

ATIEP

Maximisez toutes les **ENERGIES**
de votre industrie



JANVIER 2024

Et sinon, comment ça se passe chez vous ?

Votre marché est instable ?

Le prix des matières premières est fluctuant ?

La législation sur la décarbonation se durcit ?

Votre outil de production doit être agile

Stress hydrique à écrire

LE PRIX DES ENERGIES AUGMENTENT

Et en plus de tout ça,

**+50% des énergies que vous avez achetées,
ne sera pas utilisé** ni dans la coque ni dans le process !

ALORS ON FAIT QUOI ?

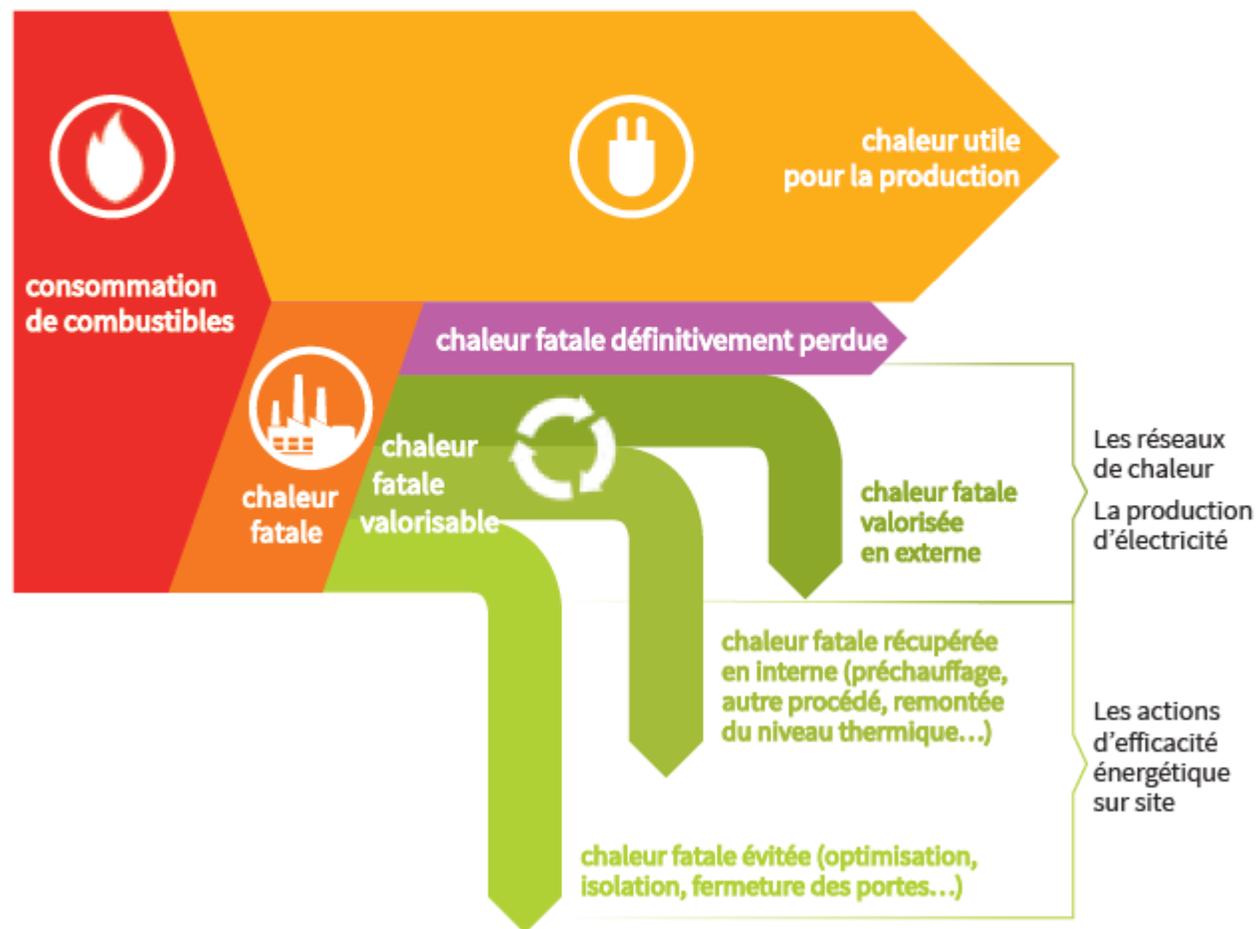


ATIEP

L'ADEME estime que sur 100 unités d'énergie achetée, **Plus de 50** seront perdues dans des fuites, des mauvaises distributions, des dimensionnements inappropriés, ...

► Répartition de la consommation de chaleur sur un site industriel

Avant toute chose, s'assurer du besoin réel de chaleur utile.



ATIEP

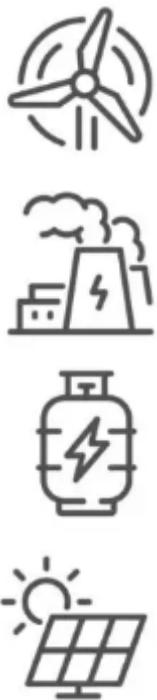
L'ADEME estime que sur 100 unités d'énergie achetée, **45 seront perdues dans des fuites, des mauvaises distributions, des dimensionnements inappropriés, ...**



ATIEP

SITE PRODUCTION VOS BESOINS

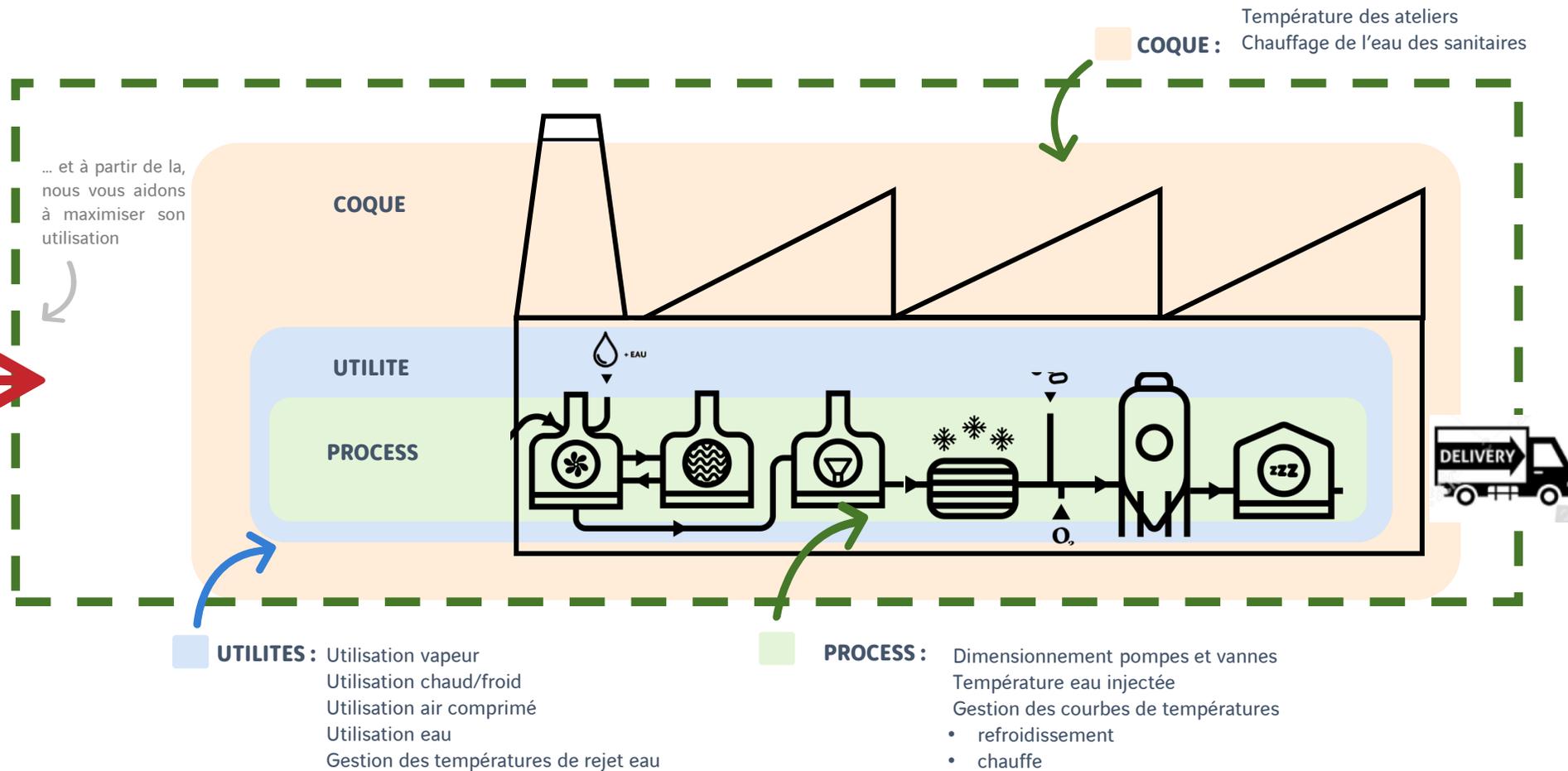
FOURNISSEUR ENERGIE



L'énergie que vous avez achetée ou produite, arrive sur votre site de production ...



... et à partir de là, nous vous aidons à maximiser son utilisation



ATIEP

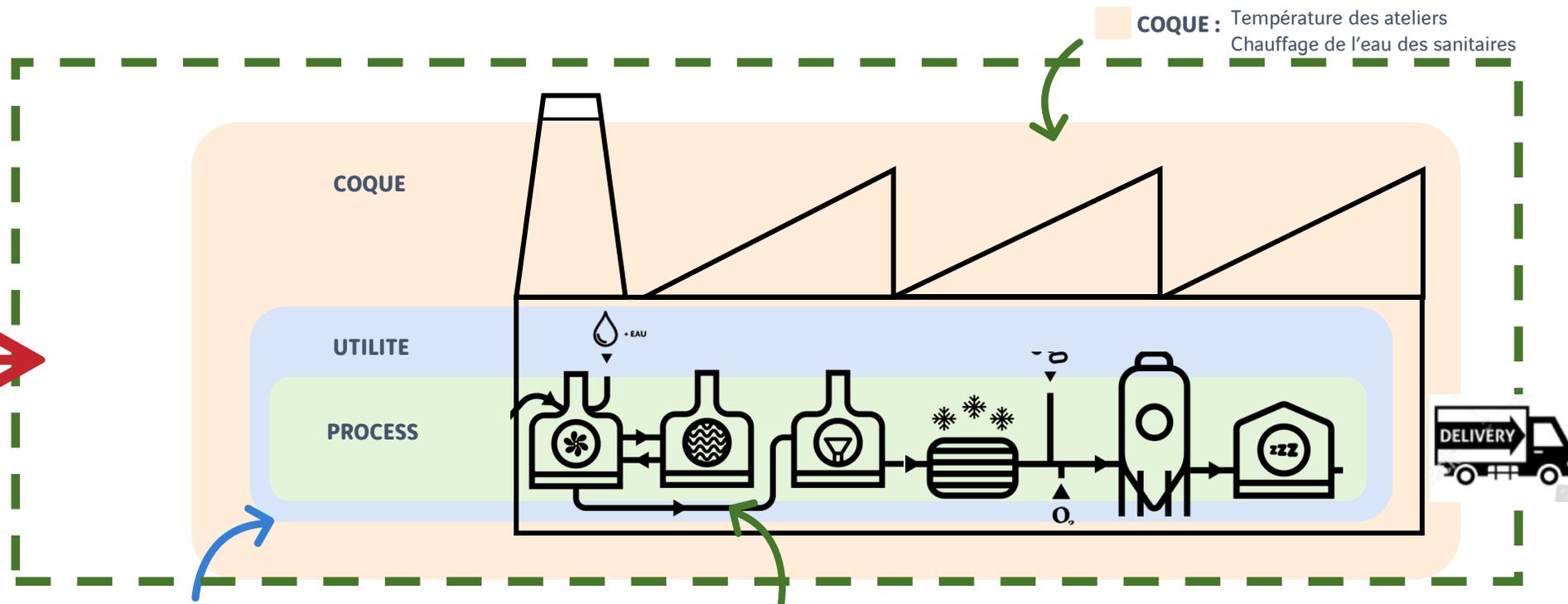
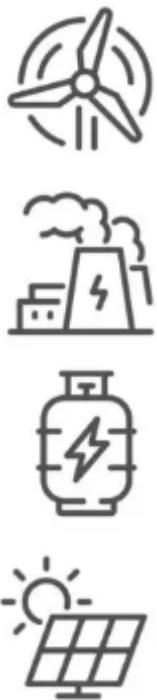
Vous Guidez de l'Etude à la Réalisation

SITE PRODUCTION

NOS SOLUTIONS

- **RECUPERATION CHALEUR fumée**

FOURNISSEUR ENERGIE



COQUE : Température des ateliers
Chauffage de l'eau des sanitaires

UTILITES :

• **MAXIMISER les utilités**

- Production vapeur
- Production chaud/froid
- Production air comprimé
- Production eau
- Gestion des températures de rejet eau

PROCESS :

• **MAXIMISER le process**

- CALCUL & DIMENSIONNEMENT pompes & vannes
- CALCUL & DIMENSIONNEMENT chaudière
- CALCUL & DIMENSIONNEMENT réseaux fluides et air
- COGENERATION
- RECUPERATION chaleur de la production froid
- RECUPERATION chaleur de la production chaud

ATIEP

OFFRE SCAN DE CARBO INTEGRATEUR

AUDIT

Où est le problème ?

1. QUICK SCAN

Savez-vous quels sont les outils ou les postes les plus énergivores de votre site ?

MOYEN : analyse des data disponibles – étude des fuites

LIVRABLE : état des lieux – PARETO – recommandations avec 3 à 5 leviers

Exemple : Monitoring des énergies – Récupération de chaleur fatale sur Groupes Froids – Optimisation chaufferie – Récupération sur compresseurs

2. AUDIT THERMIQUE

Etes-vous sûr des performances de vos outils de production ou de production de chaud ou froid ?

MOYEN : instrumentation – analyse des datas récupérés

LIVRABLE : recommandation de dimensionnements moteur – chaudières – XXX

Exemple : mauvais dimensionnement d'une xx : sous dimensionnement – dimensionnement prévu pour absorber les pics => sur consommation énergétique – recommandation d'un nouveau XX avec caractéristiques suivantes XXX

ETUDE

Comment résoudre le problème ?

3. ETUDE FAISABILITE

Quels sont les différents scénarii possibles pour maintenir ou augmenter les capacités ?

MOYEN : analyse technique des technologies – budget – recherche subvention – avantage et inconvénient

LIVRABLE : cahier technique des solutions avec avantage et inconvénient avec partie budgétaire

Exemple : solution XXX avec budget XXXK€ et subvention XXX – puissance xxx
OPTION A avec supplément XXX€ pour pilotage à distance

4. ETUDE DE REALISATION

Quel est le plan d'actions

MOYEN : 3D – dimensionnement – chiffrage – technique de retraitement et recyclage – niveau de performance – gestion des sous-traitant pour élec/autom

LIVRABLE : livret de projet avec implantation 3D – phasage – budget – subvention

Exemple : Année 1 phase 1 enlèvement chaudière pour remplacement par XXX – budget XXXX inclus EA – phase 2 – gestion de l'eau avec recyclage et constitution dossier pour agence de l'eau – Année 2 phase 3

REALISATION

Quand peut-on résoudre le problème ?

5. REALISATION

Quand le projet pourra démarrer et quel sera le temps de réalisation ?

MOYEN : équipe technique – monteur – électricien – automaticiens – soudeurs – tuyauteur – chef de projet – responsable d'affaire – chef de chantier – acheteur – approvisionneurs – préventeur

LIVRABLE : approvisionnement et achat de matériel – planning intervention – installation – gestion prévention

Exemple : chaudière XX avec système cogénération : démarrage chantier avec client et préventeur – installation des équipements avec préparation dans notre atelier –

ATIEP

CAS D'USAGE 1 Production de chaud

Problème :

Solution énergivore et obsolète.
Combustible fossile.

Solution :

Revamping chaufferie

Chaudière vapeur gaz ou hybride
PAC simple ou double étage

Avantage :

Economie d'énergie
Production sécurisée
GES ↘



ATIEP

CAS D'USAGE 2 Production de froid

Problème :

Gaz frigo interdit 2030
Solution énergivore
Groupe froid de location en été.

Solution :

Etude thermique besoin industriel
Groupe Froid – TAR – Dry Cooler
Récupération chaleur fatale

Avantage :

Economie d'énergie
Production sécurisée
Gaz avec GWP < 150
GES ↓



ATIEP

CAS D'USAGE 3

Récupération de chaleur fatale

Problème :

Energie perdue fumées $>150^{\circ}\text{C}$
Fours – Sécheur – Process

Solution :

Echangeur Air/eau
Production d'eau chaude
pour le process ou utilités

Avantage :

Optimisation de l'énergie
Effacement gaz / électricité
GES ↘



ATIEP

CAS D'USAGE 4 Traitement d'air zone process

Problème :

Difficulté à réguler
T° - Humidité - Pression
Et la Filtration

Solution :

Optimisation batterie chaude et
batterie froid.

Avantage :

Optimisation de l'énergie
Effacement gaz / électricité
GES ↘



ATIEP

Problème :

Coût des déchets ↗

Coût de l'énergie ↗

Solution :

Cogénération utilise le gaz de la
méthanisation des déchets
pour produire de l'énergie :
Électrique / Vapeur

Avantage :

Effacement gaz ou électricité

Optimisation déchets

GES ↘

CAS D'USAGE 5

Cogénération



ATIEP

Notre vocation :

Conjuguer process industriel et sobriété énergétique.

Moyen :

35 Expert(e)s.
1 Bureau d'étude
3 Ateliers (Acier-Inox-Banc d'essai)

Organigramme :



M. Vincent JUNG

Chef d'entreprise

M. Fabrice JENNY
M. Laurent QUERON

Resp. commercial
Resp. d'affaires

M. Raphaël MONSERRAT
M. Bruno OBRECHT

Resp. Projet
Resp. Projet

Une équipe terrain de 13 personnes.



ATIEP

Benfeld

Contact

Fabrice JENNY



07 88 95 12 69

Fabrice.jenny@atiep.fr

3 rue d'Espagne, 67 230 BENFELD

