



ASPIRATEUR INDUSTRIEL

Triphasé Poussières



disponible en
Atex zone 22

Applications : poussières et déchets

Avantages : compact et mobile

Conception : structure peinte acier époxy

Filtration : antistatique polyester classe M avec
système de décolmatage intégré

Points forts : soupape de sécurité intégrée, cuve
décrochable



		MTL 4533	MTL 4534	MTL 4535
Tension	V	400 - 50 3~16A	400 - 50 3~16A	400 - 50 3~16A
Puissance / Intensité nominale	kW - A	2,2 - 4,6	3 - 6,5	4 - 8,4
Protection moteur	iP	65	65	65
Soupape de sécurité		inclus	inclus	inclus
Dépression max	mmH ² O	2600/1900	3200/2600	3200/2600
Débit max	m ³ /h	318	318	420
Entrée d'air	mm	80	80	80
Capacité	lt	45	45	45
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB (A)	69	69	69
Dimensions	cm	58x93x116h	58x93x116h	58x93x116h
Poids	kg	80	85	90

Filtre primaire : Filtre à poches

Surface, diamètre du filtre	cm ² -mm	20 000 - 420	20 000 - 420	20 000 - 420
Classe filtrante (IEC 60335-2-69)		Polyester - ANT M	Polyester - ANT M	Polyester - ANT M
Charge sur filtre	m ³ /m ² /h	159	159	210
Système de décolmatage		Manuel	Manuel	Manuel

Option : Filtre absolu H/HEPA

Surface filtrante	cm ²	27 100	27 100	27 100
Classe de filtration (EN 1822-5)		Filtre H14 efficacité 99,995% selon méthode MPPS		





ASPIRATEUR INDUSTRIEL

Triphasé Poussières



Livré avec son kit accessoires standard (TA.0174.0000)



Turbine à canal latéral
Puissante et silencieuse

APPLICATIONS



Electrotechnique



Industrie pharmaceutique



Emballage



Textile



Points forts :

- ⊕ Compact et mobile
- ⊕ Niveau sonore faible
- ⊕ Moteur triphasé adapté à une utilisation en continu
- ⊕ Système de nettoyage de filtre intégré : un nettoyage efficace du filtre garantit une longue durée de vie du filtre et un niveau constant des performances d'aspiration
- ⊕ Unité de récolte : Les particules aspirées sont recueillies dans le bac collecteur amovible, qui peut contenir jusqu'à 45 litres, offrant la possibilité de les emballer directement dans des sacs jetables.