

STOCK (Ø)

FT6/QUAL/novembre 2018

NUANCES				CARACTERISTIQUES	MODULE (1kN/mm ²)		ETATS DE SURFACE	DIAMETRE DISPONIBLE
EN 10270-3		AFNOR 35-585	AISI		ELAS-TICITE	CISAIL-LEMENT		
N°	Désignation							
1.4310	X10CrNi18.8	Z12CN18-09	302	Bonne résistance à l'oxydation par les agents agressifs naturels (air, eau, sel). Contrainte de travail et de fatigue moyens. Température d'utilisation jusqu'à 250 °C.	180	70	Non revêtu MAT	0.5 à 14.0 mm
1.4401	X5CrNiMo17.12.2	Z7CND17-11-02	316	Tenue à la corrosion meilleure que 302. Température d'utilisation jusqu'à 300 °C	175	68	-	sur demande
1.4568	X7CrNiAl 17.7	Z9CNA17-07	631	Bonnes caractéristiques mécaniques. Température d'utilisation jusqu'à 350 °C. Bonne stabilité.	190	73	-	sur demande

Tolérances sur diamètre selon la norme 10270-3. Ces nuances présentent un certain niveau de perméabilité magnétique.

Couronnes

CONDITIONNEMENT

Tiges dressées et coupées

Diamètre (en mm)	Poids/unité	Diamètre intérieur	Diam. extérieur
0.50 – 0.70	20 Kg	240 mm	360 mm
0.80 – 0.90	30 Kg	360mm	530 mm
1.00 – 1.30	50 Kg	360 mm	530 mm
1.40 – 4.00	100 Kg	510 mm	710 mm
5.00 – 7.00	150 Kg	660 mm	915 mm
8.00 – 14.00	200 KG	680 mm	960 mm

Diamètre (en mm)	Longueur L (en mm)	Tolérance classe 1
2.0 à 6.00	L ≤ 300	+1.0 mm 0 mm
	300 < L ≤ 1000	+2.0 mm 0 mm
	1000 < L	+0.2 % 0 %

Autres conditionnements sur demande.

COMPOSITION CHIMIQUE A L'ANALYSE DE COULEE (%) : EN 10270-3

AISI	C max	Si max	Mn max	P max	S max	Cr	Mo	Ni	N max	Al
1.4310 (302)	0.05 à 0.15	2.0	2.0	0.045	0.015	16.0 à 19.0	≤ 0.8	6.0 à 9.5	0.11	-
1.4401 (316)	0.07	1.0	2.0	0.045	0.015	16.5 à 18.5	2.0 à 2.5	10.0 à 13.0	0.11	-
1.4568 (631)	0.09	0.70	1.0	0.040	0.015	16.0 à 18.0	-	6.5 à 7.8	-	0.70 à 1.50

DIAMETRE

CARACTERISTIQUES MECANQUES : EN 10270-3

Diamètre Nominal (en mm)	Tolérance Diamètre T14 (en mm)
d < 0.20	± 0.005
0.20 ≤ d < 0.25	± 0.005
0.25 ≤ d < 0.40	± 0.008
0.40 ≤ d < 0.64	± 0.008
0.64 ≤ d < 0.80	± 0.010
0.80 ≤ d < 1.00	± 0.010
1.00 ≤ d < 1.60	± 0.015
1.60 ≤ d < 2.25	± 0.015
2.25 ≤ d < 3.19	± 0.020
3.19 ≤ d < 4.00	± 0.020
4.00 ≤ d < 4.50	± 0.025
4.50 ≤ d < 6.00	± 0.025
6.00 ≤ d < 6.25	± 0.025
6.25 ≤ d < 7.00	± 0.030
7.00 ≤ d < 9.00	± 0.030
9.00 ≤ d < 10.00	± 0.035

NUANCES	RESISTANCE A LA TRACTION (MPa) (1MPa = 1N/mm ²)							
	1.4310 (302)				1.4401 (316)		1.4568 (631)	
	Résist. standard NS		Résist. élevée HS		Min.	Max.	Min.	Max.
Diam. nominal (en mm)	Min.	Max.	Min.	Max.				
d ≤ 0.20	2200	2530	2350	2710	1725	1990	1975	2280
0.20 < d ≤ 0.30	2150	2480	2300	2650	1700	1960	1950	2250
0.30 < d ≤ 0.40	2100	2420	2250	2590	1675	1930	1925	2220
0.40 < d ≤ 0.50	2050	2360	2200	2530	1650	1900	1900	2190
0.50 < d ≤ 0.65	2000	2300	2150	2480	1625	1870	1850	2130
0.65 < d ≤ 0.80	1950	2250	2100	2420	1600	1840	1825	2100
0.80 < d ≤ 1.00	1900	2190	2050	2360	1575	1820	1800	2070
1.00 < d ≤ 1.25	1850	2130	2000	2300	1550	1790	1750	2020
1.25 < d ≤ 1.50	1800	2070	1950	2250	1500	1730	1700	1960
1.50 < d ≤ 1.75	1750	2020	1900	2190	1450	1670	1650	1900
1.75 < d ≤ 2.00	1700	1960	1850	2130	1400	1610	1600	1840
2.00 < d ≤ 2.50	1650	1900	1750	2020	1350	1560	1550	1790
2.50 < d ≤ 3.00	1600	1840	1700	1960	1300	1500	1500	1730
3.00 < d ≤ 3.50	1550	1790	1650	1900	1250	1440	1450	1670
3.50 < d ≤ 4.25	1500	1730	1600	1840	1225	1410	1400	1610
4.25 < d ≤ 5.00	1450	1670	1550	1790	1200	1380	1350	1560
5.00 < d ≤ 6.00	1400	1610	1500	1730	1150	1330	1300	1500
6.00 < d ≤ 7.00	1350	1560	1450	1670	1125	1300	1250	1440
7.00 < d ≤ 8.50	1300	1450	1400	1610	1075	1240	1250	1440
8.50 < d ≤ 10.0	1250	1440	1350	1560	1050	1210	1250	1440

Après dressage et coupe, la résistance diminue jusqu'à 10%. Cette perte peut être compensée par un traitement thermique.

Après traitement thermique, la résistance peut-être notablement plus élevée ; en particulier, après durcissement par précipitation de la nuance 1.4568.

L'ovalisation ne doit pas dépasser 50% de l'écart maximal admissible spécifié dans le tableau.