



CISTA *Concept*  
AU CŒUR DE VOS PROJETS



UNE MARQUE DE  
**CRS**

## Enceintes monoblocs & modulaires : un concept unique

CISTA <i>Concept</i>	MONOBLOCS	MODULAIRES
Brassage d'air optimisé	Traitement d'air vertical	Traitement d'air vertical ou horizontal selon la taille de l'enceinte
Gamme de fonctionnement	Température réglable : de +10°C à +60°C Humidité réglable : de 10% HR à 90% HR Gamme de point de rosée : de +5°C à +45°C	
Volumes disponibles	680 L, 950 L, 1200 L, 1500 L, 1800 L, 2200 L, 2600 L	Jusqu'à plusieurs m <sup>3</sup>
Surface de stockage	Etagères de 25 kg pour un poids total de 125 kg <i>(Sans montant vertical central = l'intégration d'échantillons volumineux est désormais facilitée)</i>	Intégration d'étagères sur mesure selon le cahier des charges
Humidité Mesure par sonde capacitive	Ultrasons	Générateur de vapeur
Epaisseur de paroi	80 mm	De 80 à 150 mm
		

Toutes nos solutions comprennent l'analyse et la vérification :

- Des différentes conditions climatiques de test à réaliser,
- Des caractéristiques des échantillons à tester, leur disposition dans le volume de test,
- De l'implantation de l'équipement au sein de votre structure.

## Le choix CISTA Concept

Spécialement pensées pour les applications de stabilité type ICH à destination des secteurs pharmaceutique, chimie, biomédical, agroalimentaire, ... les enceintes CISTA Concept allient performance, homogénéité spatiale, qualité et design.

La gamme CISTA est conforme aux réglementations ICH, ICH GUIDELINES Q1A et Q1B option 2, Food & Drug Administration, Bonnes Pratiques de Fabrication / de Laboratoire. Nos enceintes peuvent être livrées avec la solution de supervision 21 CFR PART 11 « MySirius® » de notre partenaire JRI.

### Pourquoi faire le choix CISTA Concept ?

- Un fonctionnement simple et fiable dans le temps,
- Une qualité et une esthétique de réalisation à la hauteur de l'image que vous voulez pour votre laboratoire.

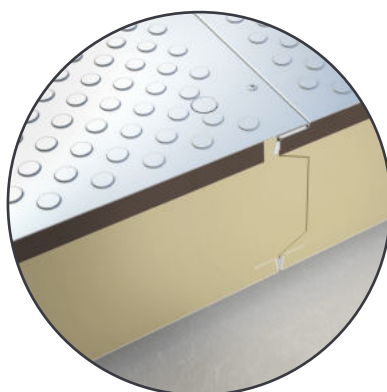
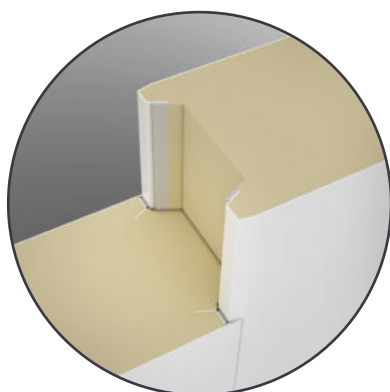
**CISTA Concept est « AU CŒUR DE VOS PROJETS » pour la réussite de vos essais de stabilité climatique !**

## VIESSMANN

### Un fournisseur stratégique

#### Viessmann réalise nos panneaux modulaires :

- Epaisseur de panneaux de 80 à 150 mm : deux lames d'acier de 0.63 mm et du polyuréthane de très haute densité.
- Assemblage par crochets en acier inoxydable avec recouvrement.
- Sol intérieur renforcé en acier inoxydable anti-dérapant (charge admissible 30 000N/m<sup>2</sup>).  
Plancher embouti 13 mm pour faciliter le nettoyage.
- Cadre de porte chauffé et sécurité homme mort.
- Intérieur inox ou laqué blanc RAL 9016 avec revêtement novateur antimicrobien SmartProtect®.



# PRESTATIONS

## QI, QO & QP

### QI

- Vérification documentaire
- Conditions d'installation
- Conditions de montage



### QO

- Etalonnage sonde de régulation / EMS
- Tests des dispositifs de sécurité
- Caractérisation en T°C/%RH (à vide)
- Test « Worst case »

### QP

- Caractérisation en T°C/%RH (en charge)



**CIET Pharma**

Métrologie · Qualification

CIET Pharma est spécialiste du contrôle des équipements et des installations de l'industrie pharmaceutique et cosmétique.

*Nous leur confions le contrôle et la qualification de toutes nos installations clients, ceci pour ne pas être juge et partie.*

## Solution de Supervision 21 CFR Part 11

JRI-MySirius est une solution connectée de surveillance de la température et de l'humidité adaptée à un large éventail d'applications. Notamment pour la surveillance d'enceintes de stabilité.

L'enregistreur connecté Nano SPY TH3 mesure et enregistre la température et l'hygrométrie.

Il envoie ses mesures sur le Cloud sécurisé JRI via le réseau, par l'intermédiaire du module Nano SPY LINK.

La solution JRI permet :

- Le suivi de données de manière sécurisée
- La gestion d'alarmes
- La gestion des profils utilisateurs



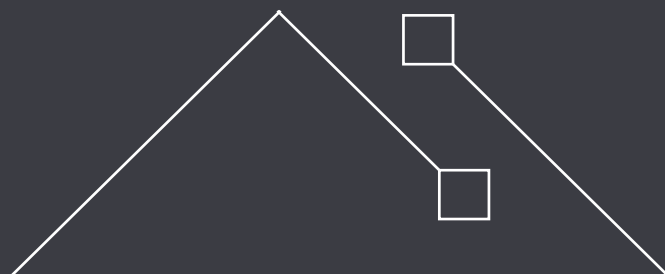


**CISTA** *Concept* est la nouvelle marque du groupe CTS en enceintes climatiques de stabilité, pour les secteurs d'activités où la tenue dans le temps des produits aux conditions de température et d'humidité est essentielle.

Les enceintes de la gamme **CISTA Concept** allient performance en homogénéité spatiale et temporelle, avec un design de qualité et une interface de contrôle/commande simple et ergonomique.

Notre gamme **CISTA Concept** se compose de 6 versions monoblocs standards de volume intérieur de 680 litres à 2600 litres, et propose également un montage sur site client de chambres modulaires ICH de plusieurs dizaines de m<sup>3</sup> (réalisation sur mesure) sur le principe des « walking-room », avec rayonnage intérieur de grande capacité.

La solution **CISTA Concept** bénéficie du savoir-faire connu et reconnu de CTS.



Nos équipements permettent de contrôler les **conditions climatiques ICH** suivantes :

25°C / 40% HR
25°C / 60% HR
30°C / 65% HR
30°C / 75% HR
40°C / 25% HR
40°C / 75% HR
50°C / 60% HR



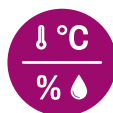
Stabilité température et humidité



Température de +10°C à +60°C  
(Option -20°C : nous consulter)

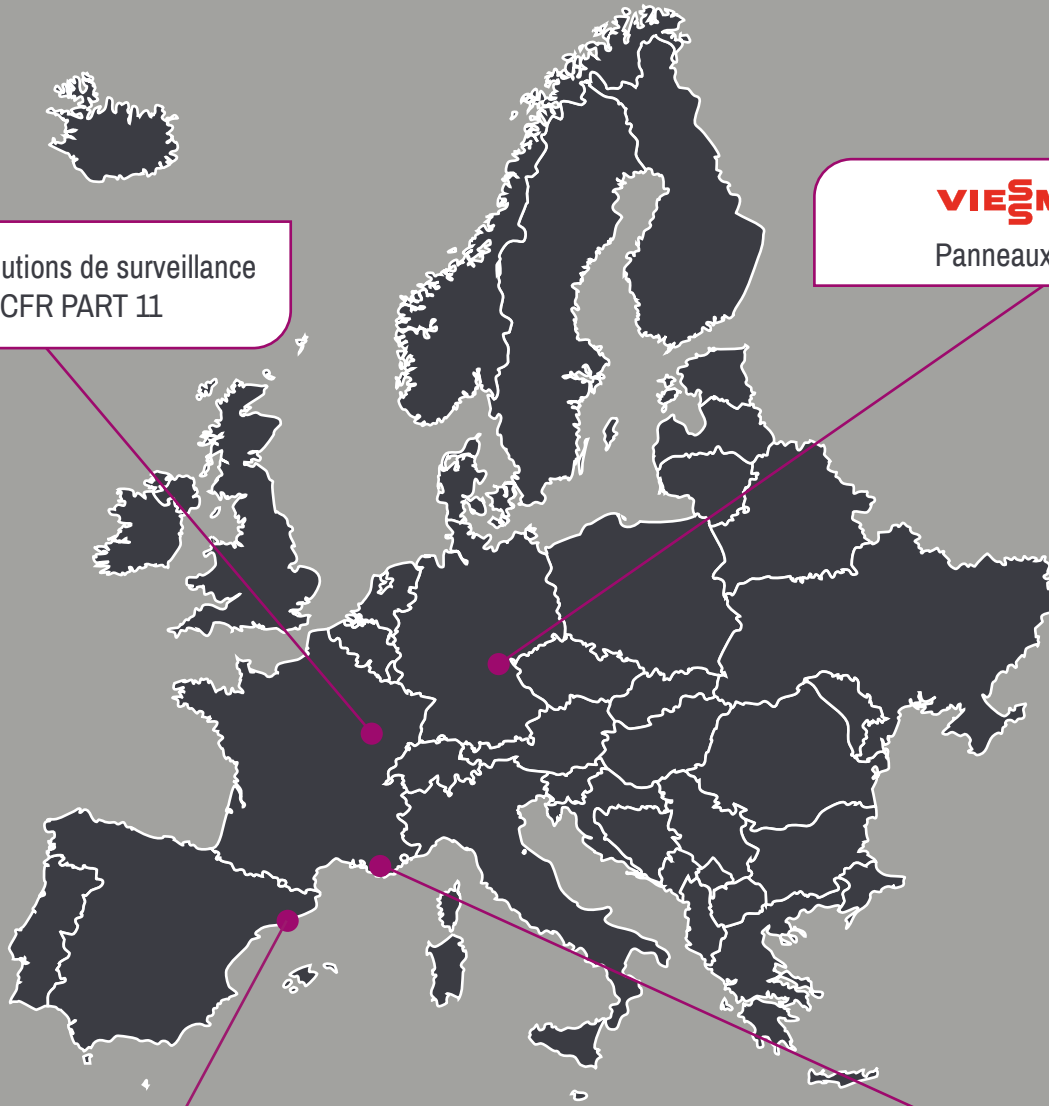


Humidité de 10% à 90% HR



Point de rosée de +5°C à +45°C

# CISTA CONCEPT, UN PARTENARIAT EUROPÉEN



Solutions de surveillance  
21 CFR PART 11

**VIESMANN**

Panneaux Isolants



Division assemblage



Siège de CISTA

## SERVICE COMMERCIAL ET SAV

[commercial@cts-climatique.fr](mailto:commercial@cts-climatique.fr)  
[sav@cts-climatique.fr](mailto:sav@cts-climatique.fr)  
+33 (0)4 42 70 87 87



COMMERCIAUX

CISTA concept  
est présent sur tout  
le territoire français

*Découvrez  
votre interlocuteur*



TECHNICIENS

CTS - ZAC de la Burlière - 87 rue Simone Veil - 13530 TRETZ

Tél. : +33 (0)4 42 70 87 87 • Fax : +33 (0)4 42 70 87 10 • e-Mail : [contact@cts-climatique.fr](mailto:contact@cts-climatique.fr)

[www.cts-climatique.fr](http://www.cts-climatique.fr) • Suivez-nous sur