

COOX

LE MES par la modélisation de votre procédé



MESbox

Tous procédés manuels ou automatisés
Traçabilité systématique par modélisation
Interfaces intuitives prêtes à l'emploi
Couverture MES+SCADA modulaire
Simple de mise en oeuvre et de déploiement



Take
control
of
change !

ORDINAL

COOX et MESbox sont des marques déposées par ORDINAL Software

ORDINAL
SOFTWARE

COOX

LE MES par la modélisation de votre procédé



MESbox

L'offre COOX MESbox est une **offre pré-packagée de MES** (suivi de production temps-réel) qui s'appuie sur la plateforme COOX et ses modules standard MESbox, mis en œuvre dans une **application préconfigurée personnalisable**. Elle s'adresse à toutes les entreprises qui souhaitent une installation et un retour sur investissement rapides de leur système MES.

Avec COOX MESbox, la **rédaction d'un cahier des charges n'est plus nécessaire**. Il vous suffit d'explorer la liste des fonctions prêtes à l'emploi, toutes personnalisables, délivrées par l'application et de vérifier qu'elles correspondent bien à vos besoins essentiels. Si votre budget est plus limité, privilégiez le ou les modules qui vous apporteront le plus rapidement un retour sur investissement : **leur mise en œuvre n'excèdera pas quelques semaines** et les gains obtenus permettront rapidement de financer les autres fonctions.

Economique, simple de mise en œuvre, l'offre **COOX MESbox** s'adapte à tous les procédés manuels ou automatisés, à partir d'une seule machine ou poste de travail jusqu'à une usine complète.

Grâce à son architecture ouverte, vous pourrez à tout moment ajouter à COOX MESbox l'extension d'accès aux interfaces MES Enterprise de la plateforme pour y intégrer de nouvelles fonctions.

Par ailleurs, l'offre COOX MESbox intègre aussi le module de supervision (SCADA) sans surcoût.

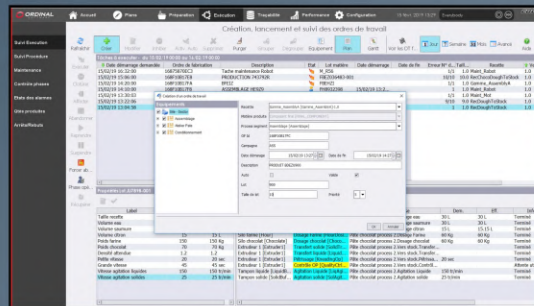
ORDINAL
SOFTWARE

Ordonnancement des ordres de fabrication



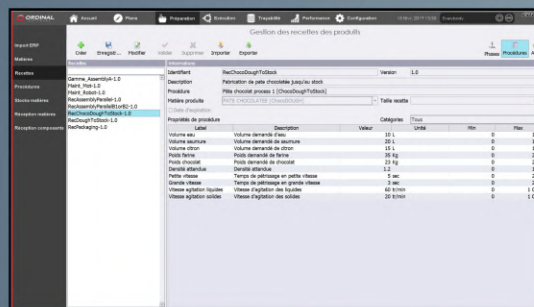
Ordonnancement et suivi de l'avancement de l'ensemble des ordres de fabrication en temps réel. Planification détaillée par glisser-déplacer avec application de règles : dépendances, capacité, dates butoirs mini et maxi, etc. Import des ordres depuis l'ERP ou création directe dans le MES.

Lancement et suivi des ordres de travail



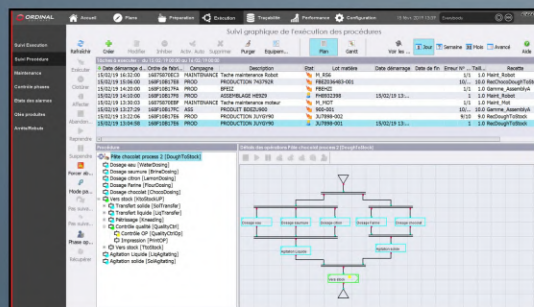
Lancement manuel ou automatique des ordres de travail permettant de séquencer la fabrication en fonction des commandes à livrer.

Définition des recettes et des gammes



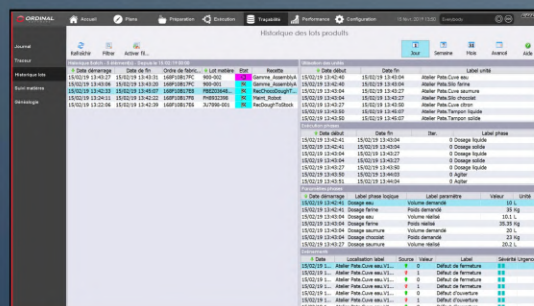
Chaque recette est associée d'une part à une nomenclature (ou formulation) et d'autre part à une procédure (ou gamme). Le nombre de recettes n'est pas limité.

Exécution des procédures et des phases



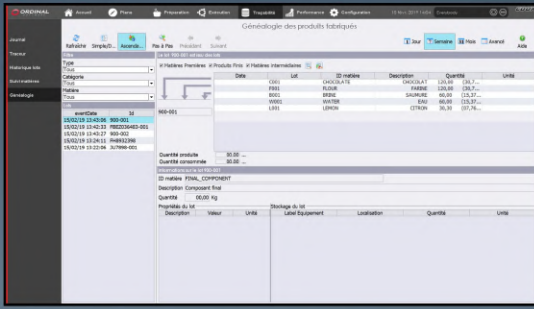
Véritable orchestration temps réel des opérations grâce à un moteur d'exécution et une modélisation des étapes manuelles ou automatiques conformes au standard ISA-88.

Historique des fabrications - Dossier de lots



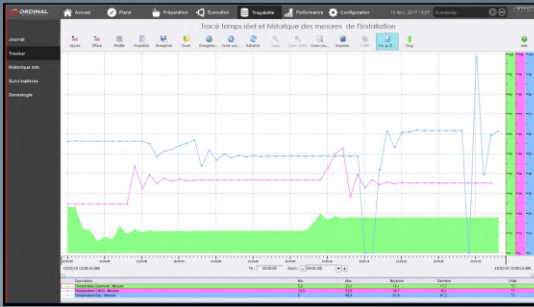
Enregistrement sur base de données (dossier de lots électronique) de tous les paramètres de fabrication garantissant une traçabilité systématique du procédé.

Suivi des flux matières - Généalogie



Suivi en temps réel des lots de matières premières grâce à la modélisation des containers et des transferts. Obtention automatique et immédiate de la généalogie ascendante et descendante.

Historique et tracé temps réel des mesures et informations



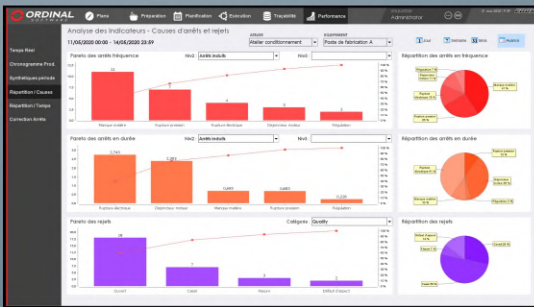
Réaction immédiate et fiable assurée grâce à l'enregistrement des mesures en temps réel et à leur historique. Data historian en base de données avec fonctions d'optimisation.

Indicateurs - TRS - TRG - OEE - KPI



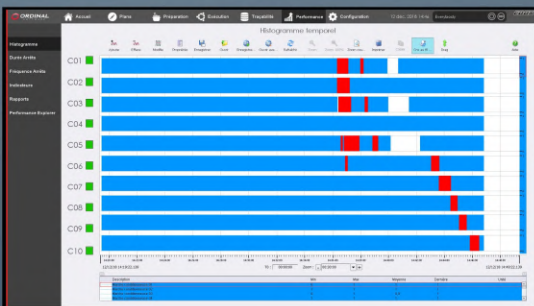
Collecte, traitement temps réel et consolidation d'une dizaine d'indicateurs standard personnalisables permettant l'optimisation de la performance de production. Les causes d'arrêts et de rebuts peuvent être acquises directement sur les automatismes ou saisies manuellement.

Rapport graphique d'analyse de performance



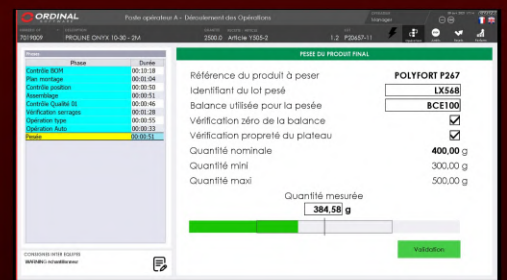
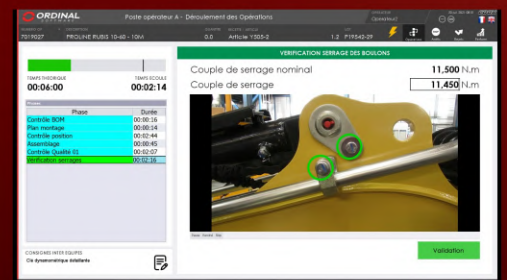
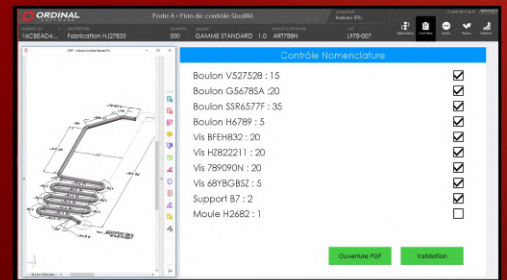
Mise à disposition de plusieurs graphes aisément personnalisables d'analyse des indicateurs, de la répartition des arrêts, ou de la qualité. Edition de rapports en PDF et exports en format Excel.

Management visuel - Suivi d'activité temps réel



Les graphes d'activité en temps réel permettent d'avoir à tout moment une vue générale de l'activité de l'atelier et des problèmes éventuels. Des affichages en grand format (écrans TV) favorisent la collaboration au sein des équipes.

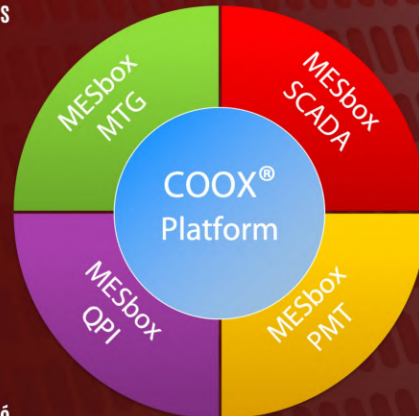
Panneaux opérateur personnalisables



Tous les composants métier standard sont configurables (présence et taille des touches de fonctions, tailles de polices, largeur de colonnes, etc.) et vous pouvez disposer de panneaux de contrôle personnalisés pour toutes les étapes de fabrication, contrôles qualité, déclarations d'arrêts ou de rebuts ou tout autre type d'opérations.

Réception des matières premières
 Généalogie ascendante des lots produits
 Généalogie descendante des lots MP
 Gestion de la contamination
 Etat des stocks d'atelier
 Localisation des matières

Modélisation des équipements
 Synoptiques animés en temps réel
 Gestion d'alarmes et d'événements
 Enregistrement de mesures
 Courbes personnalisables
 Explorateur dynamique d'équipements



Disponibilité - Efficacité - Taux de Qualité
 Indicateurs TRS-TRG-MTBF-MTTR
 Diagramme Pareto des arrêts
 Diagramme Pareto des rejets
 Filtrage par équipement
 Filtrage par période de temps
 Etats temps réel et rapports PDF

Ordonnancement des ordres de fabrication
 Gestion des recettes et procédures
 Modélisation graphique des gammes
 Suspension et reprise du procédé
 Monitoring temps-réel des opérations
 Gammes de contrôle qualité
 Historique et dossiers de lots

