
500	40	40	Dx1.150.050							
	40	50	Dx1.250.050							
	50	40	Dx1.350.050							
	50	50	Dx1.450.050							
630	315	435	50	50	40	50/220	48/220	510	60	Dx1.163.031
			50	58						Dx1.263.031
			58	50						Dx1.363.031
			58	58						Dx1.463.031
	400		50	50						Dx1.163.040
			50	58						Dx1.263.040
			58	50						Dx1.363.040
			58	58						Dx1.463.040
	500		50	50						Dx1.163.050
			50	58						Dx1.263.050
			58	50						Dx1.363.050
			58	58						Dx1.463.050
630	50	50	Dx1.163.063							
	50	58	Dx1.263.063							
	58	50	Dx1.363.063							
	58	58	Dx1.463.063							
710	400	515	58	58	40	50/250	48/250	590	60	Dx1.171.040
			58	63						Dx1.271.040
			63	58						Dx1.371.040
			63	63						Dx1.471.040
	500		58	58						Dx1.171.050
			58	63						Dx1.271.050
			63	58						Dx1.371.050
			63	63						Dx1.471.050
	630		58	58						Dx1.171.063
			58	63						Dx1.271.063
			63	58						Dx1.371.063
			63	63						Dx1.471.063

L : Suggestion de longueur de colonne à reporter sur les pages



Dim. externes			C ₁ ±1	C ₂ ±1	d ₁ /L	e	P	Références
a ₁	b ₂	b ₁						
Surface utile								
250	98	160	32	32	25/200	174	38	D92.125.016
			32	40				D92.225.016
			40	32				D92.325.016
			40	40				D92.425.016
	138	200	32	32				D92.125.020
			32	40				D92.225.020
			40	32				D92.325.020
			40	40				D92.425.020
	188	250	32	32				D92.125.025
32			40	D92.225.025				
40			32	D92.325.025				
40			40	D92.425.025				
315	128	200	32	32	32/200	225	45	D92.131.020
			32	40				D92.231.020
			40	32				D92.331.020
			40	40				D92.431.020
	178	250	32	32				D92.131.025
			32	40				D92.231.025
			40	32				D92.331.025
			40	40				D92.431.025
	243	315	40	40				D92.131.031
40			50	D92.231.031				
50			40	D92.331.031				
50			50	D92.431.031				
400	128	200	40	40	32/220	310	45	D92.140.020
			40	50				D92.240.020
			50	40				D92.340.020
			50	50				D92.440.020
	178	250	40	40				D92.140.025
			40	50				D92.240.025
			50	40				D92.340.025
			50	50				D92.440.025
	243	315	40	40				D92.140.031
			40	50				D92.240.031
			50	40				D92.340.031
			50	50				D92.440.031
318	400	40	40	40/220	300	50	D92.140.040	
		40	50				D92.240.040	
		50	40				D92.340.040	
		50	50				D92.440.040	

L : Suggestion de longueur de colonne à reporter sur les pages

Les plaques sont oxycoupées et recuites. Les éléments de guidage en acier ou en acier plaqué bronze sont à choisir dans nos catalogues "Éléments de guidage".

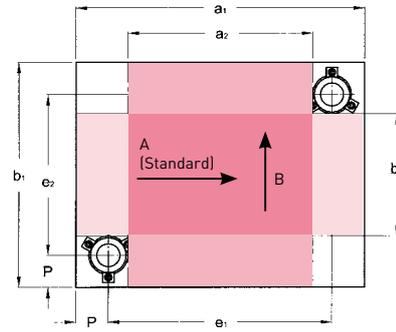
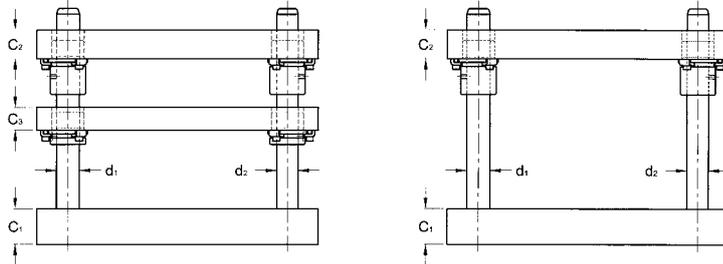
Délai : 48 heures départ usine

Exemple de commande

Bloc rectangulaire à colonnes arrière : D92.450.050

Dim.externes			C ₁ ±1	C ₂ ±1	d ₁ /L	e	P	Référence
a ₁	b ₂	b ₁						
Surface utile								
500	168	250	40	40	40/220	400	50	D92.150.025
			40	50				D92.250.025
			50	40				D92.350.025
			50	50				D92.450.025
	233	315	40	40				D92.150.031
			40	50				D92.250.031
			50	40				D92.350.031
			50	50				D92.450.031
	318	400	40	40				D92.150.040
			40	50				D92.250.040
			50	40				D92.350.040
			50	50				D92.450.040
418	500	40	40	D92.150.050				
		40	50	D92.250.050				
		50	40	D92.350.050				
		50	50	D92.450.050				
630	217	315	50	50	50/220	510	60	D92.163.031
			50	58				D92.263.031
			58	50				D92.363.031
			58	58				D92.463.031
	302	400	50	50				D92.163.040
			50	58				D92.263.040
			58	50				D92.363.040
			58	58				D92.463.040
	402	500	50	50				D92.163.050
			50	58				D92.263.050
			58	50				D92.363.050
			58	58				D92.463.050
532	630	50	50	D92.163.063				
		50	58	D92.263.063				
		58	50	D92.363.063				
		58	58	D92.463.063				
710	302	400	58	58	50/250	590	60	D92.171.040
			58	63				D92.271.040
			63	58				D92.371.040
			63	63				D92.471.040
	402	500	58	58				D92.171.050
			58	63				D92.271.050
			63	58				D92.371.050
			63	63				D92.471.050
	532	630	58	58				D92.171.063
			58	63				D92.271.063
			63	58				D92.371.063
			63	63				D92.471.063

L : Suggestion de longueur de colonne à reporter sur les pages



Montage standard des bagues sur plaque intermédiaire en face inférieure.

Dim. externes				C ₁ ±1	C ₂ ±1	C ₃ ±1	d ₁ /L	d ₂ /L	e ₁	e ₂	P	Références x = 8 : avec C3 x = 9 : sans C3															
Surf. utile sens A		Surf. utile sens B																									
a ₁	b ₂	b ₁	a ₂																								
250	37	160	127	32	32	32	25/200	24/200	174	84	38	Dx3.125.016 Dx3.225.016 Dx3.325.016 Dx3.425.016															
				32	40																						
				40	32																						
				40	40																						
	77	200		250	32								32	32	32/200	30/200	225	160	45	Dx3.125.020 Dx3.225.020 Dx3.325.020 Dx3.425.020							
					32								40														
					40								32														
					40								40														
	127	250		315	32								32								32	32/220	30/220	310	174	45	Dx3.125.025 Dx3.225.025 Dx3.325.025 Dx3.425.025
					32								40														
					40								32														
					40								40														
315	56	200	171	32	32	32	32/200	30/200	225	110	45	Dx3.131.020 Dx3.231.020 Dx3.331.020 Dx3.431.020															
				32	40																						
				40	32																						
				40	40																						
	106	250		315	32								32	32	32/200	30/200	225	160	45	Dx3.131.025 Dx3.231.025 Dx3.331.025 Dx3.431.025							
					32								40														
					40								32														
					40								40														
	171	315		400	40								40								32	32/220	30/220	310	225	45	Dx3.131.031 Dx3.231.031 Dx3.331.031 Dx3.431.031
					40								50														
					50								40														
					50								50														
400	56	200	256	40	40	32	32/220	30/220	310	110	45	Dx3.140.020 Dx3.240.020 Dx3.340.020 Dx3.440.020															
				40	50																						
				50	40																						
				50	50																						
	106	250		315	40								40	32	32/220	30/220	310	160	45	Dx3.140.025 Dx3.240.025 Dx3.340.025 Dx3.440.025							
					40								50														
					50								40														
					50								50														
	171	315		400	40								40								32	32/220	30/220	310	225	45	Dx3.140.031 Dx3.240.031 Dx3.340.031 Dx3.440.031
					40								50														
					50								40														
					50								50														
256	400	400	40	40	32	32/220	30/220	310	310	45	Dx3.140.040 Dx3.240.040 Dx3.340.040 Dx3.440.040																
			40	50																							
			50	40																							
			50	50																							

L : Suggestion de longueur de colonne à reporter sur les pages

Les plaques sont oxycoupées et recuites. Les éléments de guidage en acier ou en acier plaqué bronze sont à choisir dans nos catalogues "Éléments de guidage".

Délai : 48 heures départ usine

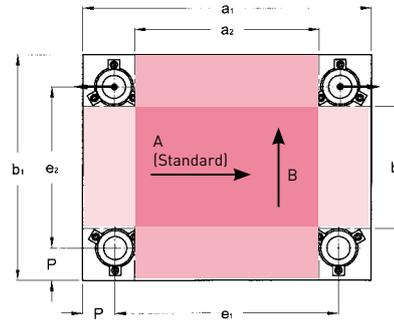
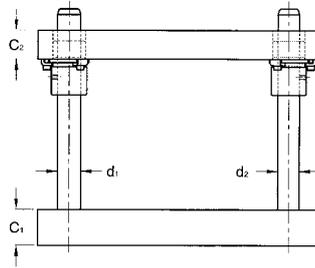
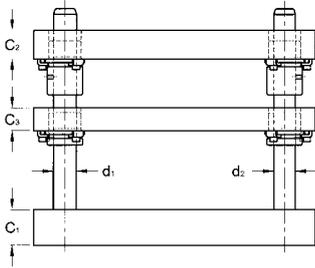
Exemple de commande

Bloc avec plaque intermédiaire : **D83.450.031**

Bloc identique sans plaque intermédiaire : **D93.450.031**

Dim. externes				C ₁ ±1	C ₂ ±1	C ₃ ±1	d ₁ /L	d ₂ /L	e ₁	e ₂	P	Références x = 8 : avec C3 x = 9 : sans C3															
Surf. utile sens A		Surf. utile sens B																									
a ₁	b ₂	b ₁	a ₂																								
500	87	250	337	40	40	32	40/220	38/220	400	150	50	Dx3.150.025 Dx3.250.025 Dx3.350.025 Dx3.450.025															
				40	50																						
				50	40																						
				50	50																						
	152	315		315	40								40	40	50	215	400	215	50	Dx3.150.031 Dx3.250.031 Dx3.350.031 Dx3.450.031							
					40								50														
					50								40														
					50								50														
	237	400		400	40								40								40	50	300	400	300	50	Dx3.150.040 Dx3.250.040 Dx3.350.040 Dx3.450.040
					40								50														
					50								40														
					50								50														
337	500	500	40	40	40	50	400	400	400	50	Dx3.150.050 Dx3.250.050 Dx3.350.050 Dx3.450.050																
			40	50																							
			50	40																							
			50	50																							
630	120	315	435	50								50	40	50/220	48/220	510	195	60	Dx3.163.031 Dx3.263.031 Dx3.363.031 Dx3.463.031								
				50								58															
				58								50															
				58								58															
	205	400		400								50								50	40	50/220	48/220	510	280	60	Dx3.163.040 Dx3.263.040 Dx3.363.040 Dx3.463.040
												50								58							
												58								50							
												58								58							
	305	500		500	50	50	40	50/220	48/220	510	380	60								Dx3.163.050 Dx3.263.050 Dx3.363.050 Dx3.463.050							
					50	58																					
					58	50																					
					58	58																					
435	630	630	50	50	40	50/220							48/220	510	510	60	Dx3.163.063 Dx3.263.063 Dx3.363.063 Dx3.463.063										
			50	58																							
			58	50																							
			58	58																							
710	205	400	515	58														58	40		50/250	48/250	590	280	60	Dx3.171.040 Dx3.271.040 Dx3.371.040 Dx3.471.040	
				58														63									
				63														58									
				63														63									
	305	500		500			58	58	40	50/250	48/250	590						380		60							Dx3.171.050 Dx3.271.050 Dx3.371.050 Dx3.471.050
							58	63																			
							63	58																			
							63	63																			
	435	630		630	58	58	40	50/250					48/250	590	510	60	Dx3.171.063 Dx3.271.063 Dx3.371.063 Dx3.471.063										
					58	63																					
					63	58																					
					63	63																					

L : Suggestion de longueur de colonne à reporter sur les pages



Montage standard des bagues sur plaque intermédiaire en face inférieure.

Dim. externes				C ₁ ±1	C ₂ ±1	C ₃ ±1	d ₁ /L	e ₁	e ₂	P	Références x = 8 : avec C3 x = 9 : sans C3
Surf. utile sens A		Surf. utile sens B									
a ₁	b ₂	b ₁	a ₂								
250	37	160	127	32	32	32	25/200	174	84	38	Dx4.125.016
				32	40						Dx4.225.016
				40	32						Dx4.325.016
				40	40						Dx4.425.016
	77	200		32	32				Dx4.125.020		
				32	40				Dx4.225.020		
				40	32				Dx4.325.020		
				40	40				Dx4.425.020		
	127	250		32	32				Dx4.125.025		
				32	40				Dx4.225.025		
				40	32				Dx4.325.025		
				40	40				Dx4.425.025		
315	77	200	192	32	32	32	25/200	239	124	38	Dx4.131.020
				32	40						Dx4.231.020
				40	32						Dx4.331.020
				40	40						Dx4.431.020
	127	250		32	32				Dx4.131.025		
				32	40				Dx4.231.025		
				40	32				Dx4.331.025		
				40	40				Dx4.431.025		
	192	315		40	40				Dx4.131.031		
				40	50				Dx4.231.031		
				50	40				Dx4.331.031		
				50	50				Dx4.431.031		
400	77	200	277	40	40	32	25/200	324	124	38	Dx4.140.020
				40	50						Dx4.240.020
				50	40						Dx4.340.020
				50	50						Dx4.440.020
	127	250		40	40				Dx4.140.025		
				40	50				Dx4.240.025		
				50	40				Dx4.340.025		
				50	50				Dx4.440.025		
	171	315	40	40	Dx4.140.031						
			40	50	Dx4.240.031						
			50	40	Dx4.340.031						
			50	50	Dx4.440.031						
	256	400	40	40	Dx4.140.040						
			40	50	Dx4.240.040						
			50	40	Dx4.340.040						
			50	50	Dx4.440.040						

L : Suggestion de longueur de colonne à reporter sur les pages

Les plaques sont oxycoupées et recuites. Les éléments de guidage en acier ou en acier plaqué bronze sont à choisir dans nos catalogues "Éléments de guidage". Les deux colonnes arrière sont décalées de deux mm vers l'extérieur pour détrompage.

Délai : 72 heures départ usine

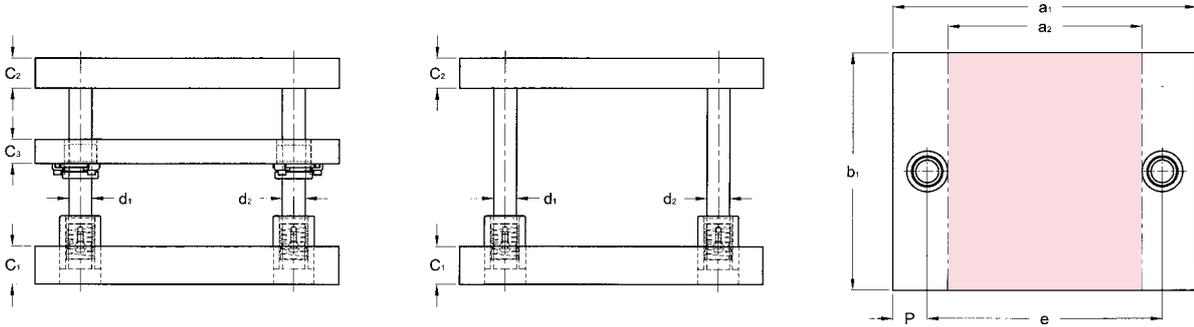
Exemple de commande

Bloc avec plaque intermédiaire : **D84.450.031**

Bloc identique sans plaque intermédiaire : **D94.450.031**

Dim. externes				C ₁ ±1	C ₂ ±1	C ₃ ±1	d ₁ /L	e ₁	e ₂	P	Références x = 8 : avec C3 x = 9 : sans C3
Surf. utile sens A		Surf. utile sens B									
a ₁	b ₂	b ₁	a ₂								
500	106	250	356	40	40	32	32/220	410	160	45	Dx4.150.025
				40	50						Dx4.250.025
				50	40						Dx4.350.025
				50	50						Dx4.450.025
	171	315		40	40				Dx4.150.031		
				40	50				Dx4.250.031		
				50	40				Dx4.350.031		
				50	50				Dx4.450.031		
	256	400		40	40				Dx4.150.040		
				40	50				Dx4.250.040		
				50	40				Dx4.350.040		
				50	50				Dx4.450.040		
356	500	40	40	Dx4.150.050							
		40	50	Dx4.250.050							
		50	40	Dx4.350.050							
		50	50	Dx4.450.050							
630	152	315	467	50	50	40	40/220	530	215	50	Dx4.163.031
				50	58						Dx4.263.031
				58	50						Dx4.363.031
				58	58						Dx4.463.031
	237	400		50	50				Dx4.163.040		
				50	58				Dx4.263.040		
				58	50				Dx4.363.040		
				58	58				Dx4.463.040		
	337	500		50	50				Dx4.163.050		
				50	58				Dx4.263.050		
				58	50				Dx4.363.050		
				58	58				Dx4.463.050		
467	630	50	50	Dx4.163.063							
		50	58	Dx4.263.063							
		58	50	Dx4.363.063							
		58	58	Dx4.463.063							
710	205	400	515	58	58	40	50/250	590	280	60	Dx4.171.040
				58	63						Dx4.271.040
				63	58						Dx4.371.040
				63	63						Dx4.471.040
	305	500		58	58				Dx4.171.050		
				58	63				Dx4.271.050		
				63	58				Dx4.371.050		
				63	63				Dx4.471.050		
	435	630		58	58				Dx4.171.063		
				58	63				Dx4.271.063		
				63	58				Dx4.371.063		
				63	63				Dx4.471.063		

L : Suggestion de longueur de colonne à reporter sur les pages



Montage standard des bagues sur plaque intermédiaire :
 - en face inférieure pour bagues guidage lisse (B1x.xxx.xxx et B2x.xxx.xxx)
 - en face supérieure pour bagues guidage billes (B4x.xxx.xxx)

Dim. externes		C ₁ ±1	C ₂ ±1	C ₃ ±1	d ₁ /L	d ₂ /L	e	P	Références x = 8 : avec C3 x = 9 : sans C3	
a ₁	b ₁ a ₂									
Surface utile										
250	160	32	32	32	25/200	24/200	165	42,5	Dx6.125.016 Dx6.225.016 Dx6.325.016 Dx6.425.016	
		32	40							
		40	32							
		40	40							
	200	120	32							32
			32							40
			40							32
			40							40
			40							40
315	200	32	32	32	32/200	30/200	224	45,5	Dx6.131.020 Dx6.231.020 Dx6.331.020 Dx6.431.020	
		32	40							
		40	32							
		40	40							
	250	170	32							32
			32							40
			40							32
			40							40
			40							40
400	200	40	40	32	32/200	30/200	309	45,5	Dx6.140.020 Dx6.240.020 Dx6.340.020 Dx6.440.020	
		40	50							
		50	40							
		50	50							
	250	255	40							40
			40							50
			50							40
			50							50
			50							50
315	315	40	40	32	32/200	30/200	309	45,5	Dx6.140.031 Dx6.240.031 Dx6.340.031 Dx6.440.031	
		40	50							
		50	40							
		50	50							
	400	255	40							40
			40							50
			50							40
			50							50
			50							50

L : Suggestion de longueur de colonne à reporter sur les pages

Les plaques sont oxycoupées et recuites. Les éléments de guidage à billes (bague B30.xxx.xxx) sont à choisir dans nos catalogues "Eléments de guidage".

Attention : la surface utile diminue si des bagues B40 ou B42 sont utilisées (voir pages 9 et 10 - disposition des brides - cotes Q1 et Q2).

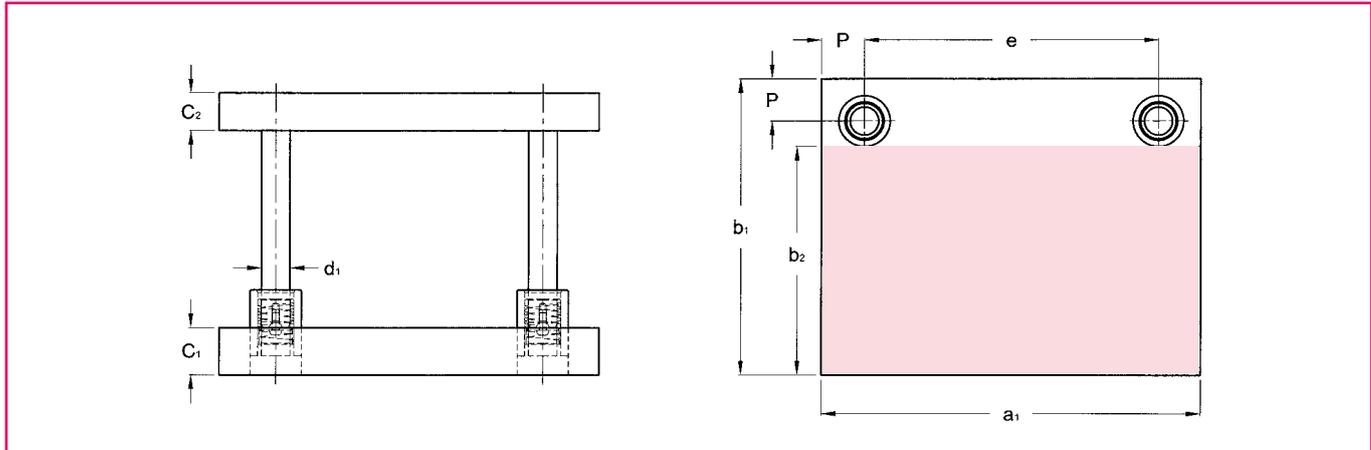
Délai : 72 heures départ usine

Exemple de commande

Bloc avec plaque intermédiaire : **D86.463.040**
 Bloc identique sans plaque intermédiaire : **D96.463.040**

Dim.externes		C ₁ ±1	C ₂ ±1	C ₃ ±1	d ₁ /L	d ₂ /L	e	P	Références x = 8 : avec C3 x = 9 : sans C3	
a ₁	b ₁ a ₂									
	Surface utile									
500	250	330	40	40	32	40/220	38/220	395	52,5	Dx6.150.025
			40	50						Dx6.250.025
			50	40						Dx6.350.025
			50	50						Dx6.450.025
	315		40	40						Dx6.150.031
			40	50						Dx6.250.031
			50	40						Dx6.350.031
			50	50						Dx6.450.031
	400		40	40						Dx6.150.040
			40	50						Dx6.250.040
			50	40						Dx6.350.040
			50	50						Dx6.450.040
500	40	40	Dx6.150.050							
	40	50	Dx6.250.050							
	50	40	Dx6.350.050							
	50	50	Dx6.450.050							
630	315	429	50	50	40	50/220	48/220	510	60	Dx6.163.031
			50	58						Dx6.263.031
			58	50						Dx6.363.031
			58	58						Dx6.463.031
	400		50	50						Dx6.163.040
			50	58						Dx6.263.040
			58	50						Dx6.363.040
			58	58						Dx6.463.040
	500		50	50						Dx6.163.050
			50	58						Dx6.263.050
			58	50						Dx6.363.050
			58	58						Dx6.463.050
630	50	50	Dx6.163.063							
	50	58	Dx6.263.063							
	58	50	Dx6.363.063							
	58	58	Dx6.463.063							
710	400	509	58	58	40	50/250	48/250	590	60	Dx6.171.040
			58	63						Dx6.271.040
			63	58						Dx6.371.040
			63	63						Dx6.471.040
	500		58	58						Dx6.171.050
			58	63						Dx6.271.050
			63	58						Dx6.371.050
			63	63						Dx6.471.050
	630		58	58						Dx6.171.063
			58	63						Dx6.271.063
			63	58						Dx6.371.063
			63	63						Dx6.471.063

L : Suggestion de longueur de colonne à reporter sur les pages



Dim. externes			C ₁ ±1	C ₂ ±1	d ₁ /L	e	P	Références
a ₁	b ₂	b ₁						
Surface utile								
250	93	160	32	32	32/200	170	40	D97.125.016
			32	40				D97.225.016
			40	32				D97.325.016
			40	40				D97.425.016
	133	200	32	32				D97.125.020
			32	40				D97.225.020
			40	32				D97.325.020
			40	40				D97.425.020
	183	250	32	32				D97.125.025
32			40	D97.225.025				
40			32	D97.325.025				
40			40	D97.425.025				
315	128	200	32	32	32/200	225	45	D97.131.020
			32	40				D97.231.020
			40	32				D97.331.020
			40	40				D97.431.020
	178	250	32	32				D97.131.025
			32	40				D97.231.025
			40	32				D97.331.025
			40	40				D97.431.025
	243	315	40	40				D97.131.031
40			50	D97.231.031				
50			40	D97.331.031				
50			50	D97.431.031				
400	128	200	40	40	32/220	310	45	D97.140.020
			40	50				D97.240.020
			50	40				D97.340.020
			50	50				D97.440.020
	178	250	40	40				D97.140.025
			40	50				D97.240.025
			50	40				D97.340.025
			50	50				D97.440.025
	230	315	40	40				D97.140.031
			40	50				D97.240.031
			50	40				D97.340.031
			50	50				D97.440.031
315	400	40	40	D97.140.040				
		40	50	D97.240.040				
		50	40	D97.340.040				
		50	50	D97.440.040				
			40	40	40/220	295	52,5	D97.140.031
			40	50				D97.240.031
			50	40				D97.340.031
			50	50				D97.440.031

L : Suggestion de longueur de colonne à reporter sur les pages

Les plaques sont oxycoupées et recuites. Les éléments de guidage à billes (bague B30.xxx.xxx) sont à choisir dans nos catalogues "Éléments de guidage".

Attention : la surface utile diminue si des bagues B40 ou B42 sont utilisées (voir pages 9 et 10 - disposition des brides - cotes Q1 et Q2).

Délai : 72 heures départ usine

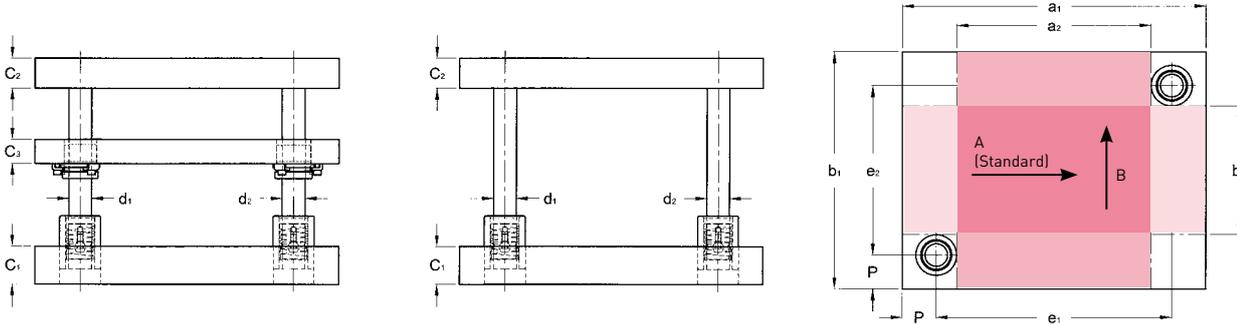
Exemple de commande

Bloc rectangulaire de stock avec guidages à billes arrière :

D97.350.040

Dim.externes			C ₁ ±1	C ₂ ±1	d ₁ /L	e	P	Références
a ₁	b ₂	b ₁						
Surface utile								
500	157	250	40	40	40/220	395	52,5	D97.150.025
			40	50				D97.250.025
			50	40				D97.350.025
			50	50				D97.450.025
	222	315	40	40				D97.150.031
			40	50				D97.250.031
			50	40				D97.350.031
			50	50				D97.450.031
	307	400	40	40				D97.150.040
			40	50				D97.250.040
			50	40				D97.350.040
			50	50				D97.450.040
407	500	40	40	D97.150.050				
		40	50	D97.250.050				
		50	40	D97.350.050				
		50	50	D97.450.050				
630	206	315	50	50	50/220	510	60	D97.163.031
			50	58				D97.263.031
			58	50				D97.363.031
			58	58				D97.463.031
	291	400	50	50				D97.163.040
			50	58				D97.263.040
			58	50				D97.363.040
			58	58				D97.463.040
	391	500	50	50				D97.163.050
			50	58				D97.263.050
			58	50				D97.363.050
			58	58				D97.463.050
521	630	50	50	D97.163.063				
		50	58	D97.263.063				
		58	50	D97.363.063				
		58	58	D97.463.063				
710	291	400	58	58	50/250	590	60	D97.171.040
			58	63				D97.271.040
			63	58				D97.371.040
			63	63				D97.471.040
	391	500	58	58				D97.171.050
			58	63				D97.271.050
			63	58				D97.371.050
			63	63				D97.471.050
	521	630	58	58				D97.171.063
			58	63				D97.271.063
			63	58				D97.371.063
			63	63				D97.471.063

L : Suggestion de longueur de colonne à reporter sur les pages



Montage standard des bagues sur plaque intermédiaire :
 - en face inférieure pour bagues guidage lisse (B1x.xxx.xxx et B2x.xxx.xxx)
 - en face supérieure pour bagues guidage billes (B4x.xxx.xxx)

Dim. externes				C ₁ ±1	C ₂ ±1	C ₃ ±1	d ₁ /L	d ₂ /L	e ₁	e ₂	P	Références x = 8 : avec C3 x = 9 : sans C3	
Surf. utile sens A		Surf. utile sens B											
a ₁	b ₂	b ₁	a ₂										
250	30	160	120	32	32	32	25/200	24/200	165	75	42,5	Dx8.125.016	
				32	40							Dx8.225.016	
				40	32							Dx8.325.016	
				40	40							Dx8.425.016	
	70	200	120	32	32							Dx8.125.020	
				32	40							Dx8.225.020	
120	120	250	120	40	32	Dx8.325.020							
				40	40	Dx8.425.020							
				32	32	Dx8.125.025							
				32	40	Dx8.225.025							
	106	250	171	171	40	32	Dx8.325.025						
					40	40	Dx8.425.025						
315	56	200	171	32	32	32	32/200	30/200	225	110	45	Dx8.131.020	
				32	40							Dx8.231.020	
				40	32							Dx8.331.020	
				40	40							Dx8.431.020	
	106	250	171	171	32							32	Dx8.131.025
					32							40	Dx8.231.025
171	171	315	171	40	32	Dx8.331.025							
				40	40	Dx8.431.025							
				40	40	Dx8.131.031							
				40	50	Dx8.231.031							
	171	315	171	171	50	40	Dx8.331.031						
					50	50	Dx8.431.031						
400	56	200	260	40	40	32	32/200	30/200	310	110	45	Dx8.140.020	
				40	50							Dx8.240.020	
				50	40							Dx8.340.020	
				50	50							Dx8.440.020	
	106	250	260	260	40							40	Dx8.140.025
					40							50	Dx8.240.025
					50	40	Dx8.340.025						
					50	50	Dx8.440.025						
	171	315	260	260	40	40	Dx8.140.031						
					40	50	Dx8.240.031						
					50	40	Dx8.340.031						
					50	50	Dx8.440.031						
256	400	260	260	40	40	Dx8.140.040							
				40	50	Dx8.240.040							
				50	40	Dx8.340.040							
				50	50	Dx8.440.040							

L : Suggestion de longueur de colonne à reporter sur les pages

Les plaques sont oxycoupées et recuites. Les éléments de guidage à billes (bague B30.xxx.xxx) sont à choisir dans nos catalogues "Eléments de guidage".

Attention : la surface utile diminue si des bagues B40 ou B42 sont utilisées (voir pages 9 et 10 - disposition des brides - cotes Q1 et Q2).

Délai : 72 heures départ usine

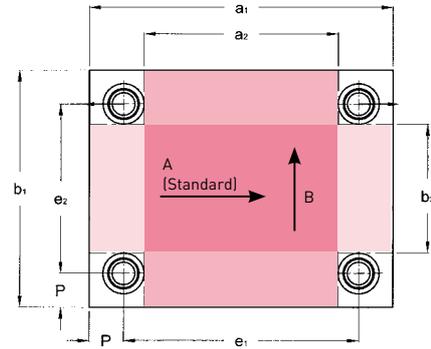
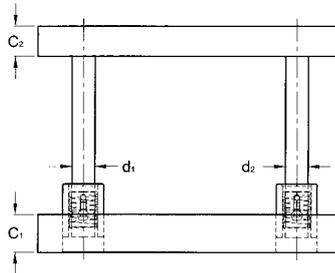
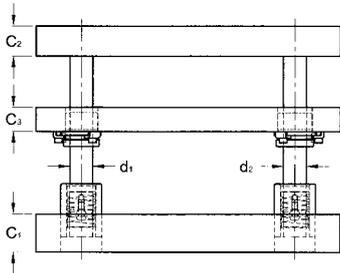
Exemple de commande

Bloc avec plaque intermédiaire : D88.125.016

Bloc identique sans plaque intermédiaire : D98.125.016

Dim. externes				C ₁ ±1	C ₂ ±1	C ₃ ±1	d ₁ /L	d ₂ /L	e ₁	e ₂	P	Références x = 8 : avec C3 x = 9 : sans C3												
Surf. utile sens A		Surf. utile sens B																						
a ₁	b ₂	b ₁	a ₂																					
500	80	250	330	40	40	32	40/220	38/220	395	145	52,5	Dx8.150.025 Dx8.250.025 Dx8.350.025 Dx8.450.025												
				40	50																			
				50	40																			
				50	50																			
	145	315		40	40					40			50	32	40/220	38/220	395	210	52,5	Dx8.150.031 Dx8.250.031 Dx8.350.031 Dx8.450.031				
				50	40																			
				50	50																			
				40	40																			
	230	400		40	40					40			50	32	40/220	38/220	395	295			52,5	Dx8.150.040 Dx8.250.040 Dx8.350.040 Dx8.450.040		
				50	40																			
				50	50																			
				40	40																			
330	500	40	40	40	50	32	40/220	38/220	395	395	52,5	Dx8.150.050 Dx8.250.050 Dx8.350.050 Dx8.450.050												
		50	40																					
		50	50																					
		40	40																					
630	114	315	429	50	50	40	50/220	48/220	510	195			60	Dx8.163.031 Dx8.263.031 Dx8.363.031 Dx8.463.031										
				50	58																			
				58	50																			
				58	58																			
	199	400		50	50					50					58	40	50/220	48/220	510	280	60	Dx8.163.040 Dx8.263.040 Dx8.363.040 Dx8.463.040		
				50	58																			
				58	50																			
				58	58																			
	299	500		50	50					50	58	40			50/220	48/220	510	380	60	Dx8.163.050 Dx8.263.050 Dx8.363.050 Dx8.463.050				
				50	58																			
				58	50																			
				58	58																			
	429	630		50	50					50	58	40			50/220	48/220	510	510					60	Dx8.163.063 Dx8.263.063 Dx8.363.063 Dx8.463.063
				50	58																			
				58	50																			
				58	58																			
710	199	400	509	58	58	40	50/250	48/250	590	280	60	Dx8.171.040 Dx8.271.040 Dx8.371.040 Dx8.471.040												
				58	63																			
				63	58																			
				63	63																			
	299	500		58	58					58			63	40	50/250	48/250	590	380			60	Dx8.171.050 Dx8.271.050 Dx8.371.050 Dx8.471.050		
				58	63																			
				63	58																			
				63	63																			
	429	630		58	58					58			63	40	50/250	48/250	590	510	60	Dx8.171.063 Dx8.271.063 Dx8.371.063 Dx8.471.063				
				58	63																			
				63	58																			
				63	63																			

L : Suggestion de longueur de colonne à reporter sur les pages



Montage standard des bagues sur plaque intermédiaire :
 - en face inférieure pour bagues guidage lisse (B1x.xxx.xxx et B2x.xxx.xxx)
 - en face supérieure pour bagues guidage billes (B4x.xxx.xxx)

Dim. externes				C ₁ ±1	C ₂ ±1	C ₃ ±1	d ₁ /L	e ₁	e ₂	P	Références x = 8 : avec C3 x = 9 : sans C3
Surf. utile sens A		Surf. utile sens B									
a ₁	b ₂	b ₁	a ₂								
250	30	160	120	32	32	32	25/200	165	75	42,5	Dx9.125.016
				32	40						Dx9.225.016
				40	32						Dx9.325.016
				40	40						Dx9.425.016
	70	200		32	32				Dx9.125.020		
				32	40				Dx9.225.020		
				40	32				Dx9.325.020		
				40	40				Dx9.425.020		
	120	250		32	32				Dx9.125.025		
				32	40				Dx9.225.025		
				40	32				Dx9.325.025		
				40	40				Dx9.425.025		
315	70	200	185	32	32	32	25/200	230	115	42,5	Dx9.131.020
				32	40						Dx9.231.020
				40	32						Dx9.331.020
				40	40						Dx9.431.020
	120	250		32	32				Dx9.131.025		
				32	40				Dx9.231.025		
				40	32				Dx9.331.025		
				40	40				Dx9.431.025		
	185	315		40	40				Dx9.131.031		
				40	50				Dx9.231.031		
				50	40				Dx9.331.031		
				50	50				Dx9.431.031		
400	70	200	270	40	40	32	25/200	315	115	42,5	Dx9.140.020
				40	50						Dx9.240.020
				50	40						Dx9.340.020
				50	50						Dx9.440.020
	120	250		40	40				Dx9.140.025		
				40	50				Dx9.240.025		
				50	40				Dx9.340.025		
				50	50				Dx9.440.025		
	165	315		40	40				Dx9.140.031		
				40	50				Dx9.240.031		
				50	40				Dx9.340.031		
				50	50				Dx9.440.031		
250	400	40	40	Dx9.140.040							
		40	50	Dx9.240.040							
		50	40	Dx9.340.040							
		50	50	Dx9.440.040							

L : Suggestion de longueur de colonne à reporter sur les pages

Les plaques sont oxycoupées et recuites . Les éléments de guidage à billes (bagues B30 .xxx .xxx) sont à choisir dans nos catalogues "Éléments de guidage". Les deux colonnes arrière sont décalées de trois mm vers l'extérieur pour détrompage.

Attention : la surface utile diminue si les bagues B40 ou B42 sont utilisées .
(Voir les pages 9 et 10 - disposition des brides - cotes Q1 etQ2).

Délai : 72 heures départ usine

Exemple de commande

Bloc avec plaque intermédiaire : D89.125.016

Bloc identique sans plaque intermédiaire : D99.125.016

Dim. externes				C ₁ ±1	C ₂ ±1	C ₃ ±1	d ₁ /L	e ₁	e ₂	P	Références x = 8 : avec C3 x = 9 : sans C3
Surf. utile sens A		Surf. utile sens B									
a ₁	b ₂	b ₁	a ₂								
500	100	250	350	40	40	32	32/220	404	154	48	Dx9.150.025
				40	50						Dx9.250.025
				50	40						Dx9.350.025
				50	50						Dx9.450.025
	165	315		40	40				Dx9.150.031		
				40	50				Dx9.250.031		
				50	40				Dx9.350.031		
				50	50				Dx9.450.031		
	250	400		40	40				Dx9.150.040		
				40	50				Dx9.250.040		
				50	40				Dx9.350.040		
				50	50				Dx9.450.040		
350	500	40	40	Dx9.150.050							
		40	50	Dx9.250.050							
		50	40	Dx9.350.050							
		50	50	Dx9.450.050							
630	140	315	455	50	50	40	40/220 520	520	205	55	Dx9.163.031
				50	58						Dx9.263.031
				58	50						Dx9.363.031
				58	58						Dx9.463.031
	225	400		50	50				Dx9.163.040		
				50	58				Dx9.263.040		
				58	50				Dx9.363.040		
				58	58				Dx9.463.040		
	325	500		50	50				Dx9.163.050		
				50	58				Dx9.263.050		
				58	50				Dx9.363.050		
				58	58				Dx9.463.050		
	455	630		50	50				Dx9.163.063		
				50	58				Dx9.263.063		
				58	50				Dx9.363.063		
				58	58				Dx9.463.063		
710	190	400	500	58	58	40	50/250	581	271	64,5	Dx9.171.040
				58	63						Dx9.271.040
				63	58						Dx9.371.040
				63	63						Dx9.471.040
	290	500		58	58				Dx9.171.050		
				58	63				Dx9.271.050		
				63	58				Dx9.371.050		
				63	63				Dx9.471.050		
	420	630		58	58				Dx9.171.063		
				58	63				Dx9.271.063		
				63	58				Dx9.371.063		
				63	63				Dx9.471.063		

L : Suggestion de longueur de colonne à reporter sur les pages

■ Capacités machines	28
■ Blocs à colonnes spéciaux	29
■ Normes géométriques MDL pour les blocs à colonnes	30
■ Indication pour le dimensionnement des blocs rectangulaires spéciaux	31
■ Plaques usinées sur plan	32
■ Kit - Blocs à colonnes	33

Le groupe MDL est votre partenaire en usinage de précision de grandes et petites dimensions. Disposant d'un parc machines important, avec des équipements de dernière génération, le groupe MDL est en mesure de vous proposer une gamme complète de services tels que : oxycoupage, recuit de stabilisation, rectification, fraisage, perçage profond, tournage, rectification CN de forme, électro-érosion à fil ou par enfonçage...

Nos 2 pôles d'usinage vous présentent un aperçu de leur savoir-faire :

PÔLE GRANDES DIMENSIONS

- Oxycoupage / Stabilisation - Recuit
- Rectification Blanchard / Tangentielle
- Usinage - Fraisage Horizontal / Vertical / 5 axes / UGV
- Perçage profond
- Usinage de plaques - Sous-ensembles mécanique – Mécano soudure – Fonderie

CAPACITÉS

- Oxycoupage CN : 6000 x 2300 x 250 mm, tolérance +/- 1 mm
- Four : 4500 x 2300 x 1600 mm – charge maxi 20 To
- Rectification Blanchard : diagonale 2200 mm maxi / Ra 3,2 / Tolérance // 0,06 et planéité 0,04
- Rectification tangentielle : 3100 x 1180 x 1250 mm / Ra 0,8 / Tolérance // 0,06 et planéité 0,02
- Fraisage :
 - Horizontal : 3000 x 2500 x 1000 mm
 - Vertical : 3650 x 1750 x 710 mm
 - Grande Capacité : pièces de grandes dimensions jusqu'à 5000 x 3100 x 2100 mm avec un poids maximal de 20 To.
 - UGV 5 axes : 3600 x 920 x 820 mm
- Perçage profond : 2000 x 1000 x 1500 mm – Dia 5 à 25 mm
- Bras de mesure 7 axes capacité 2700 mm.

PÔLE PETITES DIMENSIONS

- Tournage / Tournage dur
- Rectification cylindrique extérieure / intérieure / Centerless
- Rectification CN de forme / Rectification CN 5 axes
- Électro-érosion fil / enfonçage
- Fraisage UGV 5 axes

CAPACITÉS

- Tournage : Ø200 x 600 mm – Tournage dur : Ø42 x 80 mm.
- Rectification cylindrique : ext. Ø150 x 900 mm / int. Ø125 x 250 mm
- Rectification Centerless : Ø60 mm maxi.
- Rectification CN de forme : jusqu'à Ø50 x 150 mm
- Rectification plane et profils : 300 x 150 x 100 mm
- Électro-érosion fil : 350 x 250 x 120 mm / Electro-érosion Enfonçage: 200 x 150 x 100 mm
- Fraisage UGV 5 axes : 150 x 150 x 100 mm.

MATIÈRE DE LA PLAQUE

En stock : C25 - C45

Sur demande : Acier prétraité, aluminium haute résistance etc...
Recuit de stabilisation sur demande

TYPES DE PLAQUES

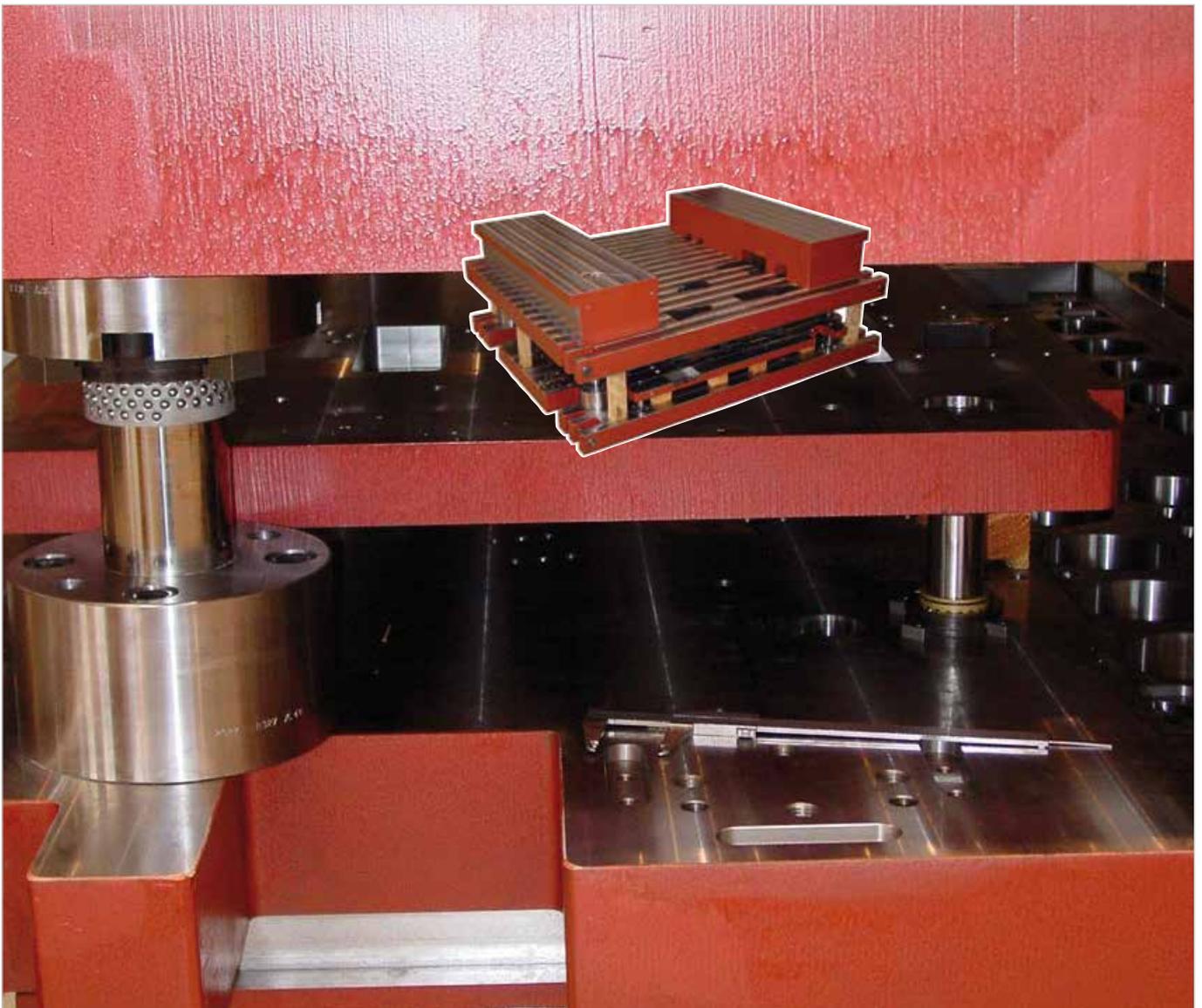
Les contours de plaques acier sont oxycoupés et ébavurés . Il est possible de fraiser les chants pour des surfaces de référence.

Si aucune tolérance n'est spécifiée en épaisseur les plaques seront blanchies au mini : c'est à dire que la tôle brute de l'épaisseur spécifiée est rectifiée jusqu'à obtention de nos normes de planéité, parallélisme, blanchi = 0 à -3 mm maximum/mètre

BLOCS A COLONNES AVEC OXYCOUPAGES ET USINAGES SUIVANT PLANS

Nous réalisons des blocs à colonnes suivant vos plans et spécifications.

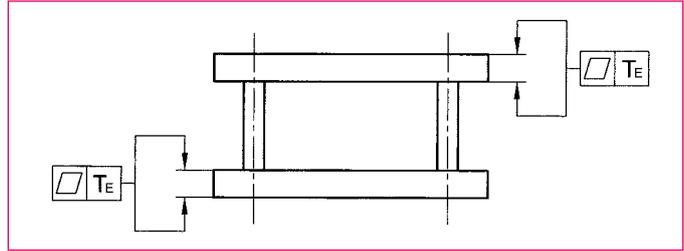
De gros usinages par enlèvement de matière, effectués après assemblage du bloc, peuvent donner lieu à des déformations.
Nous vous conseillons de nous confier ces usinages.



NORMES GEOMETRIQUES INTERNES POUR BLOC À COLONNES

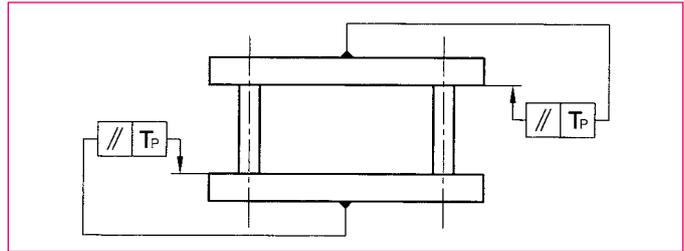
PLANEITE DES FACES DE LA PLAQUE

Epaisseur	TE
E > 30mm	0,004 / 100 mm
20 < E < 30 mm	0,008 / 100 mm



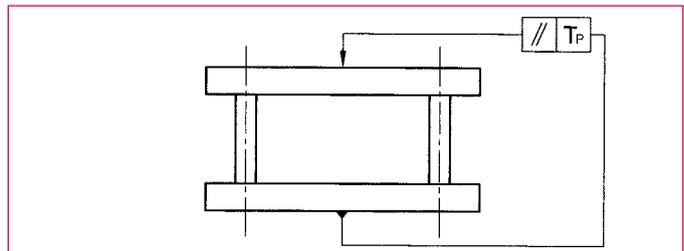
PARALLELISME DES FACES DE LA PLAQUE

de mm	à mm	TP
0	100	0,006
100	200	0,012
200	300	0,018



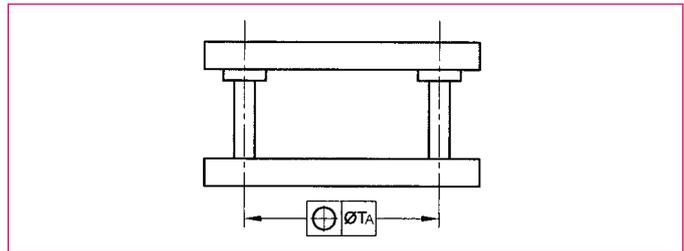
PARALLELISME DES FACES EXTERNES DU BLOC

de mm	à mm	TP
0	100	0,008
100	200	0,012
200	300	0,018
300	400	0,024
400	500	0,030
500	600	0,036



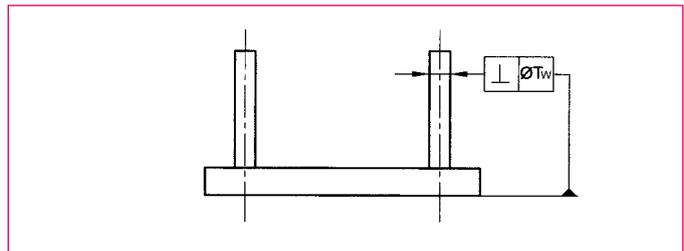
LOCALISATION

TA: ±12 µm/m + 5 µm/m supplémentaire



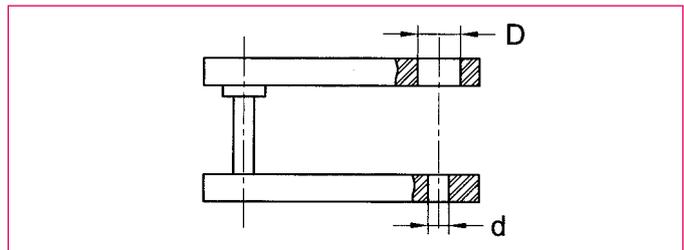
PERPENDICULARITE DU COLONNAGE

TW
0,015 / 100mm



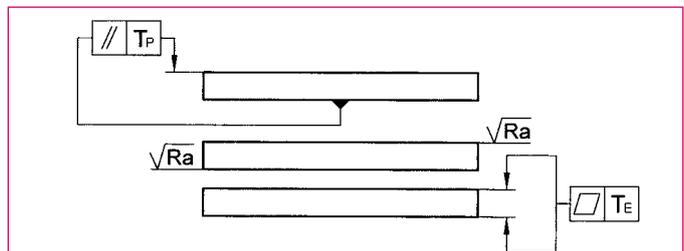
AJUSTEMENT DES ALESAGES

Colonne de guidage	Bague de guidage
d = R6	D = H6



PLAQUE BLANCHIE AU MINI

TE	TP	RA
0,04/1000 mm	0,06/1000 mm	3,2

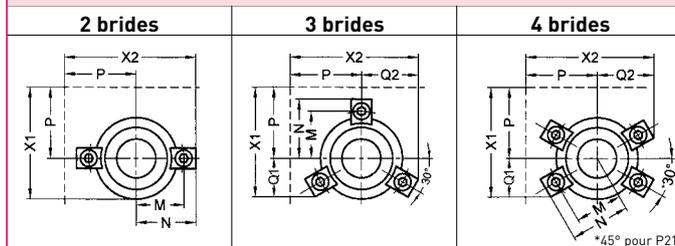


INDICATION POUR LE DIMENSIONNEMENT DES BLOCS RECTANGULAIRES SPÉCIAUX

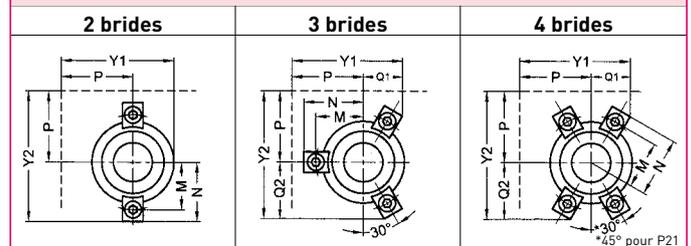
DIAMÈTRE DE COLONNE CONSEILLE SUIVANT LA LONGUEUR a1 DE LA PLAQUE

Longueur a1	150 - 300	350 - 500	550 - 700	750 - 1000	1100 - 1900	2000 - 2500
d1 conseille	25	32	40	50	63	80

SENS DE DEFILEMENT - a - gauche - droite



SENS DE DEFILEMENT - B - avant - arrière



POSITION STANDARD DES GUIDAGES ET FIXATIONS

		COLONNE DE GUIDAGE P10 - P21 - P22					
Diamètre	19 - 20	24 - 25	30 - 32	38 - 40	48 - 50	63	80
nb de brides P21	3 x M5	3 x M6	3 x M6	4 x M8	4 x M8	4 x M8	4 x M8
		BAGUE DE GUIDAGE B10 - B20					
P	30	40	45	50	60	65	75
X1 / Y1	46,3	64,2	71	81,5	97,5	111,5	132,5
X2 / Y2	55,5	74	82	94,1	112,3	122	141,6
nb de brides	2 x M5	3 x M6	3 x M6	4 x M8	4 x M8	4 x M8	4 x M8
		BAGUE DE GUIDAGE B12 - B22					
P	30	40	45	50	60	65	75
X1 / Y1	46,3	65,3	72	83,8	97,5	102,5	132,5
X2 / Y2	55,5	76,6	84,6	99	114,2	127,5	146,6
nb de brides	2 x M5	3 x M6	3 x M6	4 x M8	4 x M8	4 x M8	4 x M8
		GUIDAGE à BILLES B30 - B40					
P	-	45	50	55	65	70	80
X1 / Y1	-	71	81,5	92,5	111,5	124	142,5
X2 / Y2	-	82	94,1	104,3	122	134	151,8
nb de brides B40	-	3 x M6	3 x M8	4 x M8	4 x M8	4 x M8	4 x M8
		GUIDAGE à BILLES plaque intermédiaire B42					
P	-	45	50	55	65	-	-
X1 / Y1	-	72	79,3	92,5	111,5	-	-
X2 / Y2	-	84,6	93,5	103,7	121,5	-	-
nb de brides	-	3 x M6	3 x M6	4 x M6	4 x M6	-	-

ÉPAISSEUR MINIMUM DE PLAQUE CONSEILLÉE SUIVANT LE TYPE DE GUIDAGE UTILISÉ

Diamètre	P10	P21	P22	B10-B20	B12-B22	B30	B40	B42	Plaques
19 - 20	25	25	38	-	-	-	-	-	C1
	20	20	30	20	20	-	-	-	C2
	-	-	-	20	20	-	-	-	C3
24 - 25	32	32	46	-	-	32	32	-	C1
	25	25	38	25	25	32	32	-	C2
	-	-	-	25	25	-	-	22	C3
30 - 32	40	40	56	-	-	40	40	-	C1
	32	32	48	28	32	40	40	-	C2
	-	-	-	25	28	-	-	22	C3
38 - 40	50	50	66	-	-	50	50	-	C1
	40	40	58	32	40	50	50	-	C2
	-	-	-	32	50	-	-	32	C3
48 - 50	58	58	76	-	-	58	58	-	C1
	50	50	68	38	50	58	58	-	C2
	-	-	-	32	50	-	-	38	C3
63	63	63	86	-	-	63	63	-	C1
	58	58	78	50	63	63	63	-	C2
	-	-	-	40	63	-	-	-	C3
80	68	68	98	-	-	-	-	-	C1
	60	60	92	50	80	-	-	-	C2
	-	-	-	40	80	-	-	-	C3

MATIÈRE DE LA PLAQUE

En stock : C25 - C45

Sur demande : Acier prétraité (40 CMD8 + S ...), aluminium haute résistance (ALPLAN 2017 ...), fonte (GS, GL ...) etc...
Recuit de stabilisation sur demande

TYPES DE PLAQUES

Les contours de plaques en acier sont oxycoupés et ébavurés . Il est possible de fraiser les chants pour des surfaces de référence .

Si aucune tolérance n'est spécifiée en épaisseur les plaques seront blanchies au mini : c'est à dire que la tôle brute de l'épaisseur spécifiée est rectifiée jusqu'à obtention de nos normes de planéité, parallélisme, blanchi = 0 à -3 mm maximum/mètre

PLAQUES AVEC OXYCOUPAGE ET USINAGE SPÉCIAL

Nous pouvons oxycouper, rectifier et usiner **les plaques selon vos plans** .

Toutes nos plaques acier sont recuites. Si ces usinages requièrent de gros enlèvements de matière, dans votre intérêt, confiez-nous l'ébauche (voir la finition). Nous maîtrisons les risques de déformations liées aux tensions internes

ÉPAISSEURS BRUTES DES PLAQUES TENUES EN STOCK - *Autres épaisseurs à la demande*

C25 : 12 - 15 - 20 - 25 - 30 - 35 - 40 - 42 - 45 - 50 - 52 - 55 - 60 - 65 - 70 - 75 - 80 - 85 - 90 - 95 - 100 - 105 - 110 - 120 - 150

C45 : 15 - 20 - 25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 - 55 - 60 - 65 - 70 - 80 - 85 - 90 - 95 - 100 - 105 - 110 - 120 - 130 - 140 - 160

POUR VOS COMMANDES DE PLAQUES

Veillez spécifier :

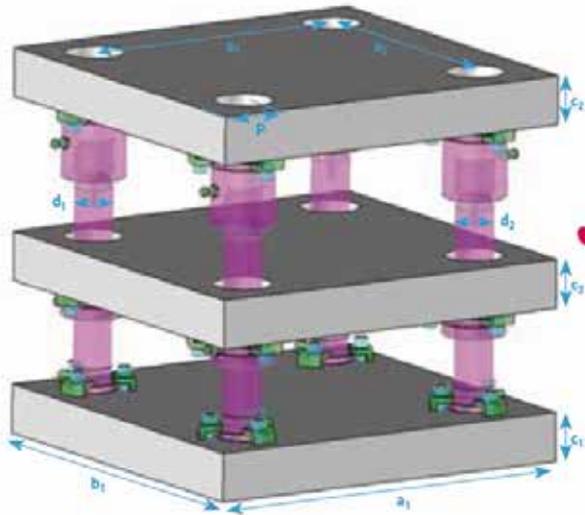
- la nuance de la plaque
- le nombre de plaques
- les dimensions extérieures
- les faces blanchies ou tolérancées
- les chants oxycoupés ou fraisés
- **les usinages spéciaux avec plans détaillés**



NOUVEAU - LE KIT

PLAQUES

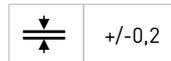
ÉLÉMENTS DE GUIDAGES



Exemple de composition possible du Kit suivant configurations et options

Le KIT est composé de plaques usinées à la demande et livrées avec des éléments de guidage MDL standard, MDL BlueLine - DIN ou MDL-PB AFNOR

- Les plaques sont en acier C25 oxycoupées, recuites.
- Les plaques sont rectifiées sur Blanchard en épaisseur.
- Les éléments de guidage sont à choisir dans nos catalogues « Eléments de Guidage » et sont livrés non montés.
- Précision d'usinage (en mm / ml) :



- Délai : 72 heures départ usine

Options :

- Usinage des alésages pour colonnes/bagues
- Réalisation de témoins d'usinage
- Trous de manutention
- Passages oxycoupés suivant plan

Exemple

Blocs à colonne (incl. C3) Le KIT avec 4 guidages lisses (suivant détails du document de définition de commande)
DI16K – Blocs à colonnes – Le KIT.

Dim. Externes	C123 + 1 150 mm max	D ₁	D ₂	e ₁	e ₂	P	REFERENCES
Diagonale max = 2200 mm							
a ₁ et b ₁ à préciser à la commande	A préciser à la commande	Selon choix des éléments de guidage		Options à préciser à la commande			DI16K Détails et options à la commande