

# ATIEP

Maximisez toutes les **ENERGIES**  
de votre industrie



JANVIER 2024

# Et sinon, comment ça se passe chez vous ?

Votre marché est instable ?

Le prix des matières premières est fluctuant ?

La législation sur la décarbonation se durcit ?

Votre outil de production doit être agile

*Stress hydrique à écrire*

## LE PRIX DES ENERGIES AUGMENTENT

Et en plus de tout ça,

**+50% des énergies que vous avez achetées,  
ne sera pas utilisé** ni dans la coque ni dans le process !

ALORS ON FAIT QUOI ?

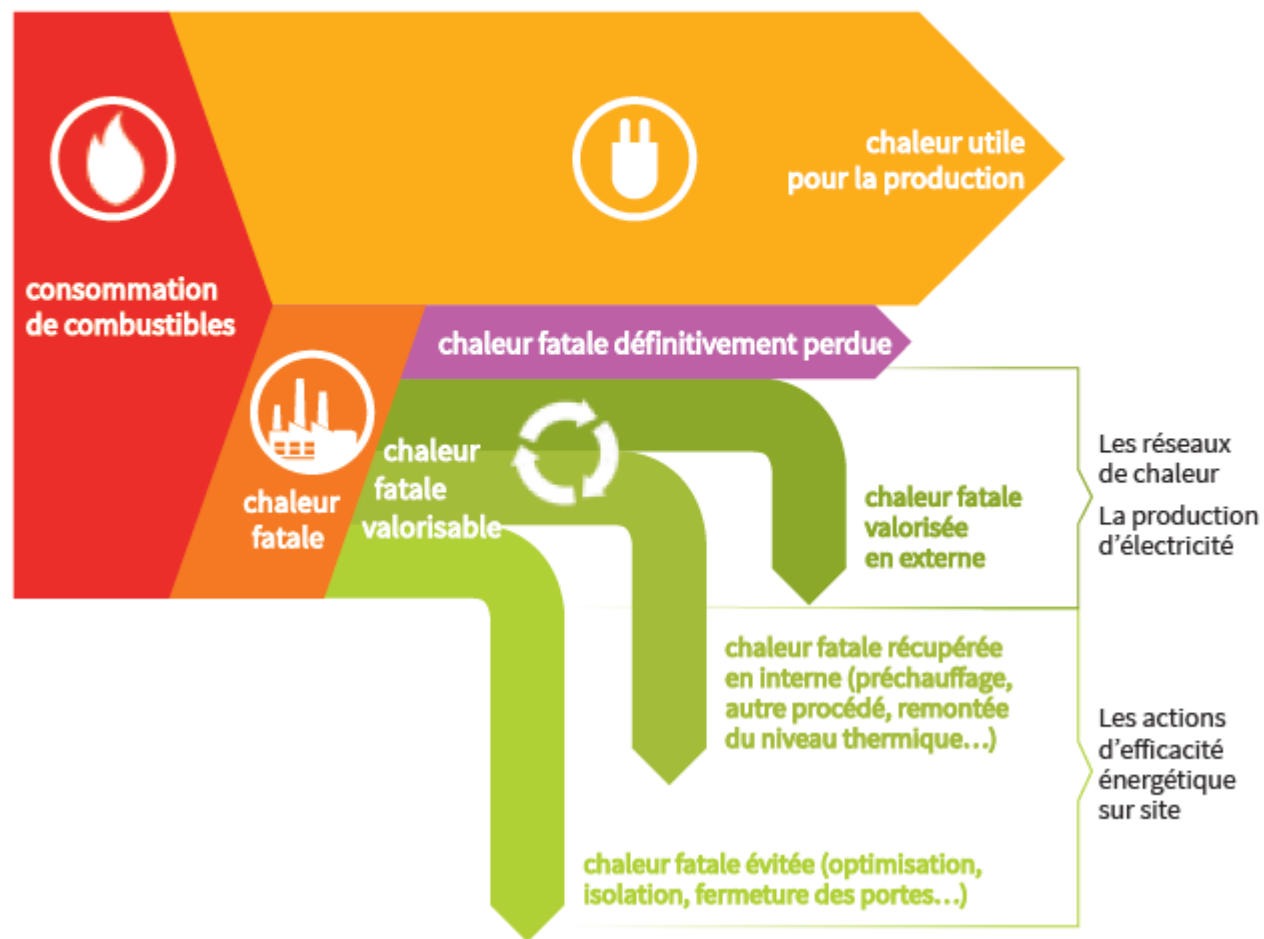


# ATIEP

L'ADEME estime que sur 100 unités d'énergie achetée, **Plus de 50** seront perdues dans des fuites, des mauvaises distributions, des dimensionnements inappropriés, ...

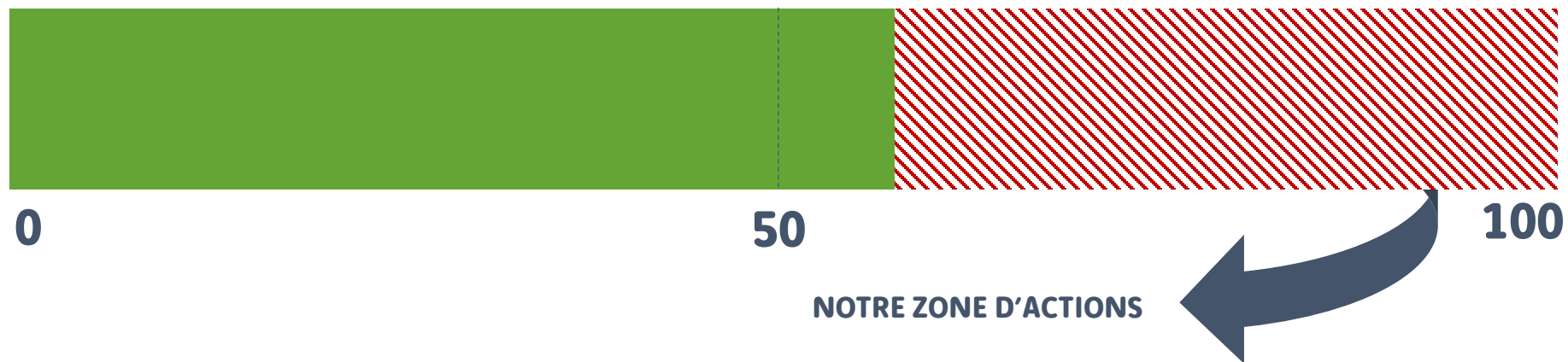
## ► Répartition de la consommation de chaleur sur un site industriel

Avant toute chose, s'assurer du besoin réel de chaleur utile.



# ATIEP

L'ADEME estime que sur 100 unités d'énergie achetée, **45 seront perdues dans des fuites, des mauvaises distributions, des dimensionnements inappropriés, ...**



# ATIEP

## SITE PRODUCTION VOS BESOINS

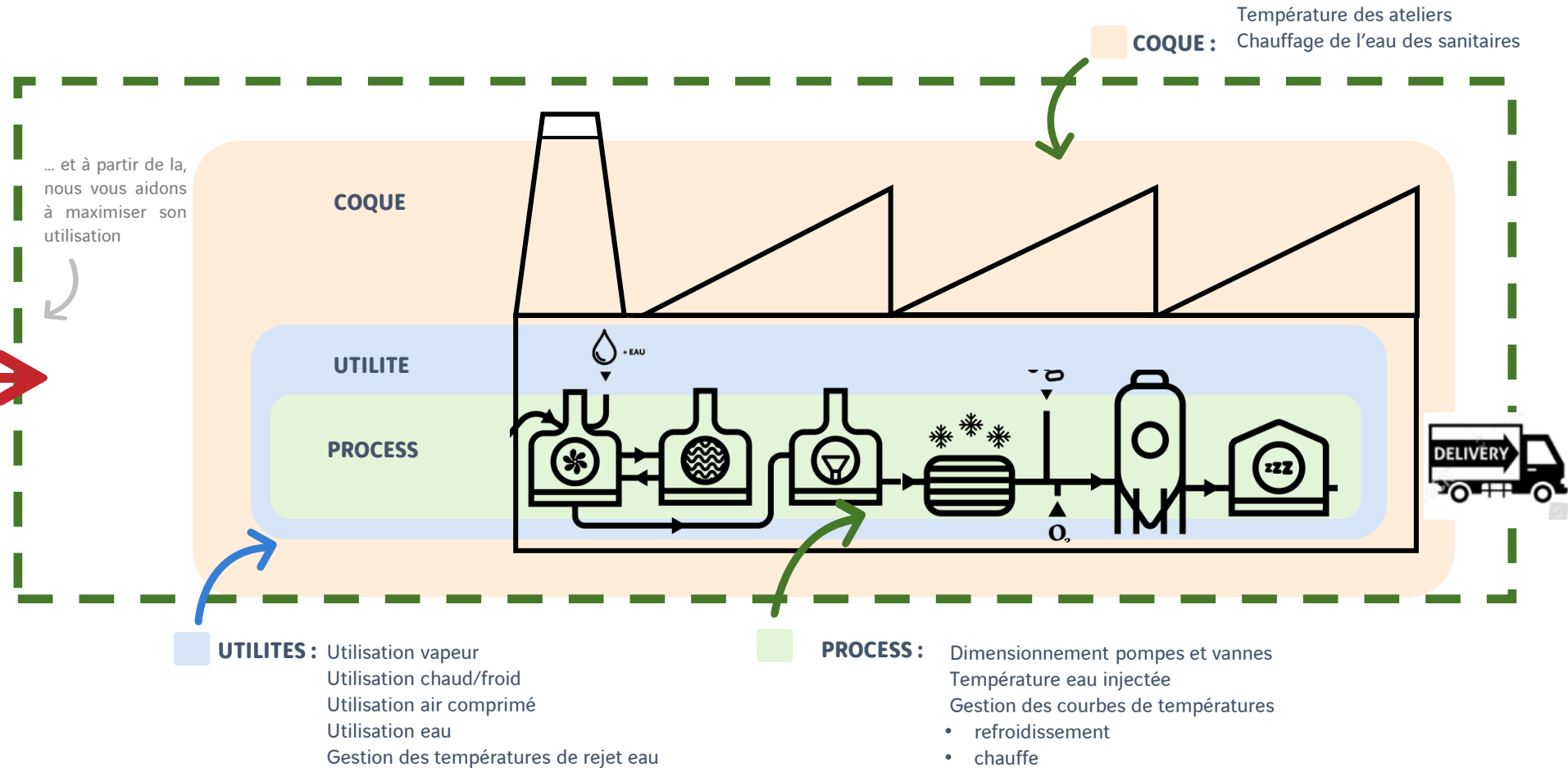
### FOURNISSEUR ENERGIE



L'énergie que vous avez achetée ou produite, arrive sur votre site de production ...



... et à partir de la, nous vous aidons à maximiser son utilisation



# ATIEP

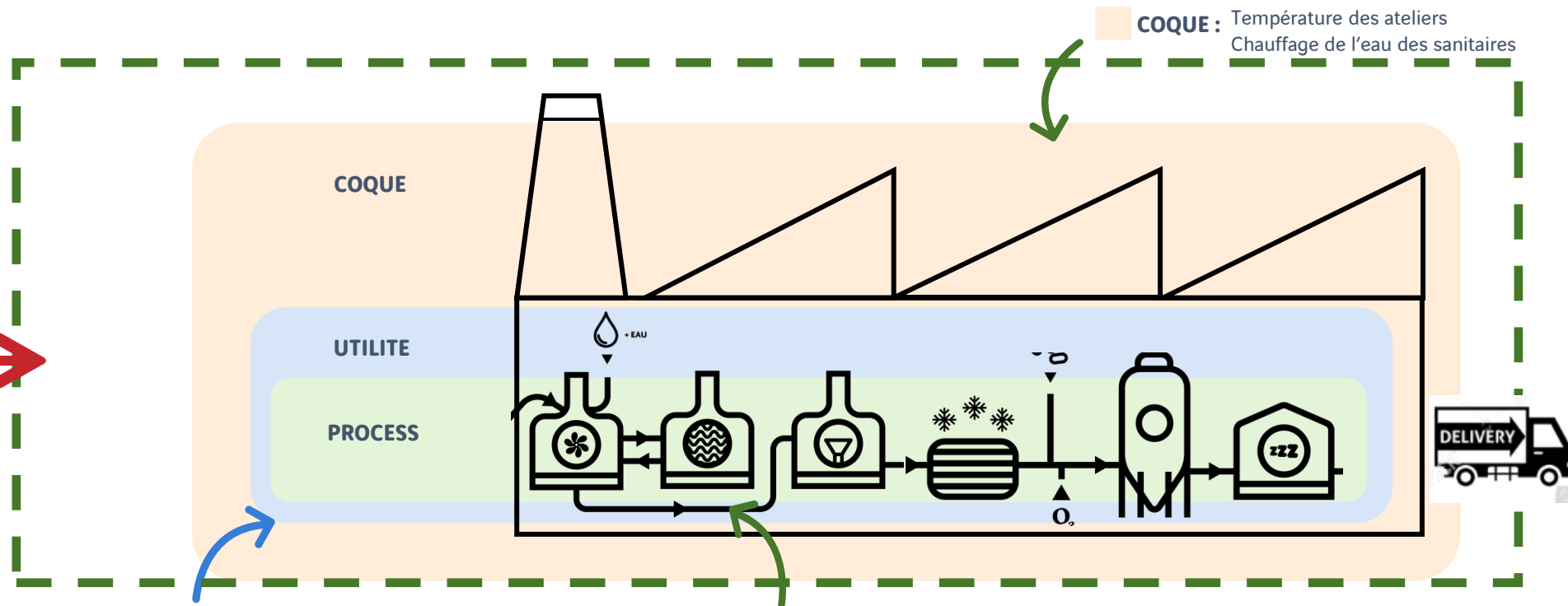
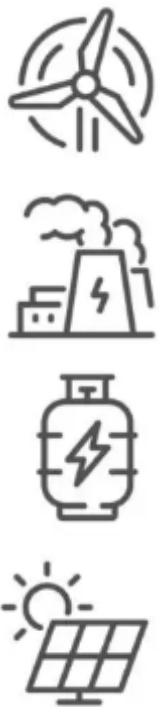
## Vous Guidez de l'Etude à la Réalisation

### SITE PRODUCTION

#### NOS SOLUTIONS

- **RECUPERATION CHALEUR fumée**

#### FOURNISSEUR ENERGIE



**COQUE :** Température des ateliers  
Chauffage de l'eau des sanitaires

#### UTILITES :

#### • **MAXIMISER les utilités**

- Production vapeur
- Production chaud/froid
- Production air comprimé
- Production eau
- Gestion des températures de rejet eau

#### PROCESS :

#### • **MAXIMISER le process**

- CALCUL & DIMENSIONNEMENT pompes & vannes
- CALCUL & DIMENSIONNEMENT chaudière
- CALCUL & DIMENSIONNEMENT réseaux fluides et air
- COGENERATION
- RECUPERATION chaleur de la production froid
- RECUPERATION chaleur de la production chaud

# ATIEP

## OFFRE SCAN DE CARBO INTEGRATEUR

AUDIT

Où est le problème ?

### 1. QUICK SCAN

*Savez-vous quels sont les outils ou les postes les plus énergivores de votre site ?*

**MOYEN** : analyse des data disponibles – étude des fuites

**LIVRABLE** : état des lieux – PARETO – recommandations avec 3 à 5 leviers

**Exemple** : Monitoring des énergies – Récupération de chaleur fatale sur Groupes Froids – Optimisation chaufferie – Récupération sur compresseurs

### 2. AUDIT THERMIQUE

*Etes-vous sûr des performances de vos outils de production ou de production de chaud ou froid ?*

**MOYEN** : instrumentation – analyse des datas récupérés

**LIVRABLE** : recommandation de dimensionnements moteur – chaudières – XXX

**Exemple** : mauvais dimensionnement d'une xx : sous dimensionnement – dimensionnement prévu pour absorber les pics => sur consommation énergétique – recommandation d'un nouveau XX avec caractéristiques suivantes XXX

ETUDE

Comment résoudre le problème ?

### 3. ETUDE FAISABILITE

*Quels sont les différents scénarii possibles pour maintenir ou augmenter les capacités ?*

**MOYEN** : analyse technique des technologies – budget – recherche subvention – avantage et inconvénient

**LIVRABLE** : cahier technique des solutions avec avantage et inconvénient avec partie budgétaire

**Exemple** : solution XXX avec budget XXXK€ et subvention XXX – puissance xxx  
OPTION A avec supplément XXX€ pour pilotage à distance ....

### 4. ETUDE DE REALISATION

*Quel est le plan d'actions*

**MOYEN** : 3D – dimensionnement – chiffrage – technique de retraitement et recyclage – niveau de performance – gestion des sous-traitant pour élec/autom

**LIVRABLE** : livret de projet avec implantation 3D – phasage – budget – subvention

**Exemple** : Année 1 phase 1 enlèvement chaudière pour remplacement par XXX – budget XXXX inclus EA – phase 2 – gestion de l'eau avec recyclage et constitution dossier pour agence de l'eau – Année 2 phase 3 ....

REALISATION

Quand peut-on résoudre le problème ?

### 5. REALISATION

*Quand le projet pourra démarrer et quel sera le temps de réalisation ?*

**MOYEN** : équipe technique – monteur – électricien – automaticiens – soudeurs – tuyauteur – chef de projet – responsable d'affaire – chef de chantier – acheteur – approvisionneurs – préventeur

**LIVRABLE** : approvisionnement et achat de matériel – planning intervention – installation – gestion prévention

**Exemple** : chaudière XX avec système cogénération : démarrage chantier avec client et préventeur – installation des équipements avec préparation dans notre atelier –



# ATIEP

## CAS D'USAGE 1 Production de chaud

### Problème :

Solution énergivore et obsolète.  
Combustible fossile.

### Solution :

#### Revamping chaufferie

Chaudière vapeur gaz ou hybride  
PAC simple ou double étage

### Avantage :

Economie d'énergie  
Production sécurisée  
GES ↘





# ATIEP

## CAS D'USAGE 2 Production de froid

### Problème :

Gaz frigo interdit 2030  
Solution énergivore  
Groupe froid de location en été.

### Solution :

Etude thermique besoin industriel  
Groupe Froid – TAR – Dry Cooler  
Récupération chaleur fatale

### Avantage :

Economie d'énergie  
Production sécurisée  
Gaz avec GWP < 150  
GES ↓



# ATIEP

## CAS D'USAGE 3

### Récupération de chaleur fatale

#### Problème :

Energie perdue fumées >150°C  
Fours – Sécheur – Process

#### Solution :

Echangeur Air/eau  
Production d'eau chaude  
pour le process ou utilités

#### Avantage :

Optimisation de l'énergie  
Effacement gaz / électricité  
GES ↘



# ATIEP

## Problème :

Difficulté à réguler  
T° - Humidité - Pression  
Et la Filtration

## Solution :

Optimisation batterie chaude et  
batterie froid.

## Avantage :

Optimisation de l'énergie  
Effacement gaz / électricité  
GES ↘

## CAS D'USAGE 4 Traitement d'air zone process





# ATIEP

## Problème :

Coût des déchets ↗

Coût de l'énergie ↗

## Solution :

Cogénération utilise le gaz de la  
méthanisation des déchets  
pour produire de l'énergie :  
Électrique / Vapeur

## Avantage :

Effacement gaz ou électricité

Optimisation déchets

GES ↘

## CAS D'USAGE 5

### Cogénération



# ATIEP

**Notre vocation :**

**Conjuguer process industriel et sobriété énergétique.**

**Moyen :**

35 Expert(e)s.  
1 Bureau d'étude  
3 Ateliers ( Acier-Inox-Banc d'essai)

**Organigramme :**



M. Vincent JUNG

Chef d'entreprise

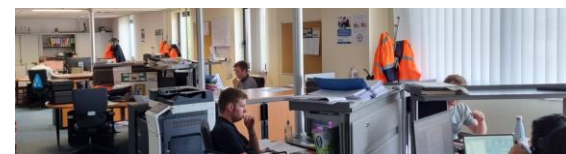
M. Fabrice JENNY  
M. Laurent QUERON

Resp. commercial  
Resp. d'affaires

M. Raphaël MONSERRAT  
M. Bruno OBRECHT

Resp. Projet  
Resp. Projet

Une équipe terrain de 13 personnes.



**ATIEP**

Benfeld

# Contact

---

Fabrice JENNY



07 88 95 12 69

Fabrice.jenny@atiep.fr

3 rue d'Espagne, 67 230 BENFELD

---

